

Unsere marktführenden Hersteller für Feil-, Säge- und Schleiftechnik

Technik fürs Leben

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

WE KNOW ABRASIVES

Präzision an der Schnittstelle



Werkstattfeilen
S. 4/2–4/3



Raspeln + sonstige Feilen
S. 4/4–4/6



Präzisionsfeilen
S. 4/7–4/9



HSS-Frässtifte
Schaft-Ø 6 mm
S. 4/13–4/14



HM-Frässtifte
Schaft-Ø 6 mm
S. 4/15–4/18



HM-Frässtift-Sätze
Schaft-Ø 6 mm
S. 4/18



Hand- und Maschinen-
sägeblätter
S. 4/21–4/23



Bandsägen
S. 4/24–4/27



Stich- und Säbelsägeblätter
S. 4/28–4/31



Handbürsten
S. 4/42



Maschinenbürsten
S. 4/43–4/45



Rohrbürsten
S. 4/46–4/47



Schruppscheiben
S. 4/53–4/54



Trennscheiben
S. 4/55–4/57



Diamant-Trennscheiben
S. 4/58



Lamellenschleifscheiben
S. 4/62–4/66



Fiber- und
Klett-Schleifscheiben
S. 4/67–4/70



COMBIDISC®-
Schleifscheiben
S. 4/71–4/72



Schleifstifte
S. 4/80



Diamant- und
CBN-Schleifstifte
S. 4/81



Schleifhülsen und -kappen
S. 4/82–4/84



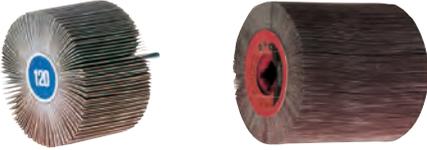
Polierschleifstife
S. 4/88



Filzlamellenpolierer
S. 4/89



Schleif- und Polierpasten
S. 4/90

 <p>Diamantfeilen S. 4/10–4/11</p> <p>Riffelfeilen S. 4/11</p> <p>Feilenhefte S. 4/12</p>	<p>Werkstattfeilen S. 4/2–4/3</p> <p>Raspeln + sonstige Feilen S. 4/4–4/6</p> <p>Präzisionsfeilen S. 4/7–4/9</p> <p>Diamantfeilen S. 4/10–4/11</p> <p>Riffelfeilen S. 4/11</p> <p>Feilenhefte S. 4/12</p>	<p>41</p>
 <p>HM-Frässtifte Schaft-Ø 3 mm S. 4/19–4/20</p> <p>HM-Frässtift-Satz Schaft-Ø 3 mm S. 4/20</p>	<p>HSS-Frässtifte Schaft-Ø 6 mm S. 4/13–4/14</p> <p>HM-Frässtifte Schaft-Ø 6 mm S. 4/15–4/18</p> <p>HM-Frässtift-Sätze Schaft-Ø 6 mm S. 4/18</p> <p>HM-Frässtifte Schaft-Ø 3 mm S. 4/19–4/20</p> <p>HM-Frässtift-Satz Schaft-Ø 3 mm S. 4/20</p>	<p>42</p>
 <p>Handsägen S. 4/32–4/36</p> <p>Lochsägen S. 4/37–4/38</p> <p>Kernbohrer S. 4/39–4/41</p>	<p>Hand- und Maschinensägeblätter S. 4/21–4/23</p> <p>Bandsägen S. 4/24–4/27</p> <p>Stich- und Säbelsägeblätter S. 4/28–4/31</p> <p>Handsägen S. 4/32–4/36</p> <p>Lochsägen S. 4/37–4/38</p> <p>Kernbohrer S. 4/39–4/41</p>	<p>43</p>
 <p>Pinself S. 4/49–4/50</p> <p>Besen S. 4/50–4/52</p> <p>Besenstiele S. 4/52</p>	<p>Handbürsten S. 4/42–4/44</p> <p>Maschinenbürsten S. 4/43–4/45</p> <p>Rohrbürsten S. 4/46–4/47</p> <p>Topfbürsten S. 4/47–4/48</p> <p>Pinself S. 4/49–4/50</p> <p>Besen S. 4/50–4/52</p> <p>Besenstiele S. 4/52</p>	<p>44</p>
 <p>Keramische Schleifscheiben S. 4/59–4/61</p> <p>Reduzierringe S. 4/61</p> <p>Schleiftöpfe S. 4/61–4/62</p>	<p>Schruppscheiben S. 4/53–4/54</p> <p>Trennscheiben S. 4/55–4/57</p> <p>Diamant-Trennscheiben S. 4/58</p> <p>Keramische Schleifscheiben S. 4/59–4/61</p> <p>Reduzierringe S. 4/61</p> <p>Schleiftöpfe S. 4/61–4/62</p>	<p>45</p>
 <p>Schleifblätter + Sparrollen S. 4/73–4/76</p> <p>Schleifklötze S. 4/77</p> <p>Schleifbänder S. 4/78–4/79</p>	<p>Lamellenschleifscheiben S. 4/62–4/66</p> <p>Fiber- und Klett-Schleifscheiben S. 4/67–4/70</p> <p>COMBIDISC®-Schleifscheiben S. 4/71–4/72</p> <p>Schleifblätter + Sparrollen S. 4/73–4/76</p> <p>Schleifklötze S. 4/77</p> <p>Schleifbänder S. 4/78–4/79</p>	<p>45</p>
 <p>Fächerschleifer S. 4/85–4/86</p> <p>Fächerschleifwalzen S. 4/87</p>	<p>Schleifstifte S. 4/80</p> <p>Diamant- und CBN-Schleifstifte S. 4/81</p> <p>Schleifhülsen und -kappen S. 4/82–4/84</p> <p>Fächerschleifer S. 4/85–4/86</p> <p>Fächerschleifwalzen S. 4/87</p>	<p>45</p>
 <p>Abziehsteine und -feilen S. 4/91–4/93</p> <p>Abrichter S. 4/94–4/95</p>	<p>Polierschleifstifte S. 4/88</p> <p>Filzlamellenpolierer S. 4/89</p> <p>Schleif- und Polierpasten S. 4/90</p> <p>Abziehsteine und -feilen S. 4/91–4/93</p> <p>Abrichter S. 4/94–4/95</p>	<p>45</p>

Werkstattfeilen

Für allgemeine und grobe Feilarbeiten an Stahl, Eisen und NE-Metallen.

DIN
7261

IMATEC

41 0205 Flachstumpf.
3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.

Form
A

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0205 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	2,88	1	16,0 x 4,0	10
...1502	150	3,00	2	16,0 x 4,0	10
...1503	150	3,26	3	16,0 x 4,0	10
...2001	200	3,52	1	20,0 x 5,0	10
...2002	200	3,70	2	20,0 x 5,0	10
...2003	200	4,14	3	20,0 x 5,0	10
...2501	250	4,63	1	25,0 x 6,3	10
...2502	250	4,86	2	25,0 x 6,3	10
...2503	250	5,56	3	25,0 x 6,3	10

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0205 €	Hieb	Querschnitt mm	
...3001	300	6,41	1	30,0 x 7,0	5
...3002	300	6,70	2	30,0 x 7,0	5
...3003	300	7,25	3	30,0 x 7,0	5
...3501	350	8,68	1	35,0 x 7,5	5
...3502	350	9,03	2	35,0 x 7,5	5
...3503	350	9,52	3	35,0 x 7,5	5
...4001	400	12,00	1	39,0 x 9,0	5

(4101)

41 0210 Dreikant.
Allseitig gehauen, halbstumpf auslaufend.

Form
C

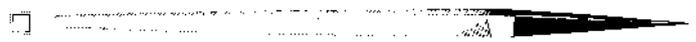
Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0210 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	3,67	1	12,0	10
...1502	150	3,81	2	12,0	10
...1503	150	3,93	3	12,0	10
...2001	200	4,34	1	15,0	10
...2002	200	4,63	2	15,0	10
...2003	200	4,86	3	15,0	10

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0210 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2501	250	6,26	1	18,0	10
...2502	250	6,67	2	18,0	10
...2503	250	7,25	3	18,0	10
...3001	300	9,26	1	21,0	5
...3002	300	9,46	2	21,0	5

(4101)

41 0215 Vierkant.
Allseitig gehauen, halbstumpf auslaufend.

Form
D

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0215 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	3,12	1	6,0	10
...1502	150	3,29	2	6,0	10
...1503	150	3,52	3	6,0	10
...2001	200	3,61	1	8,0	10
...2002	200	3,84	2	8,0	10
...2003	200	4,14	3	8,0	10

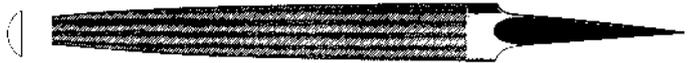
(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0215 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2501	250	4,72	1	10,0	10
...2502	250	4,98	2	10,0	10
...2503	250	5,47	3	10,0	10
...3001	300	6,96	1	12,0	5

(4101)

41 0220 Halbrund.
Halbstumpf auslaufend.

Form
E



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0220 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	4,72	1	16,0 x 5,0	10
...1502	150	4,83	2	16,0 x 5,0	10
...1503	150	4,92	3	16,0 x 5,0	10
...2001	200	5,50	1	21,0 x 6,0	10
...2002	200	5,68	2	21,0 x 6,0	10
...2003	200	6,12	3	21,0 x 6,0	10

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0220 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2501	250	7,45	1	25,0 x 7,0	10
...2502	250	7,80	2	25,0 x 7,0	10
...2503	250	8,18	3	25,0 x 7,0	10
...3001	300	9,93	1	30,0 x 9,0	5
...3002	300	10,30	2	30,0 x 9,0	5
...3003	300	11,20	3	30,0 x 9,0	5

(4101)

41 0225 Rund.
Halbstumpf auslaufend.

Form
F



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0225 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	2,68	1	6,3	10
...1502	150	2,97	2	6,3	10
...1503	150	3,17	3	6,3	10
...2001	200	3,17	1	7,1	10
...2002	200	3,41	2	7,1	10
...2003	200	3,70	3	7,1	10

(4101)

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0225 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2501	250	4,28	1	9,2	10
...2502	250	4,63	2	9,2	10
...2503	250	4,92	3	9,2	10
...3001	300	5,82	1	12,0	5
...3002	300	6,26	2	12,0	5
...3003	300	6,84	3	12,0	5

(4101)

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Werkstattfeilen-Sortimente

Mit fest aufgedrehtem Zweikomponenten-Griff, in PVC-Tasche.

41 0235 3-tlg.
Inhalt: je 1 Werkstattfeile flachstumpf, rund und halbrund.

41 0236 5-tlg.
...2002 Inhalt: je 1 Werkstattfeile flachstumpf, rund, halbrund, dreikant und 1 Raspel halbrund.
...2502 Inhalt: je 1 Werkstattfeile flachstumpf, rund, halbrund, dreikant und vierkant.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	3-tlg. Bestell-Nr. 41 0235 €	5-tlg. Bestell-Nr. 41 0236 €	Hieb
...2002	200	-	36,90	2
...2502	250	29,10	47,20	2

(4101) (4101)



41 0235 2502



41 0236 2002



41 0236 2502

IMATEC

Raspeln

Für raschen Materialabtrag an weichen Materialien, z. B. Holz, Kunststoff, weiche Alu-Legierungen, Leder, Kork, Gummi, Speckstein.

41 0403 Flachstumpf.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0403 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2002	200	5,68	2	20,0 x 5,0	10
...2502	250	8,77	2	25,0 x 6,3	10

(4102)

41 0406 Halbrund.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0406 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2002	200	7,02	2	20,0 x 5,5	10
...2501	250	8,33	1	25,0 x 7,0	10
...2502	250	9,43	2	25,0 x 7,0	10
...3001	300	11,60	1	29,0 x 9,0	10

(4102)

41 0409 Rund.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0409 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2002	200	6,26	2	8,0	10
...2502	250	8,18	2	10,0	10

(4102)

DIN
7263

IMATEC

Form
AForm
CForm
E

Schlüsselfeilen-Sortimente

Für allgemeine Feilarbeiten an allen Materialien.

Inhalt: je 1 Stück flachspitz, flachstumpf, halbrund, rund, dreikant, vierkant.

41 0415 IMATEC, mit Holzgriff.

41 0416 DICK, mit Zweikomponenten-Griff.

DIN
7283
 **DICK IMATEC**


41 0415 0100



41 0415 0200



41 0416 0100

Bez.-Nr.	Verpackung	IMATEC Bestell-Nr. 41 0415 €	DICK Bestell-Nr. 41 0416 €	Hieblänge mm	Hieb	Inhalt Stück
...0100	Plastiktasche	17,10	43,30	100	2	6
...0200	Blechkasten	17,50	-	100	2	6

(4203)

(4203)

Drehbankfeilen

- 41 0418** Flachstumpf.
Einhiebig, Schmalseiten ungehauen.

Form
H

DIN
7261

 **DICK**

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0418 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2502	250	18,40	2	25,0 x 6,3	10
...3002	300	19,40	2	30,0 x 7,0	5

(4102)



Allzweck-Feilen

- 41 0421** Flachstumpf. Mit zusätzlichem Schneidezahn.
Spezialhieb, stumpf auslaufend.

 **IMATEC**

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0421 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2000	200	6,46	Spezialhieb	20,0 x 5,0	10
...2500	250	9,64	Spezialhieb	25,0 x 6,0	10

(4102)



Mehrzweckfeile

- 41 0423** Flachstumpf. Mit Stahlgriff, PVC-überzogen.
Geeignet für Stahl (auch rostfreie Stähle), Bunt- und
Weichmetalle, Kunststoffe, Holz.

 **DICK**

Bez.-Nr.	Hieblänge mm	Bestell-Nr. 41 0423 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1000	100	4,77	Spezialhieb	10,0 x 4,0	10

(4211)



Weichmetallfeilen

- 41 0426** Flachstumpf.
3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.

 **IMATEC**

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0426 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2500	250	7,13	0	25,0 x 6,3	10

(4102)



- 41 0429** Halbrund.
Halbstumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0429 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2500	250	9,99	0	25,0 x 7,0	10

(4102)



Gefräste Feilen

- 41 0432** Flachstumpf.
Schräg verzahnt, 2 Seiten gefräst.

Form
A

DIN
7264

 **DICK**

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0432 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2501	250	31,60	1	25,0 x 6,3	10
...2502	250	32,80	2	25,0 x 6,3	10
...3001	300	36,60	1	30,0 x 6,3	10

(4102)



Karosserie-Feilenblätter

- 41 0435** Radial verzahnt, biegsam, mit Zähnen ohne Spanheber.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 0435 €	Zahnung	Querschnitt mm	
...3501	350	34,60	1 grob	35,0 x 4,0	10
...3502	350	36,50	2 mittel	35,0 x 4,0	10

(4102)

Karosserie-Feilenblatthalter

- 41 0438** Für Feilenblätter 350 mm Bestell-Nr. 41 0435 ...



Durch eine Spannschraube kann das aufgespannte Karosserie-Feilenblatt mehr oder weniger gewölbt werden.
Lieferung ohne Feilenblatt.



Bez.-Nr.	Für Blattlänge mm	Bestell-Nr. 41 0438 €	Querschnitt mm
...3500	350	39,10	35,0 x 4,0

(4102)

Kettensäge-Schärfgeräte

- Zum manuellen Schärfen von Sägeketten
- **Gleichzeitiges** Schärfen der Zahnschneide und Justieren des Tiefenbegrenzers
- Wirtschaftlicher und weitaus schonender als maschinelles Schärfen



- 41 0458** Gerät bestehend aus 1 Schärfgerät, 1 Tiefenbegrenzerfeile, 2 Kettensägefeilen.



Bez.-Nr.	Passend für Kettensägefeile-Ø mm	Bestell-Nr. 41 0458 €
...0400	4	35,30
...0500	4,8	35,30
...0600	5,5	35,30

(4708)

Kettensägefeilen

- 41 0459** Mit Spiralhieb, ganz zylindrisch.



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 0459 €	Hieb	Querschnitt mm	
...0100	200	2,27	3	4,0	6
...0200	200	2,27	3	4,8	6
...0300	200	2,27	3	5,5	6

(4202)

Kontaktfeile

- 41 0462** Mit Griffangel.



Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	Bestell-Nr. 41 0462 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1502	140	4,19	2	8,0 x 1,0	10

(4203)

Doppel-Gewindefeilen

Zum Nachbearbeiten für Außen- und Innengewinde.
Mit je 8 verschiedenen Steigungen.



- 41 0465** **0100 Metrische Gewinde:**
0,8 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm.

...0200 Zöllige Gewinde:
24 – 20 – 18 – 16 – 14 – 12 – 11 – 10 Gang/Zoll.



Bez.-Nr.	Gewinde	Bestell-Nr. 41 0465 €	Länge mm	
...0100	Metrisch	42,80	230	10
...0200	Zöllig	42,80	230	10

(4203)

Präzisionsfeilen

Zur Nach- und Feinbearbeitung grob vorgearbeiteter Flächen, um feine und perfekte Oberflächen zu erzielen.

Zeichnen sich aus durch:

- Lange Standzeit
- Perfekt ausgehauene Hiebe
- Optimale Härte von 65–66 HRC



41 1205 Flachstumpf. 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1205 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1001	100	13,90	1	9,5 x 2,5	10
...1002	100	14,40	2	9,5 x 2,5	10
...1003	100	15,70	3	9,5 x 2,5	10
...1251	125	15,20	1	12,5 x 2,8	10
...1252	125	15,40	2	12,5 x 2,8	10
...1253	125	16,90	3	12,5 x 2,8	10
...1501	150	16,00	1	15,5 x 3,5	10
...1502	150	16,40	2	15,5 x 3,5	10
...1503	150	17,90	3	15,5 x 3,5	10
...1504	150	21,70	4	15,5 x 3,5	10

(4103)

41 1210 Stiftenfeile halbschmal. 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1210 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2001	200	23,30	1	14,5 x 4,5	10
...2002	200	23,90	2	14,5 x 4,5	10
...2003	200	25,30	3	14,5 x 4,5	10

(4103)

41 1215 Stiftenfeile schmal. 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1215 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1252	125	16,40	2	7,5 x 2,6	10
...1253	125	17,60	3	7,5 x 2,6	10
...1501	150	17,00	1	8,3 x 3,7	10
...1502	150	17,60	2	8,3 x 3,7	10
...1503	150	19,10	3	8,3 x 3,7	10
...1504	150	21,50	4	8,3 x 3,7	10

(4103)

41 1220 Stiftenfeile besonders schmal. 3 Seiten gehauen, stumpf auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1220 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	17,20	1	7,6 x 2,5	10
...1502	150	18,10	2	7,6 x 2,5	10
...1503	150	19,40	3	7,6 x 2,5	10

(4103)

41 1225 Halbrund. Allseitig gehauen, spitz auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1225 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1002	100	27,20	2	12,7 x 3,5	10
...1003	100	29,00	3	12,7 x 3,5	10
...1251	125	26,40	1	13,1 x 4,1	10
...1253	125	30,50	3	13,1 x 4,1	10
...1501	150	28,60	1	18,4 x 5,2	10
...1502	150	30,40	2	18,4 x 5,2	10
...1503	150	31,90	3	18,4 x 5,2	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1205 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2001	200	20,80	1	21,3 x 4,8	10
...2002	200	21,20	2	21,3 x 4,8	10
...2003	200	22,40	3	21,3 x 4,8	10
...2004	200	25,60	4	21,3 x 4,8	10
...2501	250	28,60	1	25,3 x 6,3	10
...2502	250	30,00	2	25,3 x 6,3	10
...2503	250	31,30	3	25,3 x 6,3	10
...2504	250	33,40	4	25,3 x 6,3	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1210 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2501	250	31,50	1	17,5 x 5,3	10
...2502	250	33,30	2	17,5 x 5,3	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1215 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2001	200	23,30	1	12,0 x 3,7	10
...2002	200	23,90	2	12,0 x 3,7	10
...2003	200	25,30	3	12,0 x 3,7	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1220 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2001	200	23,70	1	8,3 x 3,5	10
...2002	200	24,50	2	8,3 x 3,5	10
...2003	200	25,90	3	8,3 x 3,5	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1225 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2001	200	38,10	1	21,1 x 6,3	10
...2002	200	40,10	2	21,1 x 6,3	10
...2003	200	43,10	3	21,1 x 6,3	10
...2501	250	43,80	1	25,5 x 7,5	10
...2502	250	46,70	2	25,5 x 7,5	10
...2503	250	49,80	3	25,5 x 7,5	10

(4103)

41 1230 Dreikant.

Allseitig gehauen, spitz auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1230 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1001	100	17,40	1	5,8	10
...1002	100	19,30	2	5,8	10
...1003	100	20,20	3	5,8	10
...1501	150	19,50	1	10,3	10
...1502	150	20,60	2	10,3	10
...1503	150	21,60	3	10,3	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1230 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2001	200	23,90	1	14,2	10
...2002	200	25,60	2	14,2	10
...2003	200	27,50	3	14,2	10
...2501	250	35,50	1	17,2	10
...2503	250	41,20	3	17,2	10

(4103)

41 1235 Vierkant.

Allseitig gehauen, spitz auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1235 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	16,60	1	5,5	10
...1502	150	17,20	2	5,5	10
...1503	150	19,10	3	5,5	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1235 €	Hieb	Querschnitt mm	
...2001	200	21,60	1	7,5	10
...2002	200	22,70	2	7,5	10
...2003	200	23,90	3	7,5	10

(4103)

41 1240 Rund.

Spitz auslaufend.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1240 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1001	100	12,40	1	3,9	10
...1002	100	12,80	2	3,9	10
...1003	100	13,90	3	3,9	10
...1251	125	12,40	1	4,8	10
...1252	125	12,80	2	4,8	10
...1253	125	13,90	3	4,8	10

(4103)



Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1240 €	Hieb	Querschnitt mm	
...1501	150	12,90	1	5,8	10
...1502	150	13,80	2	5,8	10
...1503	150	15,70	3	5,8	10
...2001	200	17,10	1	7,8	10
...2002	200	19,10	2	7,8	10
...2003	200	20,90	3	7,8	10

(4103)

Präzisionsfeilen CORINOX®

Zur Bearbeitung von Edelstahl (INOX), hochwarme Werkstoffe, NE-Metalle hart, faserverstärkte Duroplaste (GFK, CFK)

- Extrem verschleiß- und standfest durch hohe Oberflächenhärte (1.200 HV)
- Setzen sich nicht zu
- Entfernung der Späne durch leichtes Ausklopfen



41 1305 Flachstumpf.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1305 €	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	
...2002	200	32,40	2	22,0 x 5,0	12

(4708)



41 1310 Dreikant.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1310 €	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	
...2002	200	29,60	2	14,0	12

(4708)



41 1315 Halbround.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1315 €	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	
...2002	200	42,90	2	21,0 x 6,0	12

(4708)



41 1320 Rund.

Bez.-Nr.	Länge ohne Angel mm	Bestell-Nr. 41 1320 €	Schweizer Hieb	Querschnitt mm	
...2002	200	22,30	2	8,0	12

(4708)

Präzisions-Nadelfeilen

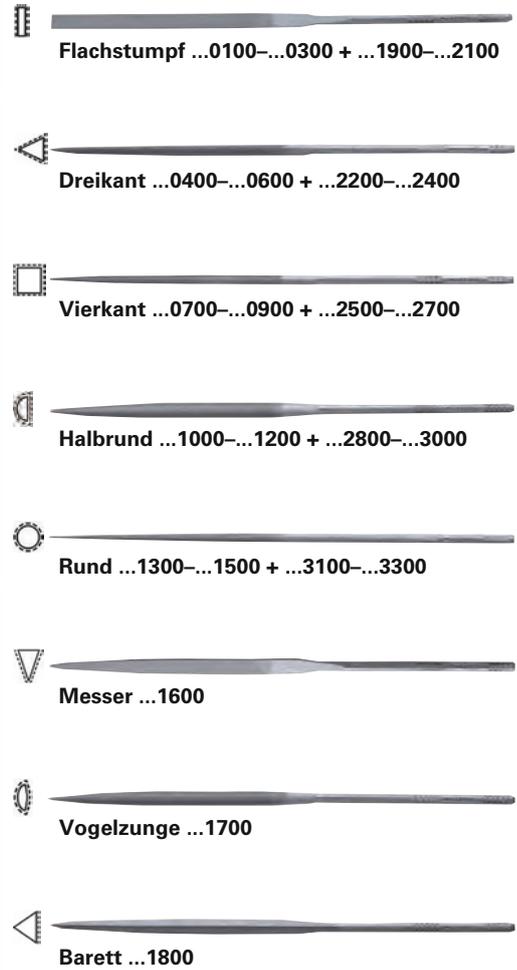
41 1405 Mit rundem Stiel.



Passende Schnellspannhefte finden Sie ab Bestell-Nr.: 41 1655 ... Seite 4/12 

Bez.-Nr.	Form	Bestell-Nr. 41 1405 €	Ganze Länge mm	Hieb- länge mm	Hieb	Quer- schnitt mm	Form Nr.	
...0100	Flachstumpf	7,06	160	80	1	5,4 x 1,2	2112	10
...0200	Flachstumpf	7,06	160	80	2	5,4 x 1,2	2112	10
...0300	Flachstumpf	7,06	160	80	3	5,4 x 1,2	2112	10
...0400	Dreikant	7,53	160	80	1	3,8	2132	10
...0500	Dreikant	7,53	160	80	2	3,8	2132	10
...0600	Dreikant	7,53	160	80	3	3,8	2132	10
...0700	Vierkant	8,60	160	80	1	2,4	2142	10
...0800	Vierkant	8,60	160	80	2	2,4	2142	10
...0900	Vierkant	8,60	160	80	3	2,4	2142	10
...1000	Halbrund	8,16	160	80	1	5,5 x 1,9	2152	10
...1100	Halbrund	8,16	160	80	2	5,5 x 1,9	2152	10
...1200	Halbrund	8,16	160	80	3	5,5 x 1,9	2152	10
...1300	Rund	7,06	160	80	1	2,9	2162	10
...1400	Rund	7,06	160	80	2	2,9	2162	10
...1500	Rund	7,06	160	80	3	2,9	2162	10
...1600	Messer	8,16	160	80	2	5,4 x 1,5	2172	10
...1700	Vogelzunge	9,42	160	80	2	5,1 x 2,0	2192	10
...1800	Barett	7,53	160	80	2	5,1 x 1,8	2102	10
...1900	Flachstumpf	9,26	200	100	1	6,5 x 1,3	2112	10
...2000	Flachstumpf	9,26	200	100	2	6,5 x 1,3	2112	10
...2100	Flachstumpf	9,26	200	100	3	6,5 x 1,3	2112	10
...2200	Dreikant	10,50	200	100	1	4,5	2132	10
...2300	Dreikant	10,50	200	100	2	4,5	2132	10
...2400	Dreikant	10,50	200	100	3	4,5	2132	10
...2500	Vierkant	12,00	200	100	1	2,8	2142	10
...2600	Vierkant	12,00	200	100	2	2,8	2142	10
...2700	Vierkant	12,00	200	100	3	2,8	2142	10
...2800	Halbrund	11,30	200	100	1	6,3 x 2,2	2152	10
...2900	Halbrund	11,30	200	100	2	6,3 x 2,2	2152	10
...3000	Halbrund	11,30	200	100	3	6,3 x 2,2	2152	10
...3100	Rund	9,26	200	100	1	3,5	2162	10
...3200	Rund	9,26	200	100	2	3,5	2162	10
...3300	Rund	9,26	200	100	3	3,5	2162	10

(4207)



4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Nadelfeilen-Sortimente

In Plastiktasche.

- 41 1408** 6-tlg.
Inhalt: je 1 Stück flachstumpf, halbrund, dreikant, vierkant, rund, Barett.
- 41 1409** 6-tlg., mit Zwei-Komponenten-Griff.
Inhalt: wie Bestell.-Nr.: 41 1408 ...
- 41 1410** 12-tlg.
Inhalt: je 1 Stück flachstumpf, halbrund, Vogelzunge, Messer, flachspitz, dreikant, vierkant, Schwert, rund, Barett, flachstumpf mit runden Kanten, flachspitz mit runden Kanten.



41 1408 ...



41 1409 ...



41 1410 ...



Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	6-tlg. Bestell-Nr. 41 1408 €	6-tlg. mit 2-Komp.- Griff Bestell-Nr. 41 1409 €	12-tlg. Bestell-Nr. 41 1410 €	Hieb	Hieblänge mm
...1402	140	48,10	65,60	90,20	2	70
...1602	160	50,40	-	98,10	2	80
...2002	200*	-	-	134,00	2	100

(4207)

(4207)

(4207)

*Bei Länge 200 mm ist statt der Form Schwert die Form Oval enthalten.

Diamant-Nadelfeilen

- Finden überall dort Verwendung, wo normale gehauene Nadelfeilen – wegen der Härte des Werkstoffes – versagen
- Zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl, Hartmetallen, Keramik, Glas, Kunstkohle, harten Gesteinen usw.



41 1455 Gesamtlänge 140 mm, Diamantbelag 70 mm, Schaft-Ø 3 mm.
Korn D 181 Grobkörnung
Korn D 126 Universalkörnung (Standardfeile)
Korn D 91 Feinkörnung

Bez.-Nr.	Form	Bestell-Nr. 41 1455 €	Diamant-Körnung
...0100	Flachstumpf	15,90	D 91
...0200	Flachstumpf	15,90	D 126
...0300	Flachstumpf	17,00	D 181
...0400	Flachstumpf mit runden Kanten	15,80	D 91
...0500	Flachstumpf mit runden Kanten	15,80	D 126
...0600	Dreikant	15,80	D 91
...0700	Dreikant	15,90	D 126
...0800	Dreikant	17,00	D 181
...0900	Vierkant	15,80	D 91
...1000	Vierkant	15,80	D 126
...1100	Halbrund	15,80	D 91
...1200	Halbrund	15,80	D 126
...1300	Rund	15,80	D 91
...1400	Rund	15,90	D 126
...1500	Rund	17,00	D 181
...1600	Messer	15,80	D 126
...1700	Schwert	15,80	D 126
...1800	Barett	15,80	D 126

(4205)

Weitere Formen und Korngrößen auf Anfrage.



Diamant-Nadelfeilen-Sortiment

In Kunststoffbox.

Gesamtlänge 140 mm, Diamantbelag 70 mm.

41 1460 0005 5-tlg.
Inhalt: Flachstumpf, dreikant, vierkant, halbrund und rund.

...0011 11-tlg.

Inhalt: wie ...0005, zusätzl. flachstumpf mit runden Kanten, flachspitz, Messer, Schwert, Vogelzunge und Barett.

Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 41 1460 €	Diamant-Körnung
...0005	5-tlg.	78,90	D 126
...0011	11-tlg.	178,00	D 126

(4205)

Passende Schnellspannhefte
 finden Sie ab Bestell-Nr.: 41 1655 ...
 Seite 4/12



Diamant-Handyfeilen

- Zur Bearbeitung von **gehärteten bzw. vergüteten Stählen, Hartmetall, Glas, Keramik** und **faserverstärkten Kunststoffen**
- **Kein Feilenheft erforderlich**

Mit **wenig Druck** feilen, insbesondere an Kanten! Hoher Druck bringt keine bessere Feilleistung und schadet der Feile.

41 1465 Gesamtlänge 215 mm, Belaglänge 100 mm.
Korn D 126 Mittel-Universal.
...1100 **Diamant-Handyfeilen-Satz** in Kunststoffbox, 5-tlg., bestehend aus ...0100–...0500.



Bez.-Nr.	Form	Bestell-Nr. 41 1465 €	Querschnitt mm
...0100	Flachstumpf	46,20	10,3 x 2,8
...0200	Halbrund	46,20	12,5 x 3,8
...0300	Rund	40,70	6,7

(4205)

Bez.-Nr.	Form	Bestell-Nr. 41 1465 €	Querschnitt mm
...0400	Vierkant	40,70	5,5 x 5,5
...0500	Dreikant	46,20	10,0
...1100	Satz 5-tlg.	209,00	–

(4205)

Flexible Diamantfeile

- Passt sich der zu bearbeitenden Oberfläche an
- Wenig Aufwand bei der Bearbeitung von **konvexen und konkaven Konturen**



Hinweis: Nur bis zu einem Biegeradius von 15 mm einsetzen.

41 1470 Gesamtlänge 165 mm.
Korn D 126 Mittel-Universal.



Bez.-Nr.	Diamant-Körnung	Bestell-Nr. 41 1470 €	Querschnitt mit Belegung mm	Belegung	
...0126	D 126	18,70	0,5 x 14	einseitig	5

(4205)

Konische Diamantfeilen

- Besonders geeignet für enge, tiefliegende Konturen
- **Ohne Heft** einsetzbar



41 1475 Gesamtlänge 170 mm, Belaglänge 50 mm,
Korn D126 Mittel-Universal.



Bez.-Nr.	Breite A mm	Bestell-Nr. 41 1475 €	Breite B mm	Breite B ₁ mm
...0040	4,0	33,90	2,0	0,5
...0060	6,0	36,30	2,4	0,5
...0080	8,0	37,70	2,4	0,5
...0100	10,0	38,50	2,5	0,5

(4205)

Präzisions-Riffelfeilen

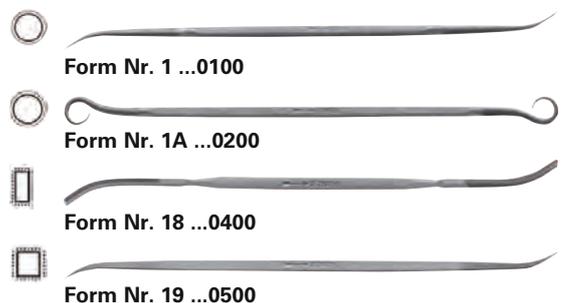
41 1605 Leichte Form.
Für Graveure, Ziseleure, Gold- und Silberschmiede sowie Werkzeugbauer.



Bez.-Nr.	Form Nr.	Bestell-Nr. 41 1605 €	Ganze Länge mm	Hieb	
...0100	1	25,20	170	2	5
...0200	1A	25,20	170	2	5
...0400	18	25,50	170	2	5
...0500	19	28,90	170	2	5

(4207)

Weitere Formen auf Anfrage.



Schnellspannhefte für Nadelfeilen/Diamantfeilen

Passend für Feilenlängen 140–200 mm.



41 1655 Einfaches Heft mit Klemmbacken.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1655 €	Spann-Ø mm
...0080	80	2,55 (4207)	2,8–4,0



41 1660 Hochwertiges Heft mit Federspannzange und Drehknopfspannung für einfache Handhabung und sichere Befestigung.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1660 €	Spann-Ø mm
...0095	95	11,00 (4207)	3,0–4,0



Hartholz-Feilenhefte

41 1665 Mit eingepresster Eisenzwinge.

41 1666 Mit tief eingepresster Stahlrohrzwinge.

Bez.-Nr.	Länge mm	Eisenzwinge	Stahlrohrzwinge	Für Feilenlänge mm
		Bestell-Nr. 41 1665 €	Bestell-Nr. 41 1666 €	
...0080	80	0,74	0,83	bis 100
...0090	90	0,77	0,90	100–125
...0100	100	0,83	0,96	100–175
...0110	110	0,87	1,08	150–250
...0120	120	1,05	1,21	150–300
...0130	130	1,17	1,36	200–350
...0140	140	1,27	1,48	250–350
...0160	160	1,45	1,70	bis 350

(4204) (4204)



41 1665 ...



41 1666 ...



Mit tief eingepresster Stahlrohrzwinge.



Kunststoff-Feilenhefte

Für alle Werkstatt-, Präzisions- und Schlüsselfeilen.

Mit großer Aufhängebohrung.



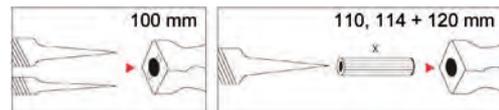
41 1670 DICK. Stabiler Kunststoffgriff.

...0110 + ...0120 mit zusätzlichem, beidseitig verwendbarem Einsatz für sicheren Halt.

41 1671 DICK. Zweikomponenten-Griff.

...0114 mit zusätzlichem, beidseitig verwendbarem Einsatz für sicheren Halt.

Bez.-Nr.	Länge mm	Kunststoff	Zweikomponenten	Für Feilenlänge mm
		Bestell-Nr. 41 1670 €	Bestell-Nr. 41 1671 €	
...0100	100	2,02	-	100–150
...0110	110	2,16	-	200–250
...0114	114	-	2,72	150–250
...0120	120	2,35 (4211)	- (4211)	250–350



41 1675 PFERD. Stabiler Kunststoffgriff.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 41 1675 €	Für Feilenlänge mm
...0090	90	1,14	100–150
...0110	110	1,40	200–250
...0120	120	1,59 (4205)	300–350



HSS-Frässtifte

Anwendungsempfehlungen:

1. HSS-Frässtifte müssen vergleichsweise zu HM-Frässtiften mit niedrigen Drehzahlen eingesetzt werden.
2. Für Anwendungssituationen, in denen hohe Drehzahlen nicht zur Verfügung stehen.
3. HSS-Frässtifte sind bei weichen Werkstoffen die wirtschaftliche Alternative zu HM-Frässtiften.
4. Die Zähigkeit des Hochleistungs-Schnellstahls (HSS) bewirkt hohe Stabilität der Zahnschneiden.

Empfohlener Drehzahlbereich (min^{-1}) für HSS-Frässtifte:

Frässtift- Ø [mm]	Schnittgeschwindigkeiten [m/min]					
	60	80	100	200	250	300
	Drehzahlen [min^{-1}]					
1,6	12000	16000	19900	39800	49800	59700
2,3	8400	11100	13900	27700	34600	41600
3,2	6000	8000	10000	19900	24900	29900
4,0	4800	6400	8000	16000	19900	23900
5,0	3900	5100	6400	12800	16000	19100
6,0	3200	4300	5400	10700	13300	16000
7,0	2800	3700	4600	9100	11400	13700
8,0	2400	3200	4000	8000	10000	12000
10,0	2000	2600	3200	6400	8000	9600
12,0	1600	2200	2700	5400	6700	8000
14,0	1400	1900	2300	4600	5700	6900
16,0	1200	1600	2000	4000	5000	6000



Zahnung ALU



Zahnung 1



Zahnung 2
mit Spanbrecher



Zahnung 3
mit Spanbrecher

Empfohlener Schnittgeschwindigkeitsbereich (m/min) für HSS-Frässtifte:

Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	Grobzerspanung	2	60– 80 m/min
				3	
SP					
Feinzerspanung	3	80–100 m/min	80–100 m/min	3	
				SP	
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure- beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	1	60– 80 m/min
				1	
			Feinzerspanung	2	60– 80 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	ALU	200–300 m/min
				1	
Feinzerspanung	2	200–250 m/min			
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	2	60– 80 m/min
				3	
			SP		
			Feinzerspanung	3	80–100 m/min
SP					
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz	Grobzerspanung	ALU	200–300 m/min	
			1		
			Feinzerspanung	1	250–300 m/min
2	200–250 m/min				

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Zylinderform

Schaft-Ø 6 mm.



HSS



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Mit Stirn- verzahnung	Walzenrund	Ganze Länge mm	
		Bestell-Nr. 42 1205	Bestell-Nr. 42 1210		
...0616	6 x 16	9,97	9,97	60	5
...1013	10 x 13	16,80	-	53	5
...1225	12 x 25	21,80	21,80	65	5
...1625	16 x 25	27,60	-	65	5
		(4301)	(4301)		

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Kugelform

42 1215 Schaft-Ø 6 mm.

HSS



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1215	Ganze Länge mm	
		€		
...0430	4 x 3	9,28	55	5
...0650	6 x 5	8,99	55	5
...0870	8 x 7	15,10	55	5
...1210	12 x 10	23,40	51	5
...1614	16 x 14	25,00	54	5
		(4301)		

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Tropfenform

42 1220 Schaft-Ø 6 mm.

HSS



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1220	Ganze Länge mm	
...0610	6 x 10	9,76	55	5
...1220	12 x 20	17,60	60	5
...1625	16 x 25	24,30	65	5
		(4301)		

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Kegelform

Schaft-Ø 6 mm.

HSS



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Spitzbogen	Spitzkegel	Rundkegel	Ganze Länge mm	Winkel α		
		Bestell-Nr. 42 1225	Bestell-Nr. 42 1230	Bestell-Nr. 42 1235		421230	421235	
...0618	6 x 18	9,76	9,87	-	60	14°	-	5
...1020	10 x 20	-	16,30	18,10	60	28°	14°	5
...1225	12 x 25	20,20	21,00	-	65	27°	-	5
...1630	16 x 30	27,00	-	27,60	70	-	14°	5
		(4301)	(4301)	(4301)				

Frässtifte HSS Zahnung 3 • Keulenform

42 1245 Schaft-Ø 6 mm.

HSS



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Bestell-Nr. 42 1245	Ganze Länge mm	
...0620	6 x 20	12,50	60	5
...1230	12 x 30	21,20	70	5
		(4301)		

HM-Frässtifte

Ausführung: Hartmetall-Frässtifte werden bis einschließlich Kopf- \varnothing 6 mm aus Vollhartmetall gefertigt; darüber hinaus wird der Hartmetall-Fräskopf auf den Spannschaft aufgelötet.

Anwendung: Optimale Drehzahl und Antriebsleistung der Antriebsmaschine (Druckluft, Elektro, Biegewelle) sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz. Daher empfehlen wir:

1. Möglichst hohe Drehzahlen verwenden. Bei stationärem Einsatz oder bei Senkarbeiten mit allseitiger Umschlingung des Frässtiftes wird ausnahmsweise mit Drehzahlen unter 3000 min^{-1} gearbeitet.
2. Nur schlagfrei arbeitende Spannfutter verwenden; Schlagen und Rattern der Werkzeuge führen zu vorzeitigem Verschleiß.
3. Bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie rostfreien Stählen, Titanlegierungen etc. empfehlen wir, die Drehzahl zur Vermeidung einer Schädigung des Werkzeuges deutlich zu senken.
4. Bei geringer Materialzerspanung (Entgraten, Anfasen, leichte Oberflächenbearbeitung) kann die Drehzahl deutlich gesteigert werden.
5. Bei stark schmierenden Werkstoffen ist die Verwendung von Schmierstoffen (Fett, Petroleum, Kreide o. ä.) sinnvoll, um ein Zusetzen der Verzahnung zu vermeiden.



Empfohlener Drehzahlbereich (min^{-1}) für HM-Frässtifte:

Frässtift- \varnothing [mm]	Schnittgeschwindigkeiten [m/min]				
	250	350	450	600	900
	Drehzahlen [min^{-1}]				
1,5	53000	74000	95000	127000	191000
2	40000	56000	72000	95000	143000
3	27000	37000	48000	64000	95000
4	20000	28000	36000	48000	72000
6	13000	19000	24000	32000	48000
8	10000	14000	18000	24000	36000
10	8000	11000	14000	19000	29000
12	7000	9000	12000	16000	24000
16	5000	7000	9000	12000	18000
20	4000	6000	7000	10000	14000
25	3000	4000	6000	8000	11000



Zahnung 1



Zahnung 3



Zahnung 41



Zahnung ALU



Zahnung INOX



Zahnung MICRO

Empfohlener Schnittgeschwindigkeitsbereich (m/min) für HM-Frässtifte:

Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit		
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm^2 (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	450–600 m/min		
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	1 MICRO	450–600 m/min 600–750 m/min		
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm^2 (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1 3	250–350 m/min		
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	41 MICRO	350–450 m/min 450–600 m/min		
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1 3	250–350 m/min		
				INOX 41	450–600 m/min 350–450 m/min		
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	MICRO	450–600 m/min		
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	ALU	600–1100 m/min 900–1100 m/min		
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1 ALU	250–350 m/min 600–1100 m/min		
				Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	MICRO 1 ALU	450–600 m/min 350–450 m/min 900–1100 m/min	
			Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3 41 MICRO	250–450 m/min 350–600 m/min 450–600 m/min
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3 1 MICRO	450–600 m/min 450–600 m/min 600–750 m/min	
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi		Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	ALU	600–1100 m/min		

Hartmetall-Frässtifte • Zylinderform ZYA

Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z1	IMATEC Z1 + Stirn- verzahnung	IMATEC Z ALU	IMATEC Z3	IMATEC Z3 + Stirn- verzahnung	Gesamtlänge mm	
		Bestell-Nr. 42 1406 €	Bestell-Nr. 42 1409 €	Bestell-Nr. 42 1412 €	Bestell-Nr. 42 1415 €	Bestell-Nr. 42 1418 €	421406/421409/421415/421418	421412
...0616	6 x 16	13,90	13,90	13,00	13,90	13,90	51	50
...0820	8 x 20	15,20	16,80	-	15,20	16,80	64	-
...1020	10 x 20	16,40	18,00	-	18,00	18,00	64	-
...1225	12 x 25	25,50	28,00	26,40	25,50	28,00	70	70
...1625	16 x 25	37,00	-	-	37,00	37,00	70	-

(4302)

(4302)

(4302)

(4302)

(4302)



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z41	PFERD Z MICRO	PFERD Z INOX	Gesamtlänge mm	
		Bestell-Nr. 42 1421 €	Bestell-Nr. 42 1425 €	Bestell-Nr. 42 1426 €	421421	421425/421426
...0616	6 x 16	15,20	43,70	40,30	51	55
...0820	8 x 20	15,20	58,40	-	64	60
...1020	10 x 20	16,40	66,40	-	64	60
...1225	12 x 25	-	-	78,20	-	65

(4302)

(4302)

(4302)

Hartmetall-Frässtifte • Walzenrundform WRC

Schaft-Ø 6 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z1	IMATEC Z3	IMATEC Z ALU	IMATEC Z41	PFERD Z MICRO	PFERD Z INOX	Gesamtlänge mm	
		Bestell-Nr. 42 1427 €	Bestell-Nr. 42 1430 €	Bestell-Nr. 42 1433 €	Bestell-Nr. 42 1436 €	Bestell-Nr. 42 1437 €	Bestell-Nr. 42 1438 €	421427/421430/ 421433/421436	421437/ 421438
...0616	6 x 16	13,90	13,90	-	13,90	47,10	43,50	51	55
...0818	8 x 18	17,50	17,50	-	17,50	-	-	63	-
...0820	8 x 20	-	-	-	-	66,20	-	-	60
...1020	10 x 20	18,90	18,90	-	18,90	74,80	-	65	60
...1225	12 x 25	28,60	28,60	27,30	28,60	-	93,60	70	65
...1625	16 x 25	37,30	37,30	-	-	-	-	70	-

(4302)

(4302)

(4302)

(4302)

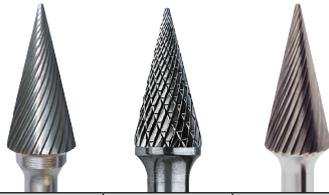
(4302)

(4302)

Hartmetall-Frässtifte • Spitzkegelform SKM

Schaft-Ø 6 mm.

HM



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z1 Bestell-Nr. 42 1439 €	Z3 Bestell-Nr. 42 1442 €	Z41 Bestell-Nr. 42 1445 €	Gesamtlänge mm
...0620	6 x 20	14,50	14,50	14,50	51
...1019	10 x 19	22,70	22,70	22,70	64
...1225	12 x 25	21,00	21,00	21,00	70
		(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Frässtifte • Spitzbogenform SPG

Schaft-Ø 6 mm.

HM



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z1 Bestell-Nr. 42 1448 €	Z3 Bestell-Nr. 42 1451 €	Z41 Bestell-Nr. 42 1454 €	Gesamtlänge mm
...0616	6 x 16	14,10	14,10	14,10	51
...1020	10 x 20	19,00	19,00	19,00	64
...1225	12 x 25	28,10	28,10	28,10	70
		(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Frässtifte • Rundbogenform RBF

Schaft-Ø 6 mm.

HM



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z1	IMATEC Z3	IMATEC Z ALU	PFERD Z MICRO	PFERD Z INOX	Gesamtlänge mm	
		Bestell-Nr. 42 1457 €	Bestell-Nr. 42 1460 €	Bestell-Nr. 42 1463 €	Bestell-Nr. 42 1467 €	Bestell-Nr. 42 1468 €	421457/421460/421463	421467/421468
...1020	10 x 20	17,80	17,80	-	76,60	-	64	60
...1225	12 x 25	28,20	28,20	24,60	-	82,00	70	65
		(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	(4302)		

Hartmetall-Frässtifte • Kugelform KUD

Schaft-Ø 6 mm.

HM



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z1	IMATEC Z3	IMATEC Z41	IMATEC Z ALU	PFERD Z MICRO	PFERD Z INOX	Gesamtlänge mm	
		Bestell-Nr. 42 1469 €	Bestell-Nr. 42 1472 €	Bestell-Nr. 42 1475 €	Bestell-Nr. 42 1478 €	Bestell-Nr. 42 1479 €	Bestell-Nr. 42 1480 €	421469/421472/ 421475/421478	421479/ 421480
...0330	3	14,80	14,80	14,80	-	-	-	51	-
...0650	6	13,80	13,80	13,80	-	39,70	36,60	51	45
...0870	8	13,80	13,80	13,80	-	45,40	-	52	47
...1090	10	15,00	15,00	15,00	-	51,90	-	52	49
...1210	12	20,40	20,40	20,40	21,80	-	59,50	56	51
...1614	16	27,70	27,70	27,70	-	-	-	59	-
		(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	(4302)	(4302)		

Hartmetall-Frässtifte • Rundkegelform KEL

42 1481 Schaft-Ø 6 mm. Zahnung Alu.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopf­länge mm	Bestell-Nr. 42 1481 €	Gesamtlänge mm
...1230	12 x 30	25,50 (4302)	75

HM

IMATEC



Hartmetall-Frässtifte-Sätze, Zahnung 3-X Kreuzverzahnung

Schaft-Ø 6 mm, in Kunststoffbox.

42 1484 Inhalt: ZYA-S, WRC, KUD, RBF, SPG.
 ...0005 5-tlg.: je 1 Frässtift Kopf-Ø 10 mm.
 ...0010 10-tlg.: je 1 Frässtift Kopf-Ø 6 mm und 12 mm.

Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 42 1484 €
...0005	5-tlg.	113,00
...0010	10-tlg.	190,00 (4302)

HM

IMATEC



Hartmetall-Frässtifte-Satz, Zahnung 3 Plus

Schaft-Ø 6 mm, in Kunststoffbox.

Inhalt: je 1 Frässtift ZYA, KUD, WRC, SPG, RBF.

42 1487 Kopf-Ø 6 mm.

42 1490 Kopf-Ø 12 mm.

Bez.-Nr.	Inhalt	6 mm	12 mm
		Bestell-Nr. 42 1487 €	Bestell-Nr. 42 1490 €
...0100	5-tlg.	133,00 (4710)	273,00 (4710)

HM

PFERD



Hartmetall-Frässtifte • Langer Schaft 150 mm

Schaft-Ø 6 mm,
Zahnung 3 Plus.

HM

PFERD



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopf­länge mm	ZYA	WRC	SPG	RBF	KUD	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1495 €	Bestell-Nr. 42 1497 €	Bestell-Nr. 42 1499 €	Bestell-Nr. 42 1501 €	Bestell-Nr. 42 1503 €	
...0605	6 x 5	-	-	-	-	30,00	155
...0616	6 x 16	32,00	35,60	-	-	-	172
...0618	6 x 18	-	-	34,30	26,50	-	172
...0807	8 x 7	-	-	-	-	34,30	157
...0820	8 x 20	42,80	50,00	50,00	50,00	-	170
...1009	10 x 9	-	-	-	-	39,20	159
...1020	10 x 20	48,70	56,50	56,50	57,90	-	170
...1210	12 x 10	-	-	-	-	48,70	160
...1225	12 x 25	62,30 (4710)	76,70 (4710)	65,10 (4710)	67,10 (4710)	- (4710)	175

Hartmetall-Kleinfrässtifte • Zylinderform ZYA

Schaft-Ø 3 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z3	IMATEC Z3 + Stirnver- zahnung	IMATEC Z41	IMATEC Z41 + Stirnver- zahnung	PFERD Z MICRO	Gesamtlänge mm	
		Bestell-Nr. 42 1605 €	Bestell-Nr. 42 1610 €	Bestell-Nr. 42 1615 €	Bestell-Nr. 42 1620 €	Bestell-Nr. 42 1621 €	421605/421610/421615/421620	421621
...0210	2 x 10	-	-	-	-	44,90	-	40
...0211	2,5 x 11	-	7,53	-	-	-	38	-
...0213	2,4 x 13	4,89	-	4,89	-	-	38	-
...0313	3 x 13	4,89	-	4,89	5,42	44,90	38	43
...0314	3 x 14	-	5,42	-	-	-	38	-
...0607	6 x 7	8,09	9,15	-	-	-	38	-
...0613	6 x 13	8,09	9,15	8,09	9,15	-	51	-

(4302)

(4302)

(4302)

(4302)

(4302)

Hartmetall-Kleinfrässtifte • Walzenrundform WRC

Schaft-Ø 3 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z3	IMATEC Z41	PFERD Z MICRO	Gesamtlänge mm	
		Bestell-Nr. 42 1625 €	Bestell-Nr. 42 1630 €	Bestell-Nr. 42 1631 €	421625/421630	421631
...0213	2,4 x 13	4,89	4,89	-	38	-
...0313	3 x 13	4,89	4,89	49,80	38	43
...0613	6 x 13	8,13	8,13	-	51	-

(4302)

(4302)

(4302)

Hartmetall-Kleinfrässtifte • Rundbogenform RBF

Schaft-Ø 3 mm.



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z3	IMATEC Z41	PFERD Z MICRO	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1635 €	Bestell-Nr. 42 1640 €	Bestell-Nr. 42 1641 €	
...0306	3 x 6	4,89	4,89	-	38
...0307	3 x 7	-	-	50,30	37
...0613	6 x 13	8,09	8,09	-	51

(4302)

(4302)

(4302)

Hartmetall-Kleinfrässtifte • Spitzbogenform SPG

Schaft-Ø 3 mm.



HM

IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z41	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1645 €	Bestell-Nr. 42 1650 €	
...0313	3 x 13	4,89	4,89	38
...0613	6 x 13	8,13	8,13	51
		(4302)	(4302)	

Hartmetall-Kleinfrässtifte • Spitzkegelform SKM

Schaft-Ø 3 mm.



HM

IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Z3	Z41	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1655 €	Bestell-Nr. 42 1660 €	
...0310	3 x 10	4,89	4,89	38
...0613	6 x 13	8,09	8,09	51
		(4302)	(4302)	

Hartmetall-Kleinfrässtifte • Kugelform KUD

Schaft-Ø 3 mm.



HM



IMATEC

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	IMATEC Z3	IMATEC Z41	PFERD Z MICRO	Gesamtlänge mm
		Bestell-Nr. 42 1665 €	Bestell-Nr. 42 1670 €	Bestell-Nr. 42 1671 €	
...0202	2 x 2	9,36	4,89	-	38
...0302	3 x 2	-	-	40,40	33
...0303	3,2 x 3	4,89	4,89	-	38
...0403	4 x 3	-	-	42,10	34
...0404	4,8 x 4,8	7,28	7,28	-	43
...0606	6,4 x 6,4	8,09	8,09	-	44
		(4302)	(4302)	(4302)	

Hartmetall-Kleinfrässtifte-Satz, Zahnung 3-X Kreuzverzahnung

Schaft-Ø 3 mm, in Kunststoffbox.

42 1675 Inhalt: je 1 Stück Kopf-Ø 3 mm und 6 mm:
ZYA-S, WRC, KUD, Tropfen, RBF, SPG, SKM
1 Stück Kopf-Ø 3 mm: Flamme

HM

IMATEC

Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 42 1675 €
...0015	15-tlg.	134,50
		(4302)



Informationen zu den Maschinensägeblättern

Hubgeschwindigkeit

Die richtige Hubgeschwindigkeit ist abhängig von der Zerspanbarkeit des zu sägenden Materials. Geringe Hubgeschwindigkeit und mäßiger Vorschub gewährleisten eine maximale Lebensdauer

des Sägeblattes. Allgemein gilt folgende Regel: Je härter das Material ist, desto geringer sollte die Hubgeschwindigkeit und desto größer der Vorschub sein.

Vorschub

Die Sägeleistung eines Sägeblattes ist u. a. von der richtigen Kombination der Vorschub- und Hubgeschwindigkeit abhängig. Bei maximaler Vorschub- und Hubgeschwindigkeit wird das zu sägende Material nicht nur schneller zerspannt, es erhöht sich auch die Gefahr, dass das Sägeblatt durch seitliche Schwingungen schneller abgenutzt wird. Es wird empfohlen, mit höchstmöglichem Vorschub zu sägen, wobei die Hubgeschwindigkeit zu

verringern ist. Es ist nicht möglich, genaue Zahlen für den Vorschub anzugeben, da die Arbeitsbedingungen bei verschiedenen Maschinen unterschiedlich sind. Übermäßiger Vorschub kann zum Ausbrechen der Zähne führen. Bei ungenügendem Vorschub rutschen die Zähne über das Werkstück, ohne zu schneiden, das Sägeblatt erwärmt sich und wird unverhältnismäßig stark abgenutzt.

Hinweis:

Bei richtig gewähltem Vorschub bilden sich feine geringelte Späne.

- Zu hoher Vorschub:**
- Maschine vibriert stark
 - Verbrannte Späne
 - Zahnausbruch oder Blattbruch
- Zu niedriger Vorschub:**
- Feine oder pulverförmige Späne

Ein neues Blatt sollte immer einige Minuten durch Sägen mit verringertem Vorschub „eingefahren“ werden. Dies hat sehr vorteilhafte Auswirkungen auf die Lebensdauer des Sägeblattes.

Material und Sägeblattzahnung

Bei maschinellem Sägen ist es besonders wichtig, die richtige Zähnezahl pro Zoll zu wählen. Als allgemeine Richtlinie kann hierbei angenommen werden, dass mindestens drei Zähne gleichzeitig im Schnitt stehen. Die Auswahl der Zahnung ist abhängig von den Eigenschaften und Abmessungen des zu sägenden Materials. Zum Sägen dünner Werkstücke sind kleine Zahnteilungen

erforderlich, um zu verhindern, dass die Zähne verhaken und ausbrechen. Für weiches Material, wie z. B. Aluminium, sind größere Spanräume erforderlich, d. h. größere Zahnlücken, um zu verhindern, dass sich die Späne in den Zahnlücken anhäufen und das Sägeblatt bremsen.

Wählen Sie die richtige Zähnezahl für verschiedene Materialien:

Materialart	ZpZ für folgende Materialabmessungen				Schnittgeschwindigkeit m/min*
	10 mm	10–40 mm	40–80 mm	> 80 mm	
Bandstahl, weich	14	10–6	6–4	4–2	25–35
Ersatzstahl	14	10–6	6–4	4–2	25–35
Werkzeugstahl:					
Unlegiert	14	10–6	6–4	4–3	20–30
Legiert	14	10–6	6–4	4–3	20–30
Legierter Stahl	14	10–6	6–4	4–3	20–30
Schnellarbeitsstahl	14	10–6	6–4	4–3	15–25
Rostfreier Stahl	14	10–6	6–4	4–3	10–25
Speziallegierungen:					
(Ni und Ti)	14	10–6	6–4	4–3	10–20
Gusseisen	14	10–6	6–4	4–3	30–40
Kupfer und Bronze	14	10–6	6–4	4–3	40–60
Aluminium	14–10	10–6	6–4	4–3	40–60

*Durchschnittliche Schnittgeschwindigkeit in m/min = Hubgeschwindigkeit in Hub/min x 2 x Hub in Meter.

Doppelseitige Handsägeblätter

43 1105 Länge 300 mm.

IMATEC



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 43 1105 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	
...0100	aus legiertem Werkzeugstahl	0,86	25	0,8	24	50
...0200	aus Schnellarbeitsstahl	2,14	25	0,8	24	50

(4402)

Handsägeblätter HSS-Bi-Metall

Länge 300 mm.

- Geeignet für alle Werkstoffe, auch VA und hochlegierte Stähle
- Zähne aus HSS, unlösbar mit dem Rücken aus Federbandstahl verschweißt
- Das Sägeblatt mit 24 Zähnen ist universell einsetzbar

BAHCO IMATEC

43 1110 IMATEC



43 1115 BAHCO



Bez.-Nr.	Zähne pro Zoll	IMATEC Bestell-Nr. 43 1110 €	BAHCO Bestell-Nr. 43 1115 €	Breite mm	Stärke mm	
...0100	18	-	2,39	13	0,65	10
...0200	24	0,80	2,39	13	0,65	10
...0300	32	-	2,39	13	0,65	10

(4402) (4401)

Passenden IMATEC-Metallsägebogen
finden Sie unter Bestell-Nr.:
43 1603 0300 Seite 4/32



Passenden BAHCO-Metallsägebogen
finden Sie ab Bestell-Nr. 43 1606 ...
Seite 4/32



Technische Informationen S. 4/21

Maschinensägeblätter HSS-Bi-Metall

- 43 1205
- Geeignet für alle Werkstoffe
 - Zähne aus Hochleistungsschnellstahl
 - Rücken aus Federstahl

BAHCO



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1205 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	
...0100	300	10,10	25	1,25	10	10
...0200	300	9,90	25	1,25	14	10
...0400	350	15,10	32	1,60	6	10
...0500	350	15,10	32	1,60	10	10
...0700	400	19,10	32	1,60	6	10
...0800	400	19,10	32	1,60	8	10
...0900	400	19,10	32	1,60	10	10
...1000	400	19,10	32	1,60	14	10
...1100	400	25,50	38	2,00	6	10
...1200	400	25,50	38	2,00	10	10
...1300	450	23,80	32	1,60	10	10
...1400	450	31,90	38	2,00	4	10
...1500	450	31,90	38	2,00	6	10
...1600	450	31,90	38	2,00	8	10
...1700	450	31,90	38	2,00	10	10

(4401)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Technische Informationen S. 4/21

Maschinensägeblätter HSS

- 43 1210**
- Universell einsetzbar
 - Aus Hochleistungsschnellstahl, spezialgehärtet mit geschränkter Zahnung
 - Wirtschaftliches Sägen durch hervorragende Zerspanungseigenschaften und hohe Schneidleistungen

HSS

IMATEC

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1210 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	
...0200	300	6,32	25	1,50	10	10
...0300	300	6,32	25	1,50	14	10
...0400	300*	7,20	30	1,50	6	10
...0500	300*	7,20	30	1,50	8	10
...0600	300*	7,20	30	1,50	10	10
...0800	350*	8,03	30	1,50	6	10
...0900	350*	8,03	30	1,50	8	10
...1000	350*	8,03	30	1,50	10	10
...1100	350*	8,03	30	1,50	14	10
...1200	350*	9,78	30	2,00	4	10
...1300	350*	10,10	30	2,00	6	10
...1400	350*	9,78	30	2,00	8	10
...1500	350*	9,78	30	2,00	10	10
...1600	400*	8,83	30	1,50	6	10
...1700	400*	8,83	30	1,50	8	10
...1800	400*	9,10	30	1,50	10	10
...1900	400*	9,10	30	1,50	14	10
...2000	400*	11,40	30	2,00	4	10
...2100	400*	10,90	30	2,00	6	10
...2200	400*	10,90	30	2,00	8	10
...2300	400*	10,90	30	2,00	10	10

(4402)

*Auch für Kasto-Maschinen geeignet.
Weitere Abmessungen auf Anfrage.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1210 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	
...2400	400*	10,90	30	2,00	14	10
...2500	400*	13,60	38	2,00	4	10
...2600	400*	13,60	38	2,00	6	10
...2700	400*	13,80	40	2,00	8	10
...2800	425	12,00	30	2,00	6	10
...2900	425	12,00	30	2,00	10	10
...3100	450*	12,00	30	2,00	6	10
...3200	450*	12,00	30	2,00	8	10
...3300	450*	12,00	30	2,00	10	10
...3400	450*	12,00	30	2,00	14	10
...3500	450	14,20	38	2,00	4	10
...3600	450	14,60	38	2,00	6	10
...3700	450	14,90	40	2,00	8	10
...3800	450	14,20	38	2,00	10	10
...4000	500	16,50	40	2,00	6	10
...4100	500	16,50	40	2,00	8	10
...4200	500	16,50	40	2,00	10	10
...4500	550	24,80	45	2,25	4	10
...4600	550	24,80	45	2,25	6	10
...4800	575	28,30	50	2,50	4	10
...5000	600	29,50	50	2,50	4	10

(4402)

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Maschinensägeblätter HSS für Kasto

- 43 1215** Wie Artikel 43 1210 ...
jedoch für Kasto-Bügelsägemaschinen geeignet.
- Mit versetzten Spannlöchern

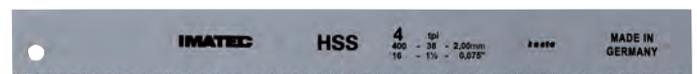
HSS

IMATEC

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1215 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	
...0100	450	14,90	40	2,00	4	10
...0200	450	14,90	40	2,00	6	10
...0300	450	14,90	40	2,00	8	10
...0400	450	14,90	40	2,00	10	10
...0600	500	24,60	48	2,50	6	10
...0700	550	19,80	45	2,00	6	10

(4402)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1215 €	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	
...1000	575	28,30	50	2,50	4	10
...1200	600	29,50	50	2,50	6	10
...1300	650	31,80	50	2,50	4	10
...1400	650	31,80	50	2,50	6	10
...1600	700	34,00	50	2,50	4	10
...1700	700	34,00	50	2,50	6	10

(4402)

Die Wahl des passenden Sägebandes

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub:

Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem zu sägenden Werkstoff, der Materialgüte (Festigkeit) und der Art des Materialquerschnitts. Die Geschwindigkeit entnehmen Sie der unten stehenden Tabelle oder dem Wikus-Schnittdatenschieber. Bei vergüteten Materialien sind die Parameter (Schnittgeschwindigkeit und Vorschub) anzugleichen. Der Schnittdruck ist unabhängig vom Vorschub zu sehen. Vollmaterial und schwer zerspanbare Materialien werden mit hohem, Rohre und Profile mit niedrigem Schnittdruck gesägt.

Einfahren von Sägebändern

Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die optimale Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit und Standzeit des Sägebandes. Dies wird durch korrektes Einfahren der Sägebänder gewährleistet.

Vor dem Ersteinsatz:

- Bandspannung sollte bei 300 N/mm² liegen
- Ölgehalt des Kühlschmierstoffs sollte mit Hilfe eines Handrefraktometers überprüft und angepasst werden

- Den empfohlenen Ölgehalt des Kühlschmierstoffs finden sie in den Schnittdatenschiebern oder in ParaMaster® 4.0, dem Online-Schnittdatenprogramm von WIKUS

Bimetall-Sägebänder

- Richtige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit (z. B. mit WIKUS Bimetall-Schnittdatenschieber) anhand von Werkstoff und Dimension des Schnittmaterials ermitteln
- Wichtig: neues Sägeband beim Ersteinsatz mit ca. 100 % der Schnittgeschwindigkeit (m/min) und ca. 50 % der Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) einsetzen
- Kleine Werkstückdimensionen ca. 300 cm² der Oberfläche des Schnittmaterials zum Einfahren zerspanen
- Bei großen Werkstückdimensionen wird eine Zeitdauer von ca. 15 Min. zum Einfahren empfohlen
- Nach dem Einfahren wird zuerst langsam die Schnittgeschwindigkeit (m/min) auf den ermittelten Wert erhöht und dann die Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) schrittweise auf den zuvor ermittelten Wert gesteigert

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit in m/min	Schnittleistung in cm ² /mit einer Fläche von					
		25 Ø	50 Ø	75 Ø	100 Ø	150 Ø	200 Ø
Baustahl/Automatenstahl	80-90	25-35	40-50	50-60	55-70	70-90	75-85
Einsatzstähle/Vergütungsstähle	45-75	20-25	25-35	30-40	35-50	40-60	40-50
Unleg. Werkzeugstähle/Wälzlagerstähle	40-60	20-25	25-35	30-35	30-40	40-50	40-50
Leg. Werkzeugstähle/Schnellarbeitsstähle	30-40	15-20	20-25	25-30	30-35	30-35	30-35
Nichtrostende Stähle	20-35	10-15	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
Hitzebeständige Stähle, hochwarmfeste Legierungen	15-25	5-10	5-10	7-13	5-15	5-15	5-15

Zahnteilungsempfehlung

Zahnteilung zum Sägen von Vollmaterial

Materialquerschnitt in mm	Zahnteilung (ZpZ)								
	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	4-5	3-4	2-3	1,4-2
0-30	•								
20-50		•							
25-60			•						
35-80				•					
50-100					•				
70-120						•			
80-150							•		
120-350								•	
250-600									•

Zahnteilung zum Sägen von Rohren

Wandstärke (mm)	Rohraußendurchmesser (mm)															
	20	40	60	80	100	120	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75							2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100								2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150									2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200										1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250											1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300												1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350													1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400														0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450															0,7-1,0	0,7-1,0
500																0,7-1,0

Sind zwei oder mehr Rohre nebeneinanderliegend zu trennen, so benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wandstärke. Bei dünnwandigen Rohren (s ≤ 8 mm) möglichst Zahnteilungen mit 0° Spanwinkel verwenden.

Sägebänder Rollen „DIAMANT“

- Sägeband mit gesteigerter Bandstabilität
- Vergütetes Trägerband aus flexiblem Werkzeugstahl und gehärteten Zahnschneiden
- In 30,5-m-Rollen

Zahnform S = Standardzahn = Spanwinkel 0°.

Zahnform K = Klauenzahn = Spanwinkel positiv.

- 43 1305**
- Vollmaterial, Rohre und Profile bis zu mittlerem Querschnitt
 - Unlegierte Stähle mit niedriger Festigkeit, Holz, NE-Metalle



Bez.-Nr.	Breite mm	Bestell-Nr. 43 1305 €	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
...0100	6	57,70	0,65	6	K
...0200	6	57,70	0,65	8	S
...0300	6	57,70	0,65	10	S
...0400	6	57,70	0,65	14	S
...0500	6	57,70	0,65	18	S
...0600	6	57,70	0,65	24	S
...0700	8	57,70	0,65	8	S
...0800	8	57,70	0,65	10	S
...0900	8	57,70	0,65	14	S
...1000	8	57,70	0,65	18	S
...1100	8	57,70	0,65	24	S

(4403)

Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Breite mm	Bestell-Nr. 43 1305 €	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
...1200	10	57,70	0,65	4	K
...1300	10	57,70	0,65	6	K
...1400	10	57,70	0,65	8	S
...1500	10	57,70	0,65	10	S
...1600	10	57,70	0,65	14	S
...1700	10	57,70	0,65	18	S
...1800	10	57,70	0,65	24	S
...1900	13	67,00	0,65	4	K
...2000	13	67,00	0,65	6	K
...2100	13	67,00	0,65	8	S
...2200	13	67,00	0,65	10	S
...2300	13	67,00	0,65	14	S

(4403)

Sägebänder endlos „VARIO® M42 / MARATHON® M42 / ECOFLEX® M42 / SELEKTA® GS M42“

- Endlos geschweißt
- Bimetall-Sägebänder aus cobaltlegiertem HSS – M42 – mit einer Zahnschneidhärte von 68–69 HRC
- Die COMBI-Zahnung reduziert Vibrationen und Geräuschentwicklung und vergrößert den Anwendungsbereich

Zahnform S = Standardzahn = Spanwinkel 0°.

Zahnform K = Klauenzahn = Spanwinkel positiv.



- 43 1315** VARIO® M42 = Zahnform S.
MARATHON® M42 = Zahnform K.
- Alle Metalle bis 1.000 N/mm² Zugfestigkeit
 - Einzel-, Lagen- und Bündelschnitt

- 43 1320** ECOFLEX® M42
- Für den einfachen Werkstattbetrieb

- 43 1325** SELEKTA® GS M42
- Metalle bis 1.000 N/mm² Zugfestigkeit
 - Kurze Schnittzeit durch hohe Schnittleistung
 - Gernige Nacharbeit durch optimale Oberflächengüte



Bez.-Nr.	Länge mm	VARIO®/ MARATHON®	ECOFLEX®	SELEKTA® GS	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
		Bestell-Nr. 43 1315 €	Bestell-Nr. 43 1320 €	Bestell-Nr. 43 1325 €				
...0098	1138	-	10,30	-	13	0,65	6/10	S
...0100	1138	11,30	10,30	-	13	0,65	8/12	S
...0200	1138	11,30	10,30	-	13	0,65	10/14	S
...0298	1325	-	11,40	-	13	0,65	6/10	S
...0300	1325	12,60	11,40	-	13	0,65	8/12	S
...0400	1325	12,60	11,40	-	13	0,65	10/14	S
...0455	1440	-	12,10	-	13	0,65	6/10	S
...0456	1440	-	12,10	-	13	0,65	8/12	S
...0457	1440	-	12,10	-	13	0,65	10/14	S
...0500	2000	19,10	17,40	-	20	0,90	5/8	S
...0600	2000	19,10	17,40	-	20	0,90	6/10	S

(4415) (4415) (4415)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Bez.-Nr.	Länge mm	VARIO®/ MARATHON®	ECOFLEX®	SELEKTA® GS	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
		Bestell-Nr. 43 1315 €	Bestell-Nr. 43 1320 €	Bestell-Nr. 43 1325 €				
...0656	2130	-	18,40	-	20	0,90	4/6	K
...0657	2130	-	18,40	-	20	0,90	5/8	S
...0658	2130	-	18,40	-	20	0,90	6/10	S
...0659	2130	-	18,40	-	20	0,90	8/12	S
...0660	2130	-	18,40	-	20	0,90	10/14	S
...0700	2375	22,10	20,10	-	20	0,90	5/8	S
...0800	2375	22,10	20,10	-	20	0,90	6/10	S
...0900	2375	22,10	20,10	-	20	0,90	8/12	S
...0902	2375	-	20,10	-	20	0,90	10/14	S
...0955	2450	25,80	21,70	-	27	0,90	4/6	K
...0956	2450	25,80	21,70	-	27	0,90	5/8	S
...0957	2450	25,80	21,70	-	27	0,90	6/10	S
...0958	2450	25,80	21,70	-	27	0,90	8/12	S
...0959	2450	25,80	21,70	-	27	0,90	10/14	S
...0998	2750	28,50	24,00	-	27	0,90	3/4	K
...1000	2750	28,50	24,00	32,90	27	0,90	4/6	K
...1002	2750	28,50	24,00	-	27	0,90	5/8	S
...1004	2750	28,50	24,00	-	27	0,90	8/12	S
...1006	2750	28,50	24,00	-	27	0,90	10/14	S
...1100	2835	29,30	24,60	33,80	27	0,90	3/4	K
...1200	2835	29,30	24,60	33,80	27	0,90	4/6	K
...1300	2835	29,30	24,60	-	27	0,90	5/8	S
...1400	2835	29,30	24,60	-	27	0,90	6/10	S
...1600	2835	-	24,60	-	27	0,90	10/14	S
...1700	2910	30,00	25,20	34,50	27	0,90	3/4	K
...1800	2910	30,00	25,20	34,50	27	0,90	4/6	K
...1900	2910	30,00	25,20	-	27	0,90	5/8	S
...2000	2910	30,00	25,20	-	27	0,90	6/10	S
...2002	2910	30,00	25,20	-	27	0,90	8/12	S
...2100	2950	30,30	25,50	34,90	27	0,90	3/4	K
...2200	2950	30,30	25,50	34,90	27	0,90	4/6	K
...2300	2950	30,30	25,50	-	27	0,90	5/8	S
...2400	2950	30,30	25,50	-	27	0,90	6/10	S
...2402	2950	30,30	25,50	-	27	0,90	8/12	S
...2430	3000	30,80	25,80	-	20	0,90	6/10	S
...2500	3150	32,20	27,00	37,00	27	0,90	3/4	K
...2600	3150	32,20	27,00	37,00	27	0,90	4/6	K
...2700	3150	32,20	27,00	-	27	0,90	5/8	S
...2800	3150	32,20	27,00	-	27	0,90	6/10	S
...2900	3150	32,20	27,00	-	27	0,90	8/12	S
...3000	3150	32,20	27,00	-	27	0,90	10/14	S
...3050	3320	33,70	28,30	-	27	0,90	3/4	K
...3052	3320	33,70	28,30	-	27	0,90	4/6	K
...3054	3320	33,70	28,30	-	27	0,90	5/8	S
...3056	3320	33,70	28,70	-	27	0,90	6/10	S
...3058	3320	33,70	28,30	-	27	0,90	8/12	S
...3060	3320	33,70	28,30	-	27	0,90	10/14	S
...3070	3350	34,00	-	-	27	0,90	2/3	K
...3072	3350	34,00	28,50	-	27	0,90	3/4	K
...3074	3350	34,00	28,50	-	27	0,90	4/6	K
...3076	3350	34,00	28,50	-	27	0,90	5/8	S
...3100	3660	36,80	-	42,20	27	0,90	2/3	K
...3200	3660	36,80	30,80	42,20	27	0,90	3/4	K
...3300	3660	36,80	30,80	42,20	27	0,90	4/6	K
...3400	3660	36,80	30,80	-	27	0,90	5/8	S
...3500	3660	36,80	30,80	-	27	0,90	6/10	S
...3600	3660	36,80	30,80	-	27	0,90	8/12	S
...3700	3660	36,80	30,80	-	27	0,90	10/14	S
...3800	3700	37,20	31,10	-	27	0,90	4/6	K
...3900	3700	37,20	31,10	-	27	0,90	6/10	S
...4000	3700	37,20	31,10	-	27	0,90	10/14	S
...4100	3720	37,40	-	42,80	27	0,90	2/3	K
...4200	3720	37,40	31,30	42,80	27	0,90	3/4	K
...4300	3720	37,40	31,30	42,80	27	0,90	4/6	K
...4400	3720	43,40	-	49,30	34	1,10	2/3	K
...4500	3720	43,40	-	49,30	34	1,10	3/4	K
...4600	3720	43,40	-	49,30	34	1,10	4/6	K

(4415)

(4415)

(4415)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Bez.-Nr.	Länge mm	VARIO®/ MARATHON®	ECOFLEX®	SELEKTA® GS	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	Zahnform
		Bestell-Nr. 43 1315 €	Bestell-Nr. 43 1320 €	Bestell-Nr. 43 1325 €				
...4700	3800	38,10	31,80	-	27	0,90	3/4	K
...4800	3800	38,10	31,80	-	27	0,90	4/6	K
...4900	3800	38,10	31,80	-	27	0,90	6/10	S
...5000	3800	38,10	31,80	-	27	0,90	10/14	S
...5100	3800	44,30	-	-	34	1,10	4/6	K
...5200	3830	38,40	32,10	43,90	27	0,90	3/4	K
...5300	3830	38,40	32,10	43,90	27	0,90	4/6	K
...5302	3830	38,40	32,10	-	27	0,90	5/8	S
...5304	3830	38,40	32,10	-	27	0,90	6/10	S
...5306	3830	38,40	32,10	-	27	0,90	8/12	S
...5308	3830	38,40	32,10	-	27	0,90	10/14	S
...5400	4100	47,50	-	53,80	34	1,10	2/3	K
...5500	4100	47,50	-	53,80	34	1,10	3/4	K
...5600	4100	47,50	-	53,80	34	1,10	4/6	K
...5800	4115	47,60	-	-	34	1,10	2/3	K
...5900	4115	47,60	-	-	34	1,10	3/4	K
...6100	4115	67,30	-	-	41	1,30	2/3	K
...6200	4150	41,30	34,50	47,20	27	0,90	3/4	K
...6300	4150	41,30	34,50	47,20	27	0,90	4/6	K
...6302	4150	41,30	34,50	-	27	0,90	5/8	S
...6400	4150	41,30	34,50	-	27	0,90	6/10	S
...6402	4150	41,30	34,50	-	27	0,90	8/12	S
...6500	4150	41,30	34,50	-	27	0,90	10/14	S
...6540	4200	48,60	-	-	34	1,10	1.4/2	K
...6542	4200	48,60	-	-	34	1,10	2/3	K
...6544	4200	48,60	-	-	34	1,10	3/4	K
...6546	4200	48,60	-	-	34	1,10	4/6	K
...6548	4200	48,60	-	-	34	1,10	5/8	K
...6550	4242	49,00	-	-	34	1,10	2/3	K
...6560	4400	50,70	-	-	34	1,10	2/3	K
...6562	4400	50,70	-	57,30	34	1,10	3/4	K
...6564	4400	50,70	-	-	34	1,10	4/6	K
...6566	4400	50,70	-	-	34	1,10	5/8	S
...6568	4400	50,70	-	-	34	1,10	6/10	S
...6570	4400	50,70	-	-	34	1,10	8/12	S
...6600	4640	53,20	-	60,10	34	1,10	2/3	K
...6700	4640	53,20	-	60,10	34	1,10	3/4	K
...6800	4640	53,20	-	60,10	34	1,10	4/6	K
...6900	4640	75,30	-	84,80	41	1,30	2/3	K
...7000	4640	75,30	-	84,80	41	1,30	3/4	K
...7200	4860	55,60	-	62,70	34	1,10	2/3	K
...7300	4860	55,60	-	62,70	34	1,10	3/4	K
...7400	4860	55,60	-	62,70	34	1,10	4/6	K
...7600	4870	47,90	-	-	27	0,90	3/4	K
...7700	4870	47,90	-	-	27	0,90	4/6	K
...8010	4930	56,30	-	-	34	1,10	3/4	K
...8020	5090	58,00	-	-	34	1,10	2/3	K
...8022	5090	58,00	-	-	34	1,10	3/4	K
...8100	5334	85,90	-	-	41	1,30	2/3	K
...8200	5334	85,90	-	-	41	1,30	3/4	K
...8300	5334	85,90	-	-	41	1,30	4/6	K
...8310	5400	86,90	-	-	41	1,30	2/3	K
...8312	5400	86,90	-	-	41	1,30	3/4	K
...8314	5400	86,90	-	-	41	1,30	4/6	K
...8400	5800	93,00	-	104,50	41	1,30	2/3	K
...8500	5800	93,00	-	104,50	41	1,30	3/4	K
...8600	5800	93,00	-	104,50	41	1,30	4/6	K
...8700	6220	99,40	-	-	41	1,30	1.4/2	K
...8702	6220	99,40	-	-	41	1,30	2/3	K
...8704	6220	99,40	-	-	41	1,30	3/4	K
...8706	6220	99,40	-	-	41	1,30	4/6	K
...8708	6220	99,40	-	-	41	1,30	5/8	S

(4415)

(4415)

(4415)

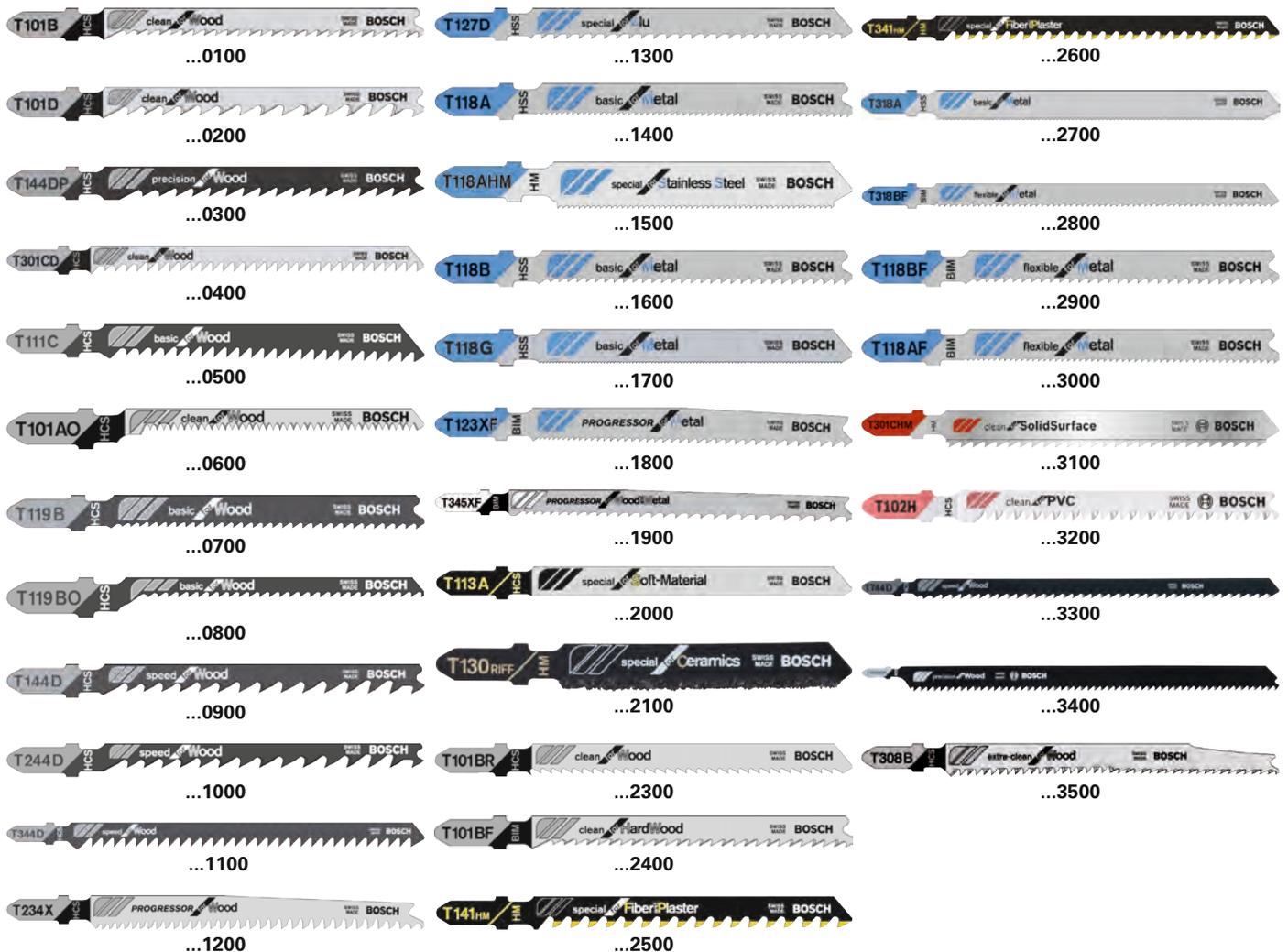
Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage.

Stich- und Säbelsägeblätter

- HCS:** Für Weichholz, Holzfaserplatten, weiche Kunststoffe
HSS: Für Metall, Aluminium und Buntmetall
BIM: Für Hartholz, harte Kunststoffe, Nichteisenmetall, Metall
HM: Für Kunststoffe, Zementfaserplatten, Gipskarton

Stichsägeblätter

43 1505 Passend zu den führenden Elektro-Stichsägen-Fabrikaten.



Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1505 €/VE	Verzahnte Länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall	Holz mm	Kunststoff mm	Einsatzbereich	
...0100	T 101 B	7,61	74	2,7	HCS, freiwinkel-, zähnegeschliffen		3,0–30,0	<30,0	Holz; Kunststoffe, sauberer Schnitt	5
...0200	T 101 D	7,68	74	4,0–5,2	HCS, freiwinkel-, zähnegeschliffen		10,0–45,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...0300	T 144 DP	8,37	74	4,0	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0–50,0		Holz; winkelgenauer Schnitt	5
...0400	T 301 CD	8,37	91	3,0	HCS, freiwinkel-, zähnegeschliffen		10,0–65,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...0500	T 111 C	4,09	74	3,0	HCS, geschränkt, gefräst		4,0–50,0		Holz; schneller Schnitt	5
...0600	T 101 AO	5,70	56	1,4	HCS, spitzverzahnt		1,5–15,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...0700	T 119 B	4,09	67	1,9–2,3	HCS, gewellt, gefräst		2,0–15,0		Holz	5
...0800	T 119 BO	6,19	56	2,0	HCS, gewellt, gefräst		2,0–15,0		Holz; speziell für Kurvenschnitt	5

(4404)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

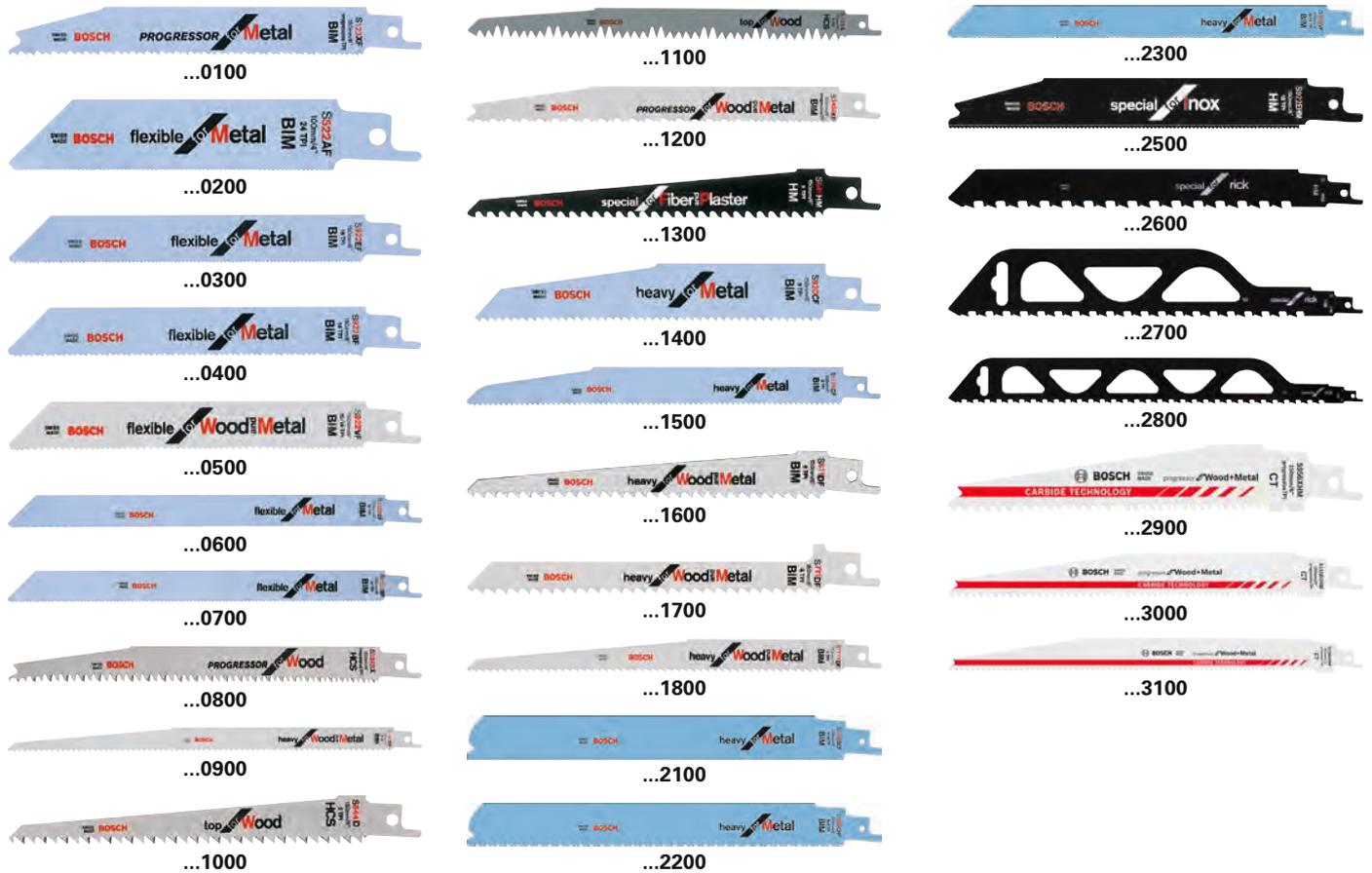
Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1505 €/VE	Verzahnte Länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung				Einsatzbereich	
						Metall	Holz mm	Kunststoff mm		
...0900	T 144 D	5,89	74	4,0-5,2	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0- 50,0		Holz; schneller Schnitt	5
...1000	T 244 D	7,19	74	4,0-5,2	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0- 50,0		Holz; schneller Schnitt; speziell für Kurvenschnitt	5
...1100	T 344 D	12,90	126	4,0	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0-100,0		Holz; schneller Schnitt	5
...1200	T 234 X	12,90	91	2,0-3,0	HCS, freiwinkel- zähnegeschliffen		3,0- 65,0		Holz; winkelgenauer Schnitt	5
...1300	T 127 D	9,21	74	3,0	HSS, geschränkt, gefräst	3,0-15,0			Alu und Buntmetall	5
...1400	T 118 A	8,45	67	1,1-1,5	HSS, gewellt, gefräst	1,0- 3,0			Metall; dünne Bleche	5
...1500	T 118 AHM	26,40	59	1,1	HM, geschliffen	1,5- 3,0			Rostfreier Stahl	3
...1600	T 118 B	8,45	67	1,9-2,3	HSS, gewellt, gefräst	2,5- 6,0			Metall; mittelstarke Bleche	5
...1700	T 118 G	8,45	67	0,7	HSS, gewellt, gefräst	0,5- 1,5			Metall; dünne Bleche	5
...1800	T 123 XF	11,50	74	1,2-2,6	HSS, geschränkt, gefräst	1,5-10,0			Metall; inkl. Alu (Ø <30 mm)	5
...1900	T 345 XF	16,00	106	2,4-5,0	BIM, geschränkt, gefräst	3,0-10,0	<65,0	3,0-10,0	Holz mit Metall; universell	5
...2000	T 113 A	12,30	74		HCS, Messer geschliffen			<50,0	Styropor; Karton; Teppich	3
...2100	T 130 Riff	15,20	59		HM-beschichtet	5,0-15,0			Gusseisen, Fliesen	3
...2300	T 101 BR	10,00	74	2,5	HCS, freiwinkel- zähnegeschliffen		3,0-30,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...2400	T 101 BF	16,00	74	2,7	BIM, freiwinkel- zähnegeschliffen		3,0-30,0		Holz; sauberer Schnitt	5
...2500	T 141 HM	33,60	74	4,3	HM, geschränkt			5,0-20,0	Kunststoff; Gipskarton	3
...2600	T 341 HM	39,20	106	4,3	HM, geschränkt			5,0-50,0	Kunststoff; Gipskarton	3
...2700	T 318 A	15,20	106	1,2	HSS, gewellt, gefräst	1,0- 3,0			Metall; inkl. Alu (Ø <65 mm)	5
...2800	T 318 BF	19,10	106	1,8	BIM, geschränkt, gefräst	2,5- 6,0		<65,0	Metall; inkl. Alu (Ø <65 mm); Kunststoff	5
...2900	T 118 BF	12,00	67	1,9-2,3	BIM, gewellt, gefräst	2,5- 6,0			Metall; mittelstarke Bleche; bruchfest	5
...3000	T 118 AF	12,00	67	1,1-1,5	BIM, gewellt, gefräst	1,0- 3,0			Metall; bruchfest	5
...3100	T 301 CHM	38,70	91	3,3	HM, geschliffen			<65,0	Kunststoff	3
...3200	T 102 H	10,60	74	2,3	HCS, freiwinkel- zähnegeschliffen			3,0-30,0	PVC, PA, PS Platten, Profile, Stäbe	5
...3300	T 744 D	18,90	154	4,0	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0-135,0		Bauholz, Weichholz, Sandwichmaterialien	3
...3400	T 1044 DP	27,10	224	4,0	HCS, geschränkt, geschliffen		5,0-150,0		Bauholz, Weichholz, Faserplatten	3
...3500	T 308 B	11,20	91	2,2 XC	HCS, freiwinkel- zähnegeschliffen		5,0- 50,0		Weichholz, nicht-abrasive Holzwerkstoffe	5

(4404)



Säbelsägeblätter mit 1/2"-Universalschaft

43 1515 Passend für die gängigsten Recipro-, Säbel- und Tiger-Sägen.



Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1515 €/VE	Gesamt- länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall mm	Holz	Kunststoff	Einsatzbereich	
...0100	S 123 XF	20,60	150	1,8–3,2	BIM, geschränkt, gefräst	1,0–8,0			Metall; universell	5
...0200	S 522 AF	14,80	100	1,0	BIM, gewellt, gefräst	0,7–3,0			Metall; flexibel, bruchresistent	5
...0300	S 922 EF	17,60	150	1,4	BIM, geschränkt, gefräst	1,5–4,0			Metall; flexibel, bruchresistent	5
...0400	S 922 BF	17,60	150	1,8	BIM, geschränkt, gefräst	3,0–8,0			Metall; flexibel, schneller Schnitt	5
...0500	S 922 VF	17,60	150	1,8–2,6	BIM, geschränkt, gefräst		<100,0	<100,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...0600	S 1122 EF	26,30	225	1,4	BIM, geschränkt, gefräst	1,5–4,0			Metall; flexibel, bruchresistent	5
...0700	S 1122 BF	26,30	225	1,8	BIM, geschränkt, gefräst	3,0–8,0			Metall; flexibel, schneller Schnitt	5
...0800	S 2345 X	25,70	200	2,5–4,3	HCS, geschränkt, geschliffen		<150,0	<150,0	Holz; Kunststoff; feiner Schnitt	5
...0900	S 1411 DF	29,30	300	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<250,0	<250,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...1000	S 644 D	16,40	150	4,3	HCS, geschränkt, geschliffen		<100,0	<100,0	Holz; Kunststoff; speziell für Tauchschnitt	5
...1100	S 1531 L	25,80	240	5,0	HCS, geschränkt, geschliffen		<190,0		Holz	5
...1200	S 3456 XF	28,40	200	2,1–4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<150,0	<150,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...1300	S 641 HM	29,00	150	4,3	HM, geschränkt, geschliffen			<100,0	Porenbeton; abrasive Werkstoffe	2
...1400	S 920 CF	34,50	150	2,5+3,2	BIM	4,0–12,0			Metall; schwere Arbeiten, grober Schnitt	5
...1500	S 1120 CF	49,50	225	2,5+3,2	BIM	4,0–12,0			Metall; schwere Arbeiten, grober Schnitt	5

(4404)

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 43 1515 €/VE	Gesamt- länge mm	Zahn- teilung mm	Ausführung	Metall mm	Holz	Kunststoff	Einsatzbereich	
...1600	S 611 DF	19,30	150	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<100,0	<100,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...1700	S 711 DF	23,80	150	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<100,0	<50,0	Holz mit Metall; Kunststoff; Kurvenschnitt	5
...1800	S 1111 DF	27,50	225	4,3	BIM, geschränkt, gefräst		<175,0	<175,0	Holz mit Metall; Kunststoff	5
...2100	S 1126 BEF	28,40	225	1,4+1,8	BIM	3,0– 8,0			Metall	5
...2200	S 1126 CHF	28,40	225	2,5+3,2	BIM	4,0–12,0			Metall; schwere Arbeiten, schneller Schnitt	5
...2300	S 1125 VF	28,40	225	1,8/2,6	BIM, varioverzahnt	2,0–10,0			Metall; schwere Arbeiten, feiner Schnitt	5
...2500	S 922 EHM	18,30	150	1,4	HM, geschliffen	2,0– 4,0			Rostfreier Stahl	1
...2600	S 1543 HM	30,10	240	12,7	HM-bestückt				Ziegelstein, Porenbeton, Zementstoffe	1
...2700	S 1243 HM	44,50	300	12,7	HM-bestückt				Ziegelstein, Porenbeton, Zementstoffe	1
...2800	S 2243 HM	64,10	455	12,7	HM-bestückt				Ziegelstein, Porenbeton, Zementstoffe	1
...2900	S 956 XHM	17,10	150	3,0–4,0	Carbide, geschränkt, geschliffen		5,0–100,0	<100,0	Holz mit Nägeln/Metall, Stahlgussrohre, GFK/Epoxy	1
...3000	S 1156 XHM	23,20	225	3,0–4,0	Carbide, geschränkt, geschliffen		5,0–175,0	<175,0	Holz mit Nägeln/Metall, Stahlgussrohre, GFK/Epoxy	1
...3100	S 1256 XHM	28,70	300	3,0–4,0	Carbide, geschränkt, geschliffen		5,0–250,0	<250,0	Holz mit Nägeln/Metall, Stahlgussrohre, GFK/Epoxy	1

(4404)

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Speziialsägeblätter

- 43 1520**
- HSS-Bimetall
 - Zum rechtwinkligen Sägen
 - Zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter
 - Für Stahlrohre

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1520 €/VE	Zahn- teilung mm	Für Stahlrohre bis	
...0140	140	41,70	2,5	2"	5
...0141	140	39,60	3,2	2"	5
...0200	200	52,50	3,2	4"	5
...0260	260	58,10	3,2	6"	5

(4425)



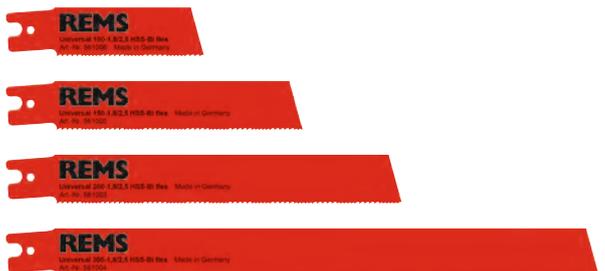
REMS

Universalsägeblätter

- 43 1525**
- HSS-Bimetall flexibel
 - Zum Frei-Hand-Sägen
 - Zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter
 - Für viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 43 1525 €/VE	Zahn- teilung mm	
...0100	100	27,00	1,8/2,5	5
...0150	150	38,70	1,8/2,5	5
...0200	200	51,60	1,8/2,5	5
...0300	300	73,60	1,8/2,5	5

(4425)



REMS

Metallsägebogen

- 43 1603**
- Hochwertiger Qualitätsstahl, stabile Ausführung
 - Buchenholzgriff
 - Spanschraube
- Lieferung mit Sägeblatt, 24 Zähne.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1603 €	Querschnitt mm
...0300	300	8,14 (4405)	18 x 8



IMATEC

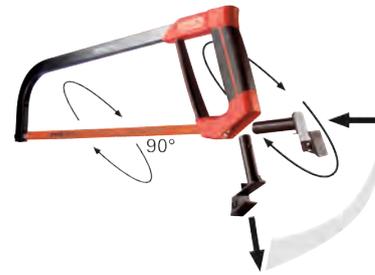
Passendes Handsägeblatt finden Sie
ab Bestell-Nr.: 43 1110 ... Seite 4/22



Metallsägebogen

- 43 1604**
- Ultraleichte Bauform
 - **Gesamtlänge nur 400 mm**
 - Ergonomische Sägelinie
 - Zwei-Komponenten-Kunststoffgriff
 - integrierter Spanschlüssel und integriertes Blattmagazin
- Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1604 €
...0300	300	11,50 (4405)



IMATEC

Passendes Handsägeblatt finden Sie
ab Bestell-Nr.: 43 1110 ... Seite 4/22



Metallsägebogen Bimetall

- 43 1606** Ein einzigartiger Profi-Metallsägebogen.
- Stahlrahmen mit Kunststoff-Ummantelung
 - Komfortable, weiche Griffe
 - Sehr hohe Blattspannung für gerade, saubere Schnitte
 - Alternative Blattspannung bei 55° für bündige Schnitte
- Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1606 €
...0300	300	19,10 (4406)



BAHCO

Passende Handsägeblätter finden Sie
unter Bestell-Nr.: 43 1115 ... Seite 4/22



Metallsägebogen mit ergo® Griff

- 43 1609** Ein einzigartiger Profi-Metallsägebogen.
- Aluminiumrahmen
 - Ergonomisch entwickelte, weiche Griffe
 - Sehr hohe Blattspannung für gerade, saubere Schnitte
 - Alternative Blattspannung bei 55° für bündige Schnitte
 - Zentriertes Blatt für korrekte Balance und hohe Präzision
 - Schnellwechsel-Blattspannmechanismus
- Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1609 €
...0300	300	42,00 (4406)



ergo®

BAHCO

Passende Handsägeblätter finden Sie
unter Bestell-Nr.: 43 1115 ... Seite 4/22



Mini-Sägebogen

- 43 1612**
- Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1612 €
...0250	250	12,80
...1100	Ersatz-Sägeblatt, 24 Zähne	1,67 (4406)



BAHCO

Bügelsäge

- 43 1615**
- Robuste Ausführung
 - Rost- und korrosionsgeschützt durch schlagfeste Pulverlackierung
 - Ergonomischer Griff
- Lieferung mit Holz-Sägeblatt, Hobelzahnung.



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1615 €
...0760	760	18,80
...1100	Ersatz-Sägeblatt für Holz	2,33

(4406)

Mini-Bügelsäge

- 43 1618**
- Werkzeugkasten-Größe
 - Mit Kunststoff-Zahnschutz, Knöchelschutz und Spannhebel
- Lieferung mit Holz-Sägeblatt und Bimetall-Sägeblatt.



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1618 €
...0300	300	16,10
...1100	Ersatz-Sägeblatt für Holz	5,00
...1200	HM-Sägekordel für Keramik, Glas, Fliesen	10,10

(4406)

Handsägen (Fuchsschwanz)

- 43 1621**
- Speziell für mittelgrobe Materialien
 - Dreiseitig geschliffene, sehr scharfe GT-Verzahnung mit gehärteten Spitzen
 - Verschraubter 2-Komponenten-Griff kann für ungefähr 45° und 90° Markierungen genutzt werden



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1621 €	Zähne pro Zoll
...0475	475	18,00	7/8
...0550	550	19,00	7/8

(4406)

Handsägen (Fuchsschwanz) ergo®

- 43 1624**
- Speziell für mittelgrobe Holzmaterialien
 - NXT-Verzahnung für gerade Schnitte mit hoher Präzision
 - Reibungsmindernde Beschichtung für schnelle Schnitte und zum Schutz vor Rost
 - Ergonomischer 3-Komponenten-Griff kann für ungefähr 45° und 90° Markierungen genutzt werden



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1624 €	Zähne pro Zoll
...0475	475	34,90	9/10
...0550	550	36,00	9/10

(4406)

Feinsägen

- 43 1627**
- Für Holz und Kunststoff
 - Feine, universelle Verzahnung mit gehärteten Zahnspitzen
 - Mit leichtem Stahlrücken für hohe Stabilität
 - Holzgriff



...0100



...0200



...0300

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1627 €	Form
...0100	250	9,85	gerade
...0200	250	9,85	gekröpft
...0300	250	14,00	gekröpft, umlegbarer Griff

(4406)

Stichsäge

- 43 1630**
- Für Holz und Kunststoff
 - XT-Verzahnung mit gehärteten Zahnspitzen
 - Verschraubter 2-Komponenten-Griff



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1630 €
...0300	300	16,90

(4406)

Metall-Stichsäge

- 43 1633**
- Austauschbares Sägeblatt
 - Das Sägeblatt kann in 8 verschiedene Winkel gestellt werden (durch Drehung der Schraube im Griff)
- Lieferung mit Bimetall-Sägeblatt, 24 Zähne.**



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1633 €	Zähne pro Zoll
...0310	310	36,20	24
...1100	Ersatz-Sägeblatt für dünnere Metalle	12,40	24
...1200	Ersatz-Sägeblatt für stärkere Metalle	9,23	18
...1300	Ersatz-Sägeblatt für Holz, Kunststoff, Fiberglas	11,40	7

(4406)

Astsäge klappbar

- 43 1636**
- Für frisches und trockenes Holz, Kunststoff usw.
 - XT-Verzahnung mit gehärteten Zahnspitzen
 - Reibungsmindernde Rostschutz-Beschichtung
 - 2-Komponenten-Griff
- Lieferung mit Lederriemen; Sicherheitsverschluss (auch eingeklappt zu verriegeln).**



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1636 €	Gesamtlänge mm	Zähne pro Zoll
...0190	190	28,50	405	7
...1100	Ersatz- Sägeblatt	10,30	-	7

(4406)

Zugsäge

- 43 1640**
- Speziell geschliffene Zähne
 - Für Kunststoffe (PVC, PP, ABS, PE, Acrylglas), Gipskarton, Holz und Bambus
 - Maximale Schnittlänge 200 mm

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1640 €
...0300	300	24,10
...1100	Ersatzblatt	15,80

(4405)



Zugsäge

- 43 1641**
- Für ungehärtete Metalle wie z.B. Stahl, Messing, Kupfer, Aluminium
 - Maximale Schnittlänge 160 mm

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1641 €
...0225	225	23,70
...1100	Ersatzblatt	11,10

(4405)



Fein-Zugsägen

- Kreuzschliff mit 3-fach-Zahnung
- Ersatzblatt passt auf beide Fein-Zugsägen.**

- 43 1642** Gerader runder Griff.
- Gesamtlänge 600 mm

- 43 1643** Pistolengriff.

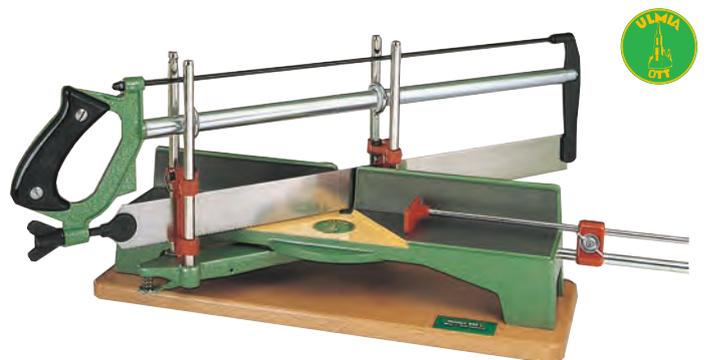
Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Gerader runder Griff	Pistolengriff
		Bestell-Nr. 43 1642 €	Bestell-Nr. 43 1643 €
...0265	265	33,70	23,20
...1100	Ersatzblatt	11,10	-

(4405) (4405)



Gehrungssäge

- 43 1645**
- Verschleißfeste Stegrohrführung, geräuscharm gleitend, mit elastischer Hubbegrenzung
 - Sägeblattführung nachstellbar
 - Kräftiger, geschlossener Sägebogengriff
 - Mit Längenschlag (auf beiden Seiten ansetzbar) für Serienschritte
 - Selbstständige Zentrierung für Gehnungen von 90°, 45°, 36°, 30°, 22,5°
- Lieferung mit Längeneinsteller und Sägeblatt für Holz, ZW 1,75.**



Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1645 €	Schnittbreite max. mm	Schnitthöhe max. mm	Tischlänge mm
...0100	550	462,00	160	100	440
...1100	Ersatz-Sägeblatt für Holz, ZW 1,75	23,70	-	-	-
...1200	Ersatz-Sägeblatt für Metall, ZW 1,0	14,50	-	-	-

(4407)

PUK-Handsäge

- 43 1649**
- Mit feststehendem rotem Holzgriff
 - Bügel aus Rundstahl
 - Hochglanzverzinkt
- Lieferung mit Universal-Sägeblatt,
Bestell-Nr. 43 1658 0100.**

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1649 €	Gesamtlänge mm
...0150	150	4,68 (4405)	290



PUK-Taschensäge

- 43 1652**
- Holzgriff allseitig verstellbar zum Sägen an sonst kaum zugänglichen Stellen
 - Bügel aus Vierkantstahl, vernickelt.
- Lieferung mit Universal-Sägeblatt,
Bestell-Nr. 43 1658 0100.**

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1652 €	Länge aufgeklappt mm
...0150	150	8,53 (4405)	310



PUK-Kleinsägebogen

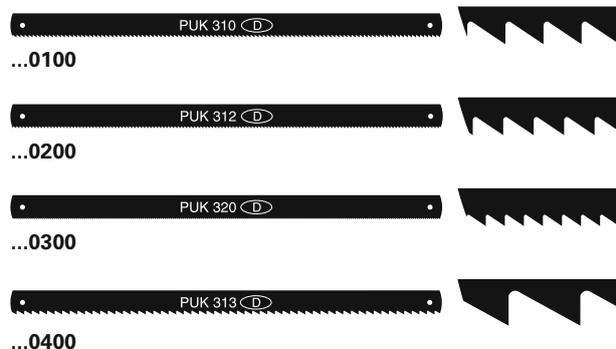
- 43 1655**
- Ergonomischer Griff mit roter Kunststoff-Griffschale
 - Bügel aus Rundstahl, Oberfläche pulverbeschichtet schwarz
- Lieferung mit Universal-Sägeblatt,
Bestell-Nr. 43 1658 0100.**

Bez.-Nr.	Blattlänge mm	Bestell-Nr. 43 1655 €	Gesamtlänge mm
...0150	150	4,30 (4405)	240



PUK-Sägeblätter

- 43 1658** Sägeblätter passend zu den Sägen
Bestell-Nr. 43 1649 ...– 43 1655 ...



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 43 1658 €/VE	Zahnteilung mm	Zähne pro Zoll	Blattlänge mm	
...0100	Universal-Sägeblatt	5,07	1,0	25	150	12
...0200	Metall-Sägeblatt	5,07	0,8	32	150	12
...0300	Metall-Feinsägeblatt	11,00	0,5	50	150	12
...0400	Holz-Sägeblatt	4,18	1,8	14	150	12

(4405)

HSS-Bimetall-Lochsägen

- 43 1805**
- **Schnitttiefe bis max. 38 mm**
 - Die Schneiden der Lochsägen aus HSS garantieren höchste Schneidleistung
 - Geschweißte Konstruktion sorgt für lange Lebensdauer bei sehr hoher Präzision
 - Universell geeignet für Handbohrmaschinen, Säulenbohrmaschinen, Drehmaschinen, Bohranlagen und weitere Werkzeugmaschinen
 - Geeignet für unlegierten Stahl (bis 700 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips-, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung
- Lieferung ohne Aufnahmeschaft und ohne Führungsbohrer.**



Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1805 €	Sägen-Ø Zoll	Für Schaft Typ
...0014	14	5,64	9/16	A 1 und A 4
...0016	16	6,06	5/8	A 1 und A 4
...0017	17	6,06	11/16	A 1 und A 4
...0019	19	6,06	3/4	A 1 und A 4
...0021	21	6,06	13/16	A 1 und A 4
...0022	22	6,06	7/8	A 1 und A 4
...0024	24	6,93	15/16	A 1 und A 4
...0025	25	7,46	1	A 1 und A 4
...0027	27	6,42	1 1/16	A 1 und A 4
...0029	29	7,66	1 1/8	A 1 und A 4
...0030	30	7,49	1 3/16	A 1 und A 4
...0032	32	6,42	1 1/4	A 2
...0033	33	6,42	1 5/16	A 2
...0035	35	6,80	1 3/8	A 2
...0037	37	6,80	1 7/16	A 2
...0038	38	6,80	1 1/2	A 2
...0040	40	6,80	1 9/16	A 2
...0041	41	6,80	1 5/8	A 2
...0043	43	6,80	1 11/16	A 2
...0044	44	8,20	1 3/4	A 2
...0046	46	8,80	1 13/16	A 2
...0048	48	8,20	1 7/8	A 2
...0051	51	8,20	2	A 2

Weitere Größen auf Anfrage. (4408)

Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1805 €	Sägen-Ø Zoll	Für Schaft Typ
...0052	52	9,98	2 1/16	A 2
...0054	54	9,98	2 1/8	A 2
...0057	57	9,98	2 1/4	A 2
...0060	60	10,40	2 3/8	A 2
...0064	64	11,10	2 1/2	A 2
...0065	65	11,10	2 9/16	A 2
...0067	67	12,90	2 5/8	A 2
...0068	68	11,10	-	A 2
...0070	70	11,10	2 3/4	A 2
...0073	73	13,70	2 7/8	A 2
...0076	76	13,30	3	A 2
...0079	79	14,10	3 1/8	A 2
...0083	83	11,50	3 1/4	A 2
...0086	86	11,50	3 3/8	A 2
...0089	89	11,50	3 1/2	A 2
...0092	92	16,60	3 5/8	A 2
...0095	95	13,30	3 3/4	A 2
...0102	102	17,90	4	A 2
...0105	105	16,30	4 1/8	A 2
...0121	121	47,30	4 3/4	A 2
...0127	127	50,10	5	A 2
...0140	140	50,60	5 1/2	A 2
...0160	160	77,10	6 5/16	A 2

(4408)

Aufnahmeschäfte

- 43 1810** Komplet mit Führungsbohrer HSS für Lochsägen Bestell-Nr. 43 1805 ...



Bez.-Nr.	Schaft Typ	Bestell-Nr. 43 1810 €	Für Sägen-Ø mm	Schaft Ø mm	Für Bohrfutter mm
...0100	A 1	7,91	14- 30	11	13
...0200	A 2	11,90	32-210	11	13
...0400	A 4	7,08	14- 30	6	8

(4408)

Führungsbohrer

- 43 1815** Aus HSS, geschliffen, mit Kreuzanschliff. ...0100 für Aufnahmeschäfte Bestell-Nr. 43 1810 0100 + 0200. ...0200 für Aufnahmeschaft Bestell-Nr. 43 1810 0400.



Bez.-Nr.	Für Schaft Typ	Bestell-Nr. 43 1815 €	Ø mm	Länge mm
...0100	A 1 und A 2	2,99	6,35	82
...0200	A 4	3,70	6,35	102

(4408)

Auswurf-Feder

- 43 1820** Zum Ausstoßen des Kernmaterials nach dem Schnitt.

Bez.-Nr.	Für Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1820 €
...0100	14-210	0,91

(4408)



Lochsägensätze im Kunststoffkoffer

Für Sanitärinstallation.

43 1825 0008 8-tlg.

Inhalt:

6 HSS-Bimetall-Lochsägen Ø 19–22–29–38–44–57 mm.
2 Aufnahmehalter A2 und A4.

...0011 11-tlg.

Inhalt:

wie ...0008, zusätzl. 3 HSS-Bimetall-Lochsägen
Ø 35–51–64 mm.

Bez.-Nr.	Satz	Bestell-Nr. 43 1825 €
...0008	8-tlg.	83,40
...0011	11-tlg.	127,00

(4408)



Hartmetall Lochsägen Flachschnitt

43 1830

- **Schnitttiefe bis max. 10 mm**
- Mit fest angedrehtem Schaft
- Positiver Spanwinkel mit speziell geschliffenen Schneiden
- Gute Spanabfuhr
- Nachschleifbare Hartmetallschneiden
- Geeignet für hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A (bis 2 mm), Stahl und Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, armierte Gewebe, Gips- und Leichtbauplatten, Holzverarbeitung
- Materialstärke bis 4,0 mm



Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1830 €	Ø PG	Schaft mm
...0160	16,0	26,20	9,0	10
...0180	18,0	26,20	-	10
...0186	18,6	26,20	11,0	10
...0190	19,0	26,20	-	10
...0204	20,4	26,20	13,5	10
...0220	22,0	26,20	-	10
...0225	22,5	26,20	16,0	10
...0250	25,0	26,20	-	10
...0280	28,0	28,90	-	10
...0300	30,0	28,90	-	10
...0320	32,0	33,10	-	10
...0350	35,0	33,10	-	10
...0370	37,0	36,50	29,0	10
...0380	38,0	36,50	-	10
...0410	41,0	39,20	-	10

Weitere Größen auf Anfrage. (4408)

Bez.-Nr.	Sägen-Ø mm	Bestell-Nr. 43 1830 €	Ø PG	Schaft mm
...0450	45,0	39,20	-	10
...0480	48,0	48,90	-	10
...0510	51,0	51,60	-	13
...0540	54,0	51,60	42,0	13
...0570	57,0	64,50	-	13
...0600	60,0	69,50	48,0	13
...0650	65,0	69,50	-	13
...0680	68,0	82,30	-	13
...0700	70,0	79,40	-	13
...0750	75,0	88,20	-	13
...0800	80,0	95,60	-	13
...0850	85,0	107,50	-	13
...0900	90,0	117,00	-	13
...1000	100,0	129,00	-	13

(4408)

Führungsbohrer für Hartmetall-Lochsägen Flachschnitt

43 1835 HSS Co5 geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412 C.

43 1840 Hartmetall-bestückte Schneiden.

Bez.-Nr.	Bohrer-Ø mm	HSS Co5	HM	Länge Für Sägen-Ø mm mm	
		Bestell-Nr. 43 1835 €	Bestell-Nr. 43 1840 €		
...0006	6	5,30	7,57	52	16– 70
...0008	8	5,97	10,90	52	75–150

(4408) (4408)



43 1835 ...



43 1840 ...



HM-Kernbohrer

- Bis zu 40 % kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern
- Nur die Zahnbreite wird zerspannt, der Bohrkern wird ausgeworfen
- Hohe Standzeit durch geringen Energiebedarf und geringen Verschleiß
- Einsatz auf Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen
- Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguss, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A und höherlegierte Stähle



Mit Gewindefaufnahme M18 x 1,5.

Einsetzbar in Verbindung mit Aufnahmehalter MK2 und MK3.

Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	RUKO	FEIN
		Schnitttiefe 50 mm Bestell-Nr. 43 1905 €	Schnitttiefe 50 mm Bestell-Nr. 43 1907 €
...0012	12	35,20	50,80
...0013	13	35,20	50,80
...0014	14	35,20	50,80
...0016	16	35,20	50,80
...0017	17	35,20	50,80
...0018	18	35,20	50,80
...0020	20	35,20	50,80
...0021	21	35,20	50,80
...0022	22	35,20	50,80
...0024	24	39,40	50,80
...0025	25	39,40	50,80
...0026	26	39,40	50,80
...0027	27	39,40	50,80
...0028	28	39,40	50,80
...0030	30	39,40	50,80
...0031	31	57,90	56,70
...0032	32	57,90	56,70

(4408) (4409)

Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	RUKO	FEIN
		Schnitttiefe 50 mm Bestell-Nr. 43 1905 €	Schnitttiefe 50 mm Bestell-Nr. 43 1907 €
...0033	33	57,90	56,70
...0034	34	57,90	56,70
...0035	35	57,90	56,70
...0036	36	66,70	65,70
...0037	37	66,70	65,70
...0038	38	66,70	65,70
...0040	40	66,70	65,70
...0043	43	82,10	77,60
...0045	45	82,10	77,60
...0050	50	88,80	86,60
...0051	51	101,50	95,70
...0055	55	101,50	95,70
...0060	60	125,50	101,50
...0065	65	134,00	114,50
...0070	70	163,00	-
...0080	80	171,00	-

(4408) (4409)

Mit Quick IN-Schaft 18 mm.

Für Maschinen mit Aufnahmehalter Quick IN-System.

Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	RUKO	FEIN
		Schnitttiefe 50 mm Bestell-Nr. 43 1910 €	Schnitttiefe 35 mm Bestell-Nr. 43 1912 €
...0012	12	33,30	47,00
...0013	13	33,30	47,00
...0014	14	33,30	47,00
...0016	16	33,30	47,00
...0017	17	33,30	47,00
...0018	18	33,30	47,00
...0020	20	33,30	47,00
...0021	21	33,30	47,00
...0022	22	33,30	47,00
...0024	24	37,50	47,00
...0025	25	37,50	47,00
...0026	26	37,50	47,00
...0027	27	37,50	47,00
...0028	28	37,50	47,00
...0030	30	37,50	54,10
...0031	31	44,60	54,10

(4408) (4409)



Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	RUKO	FEIN
		Schnitttiefe 50 mm Bestell-Nr. 43 1910 €	Schnitttiefe 35 mm Bestell-Nr. 43 1912 €
...0032	32	44,60	54,10
...0033	33	-	54,10
...0034	34	-	54,10
...0035	35	-	54,10
...0036	36	-	62,70
...0037	37	-	62,70
...0038	38	-	62,70
...0040	40	-	62,70
...0043	43	-	74,10
...0045	45	-	74,10
...0050	50	-	82,60
...0051	51	-	91,30
...0055	55	-	91,30
...0060	60	-	95,20
...0065	65	-	108,00

(4408) (4409)

Aufnahmeschaft

43 1915 RUKO.
Für Kernbohrer Ø 12–80 mm mit Gewindeaufnahme M18 x 1,5.
Inkl. Kühlmittelflasche, Auswerferstift und Adapter
(siehe Bestell-Nr. 43 1920 0200).

43 1917 FEIN.
Für Kernbohrer Ø 12–65 mm mit Quick IN-Schaft.
Inkl. Handpumpe und Zentrierstift.



Bez.-Nr.	Größe	RUKO	FEIN
		Bestell-Nr. 43 1915 €	Bestell-Nr. 43 1917 €
...0020	MK 2	133,50	160,00
...0030	MK 3	133,50	168,00
		(4408)	(4409)

Adapter

Für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 1,5.

Bez.-Nr.	Ausführung	RUKO	FEIN
		Bestell-Nr. 43 1920 €	Bestell-Nr. 43 1922 €
...0100	mit Quick IN-Schaft	15,60	20,20
...0200	mit Weldonenschaft 3/4"	33,40	-
		(4408)	(4409)



HSS-Kernbohrer

Mit Weldonenschaft 3/4"

- Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle
- Für Halter mit MK2 + MK3

HSS

Bez.-Nr.	Bohr-Ø mm	FEIN	RUKO	FEIN	RUKO
		Schnitttiefe 25 mm Bestell-Nr. 43 1923 €	Schnitttiefe 30 mm Bestell-Nr. 43 1925 €	Schnitttiefe 50 mm Bestell-Nr. 43 1927 €	Schnitttiefe 55 mm Bestell-Nr. 43 1930 €
...0012	12	18,30	15,40	25,60	-
...0013	13	18,30	15,40	25,60	26,60
...0014	14	18,30	17,70	25,60	-
...0016	16	18,30	19,90	25,60	-
...0017	17	19,90	-	27,90	-
...0018	18	19,90	19,90	27,90	31,00
...0020	20	23,20	22,10	32,60	-
...0021	21	23,20	24,30	32,60	33,20
...0022	22	23,20	26,60	32,60	35,50
...0024	24	26,60	28,80	34,90	39,90
...0025	25	26,60	28,80	39,60	42,20
...0026	26	31,00	28,80	39,60	44,40
...0027	27	31,00	31,00	39,60	44,40
...0028	28	33,20	31,00	46,50	-
...0030	30	35,40	33,20	46,50	48,80
...0031	31	35,40	-	52,40	-
...0032	32	40,90	-	52,40	53,30
...0033	33	40,90	37,70	58,20	-
...0034	34	46,40	37,70	58,20	57,80
...0035	35	46,40	37,70	58,20	57,80
...0036	36	46,40	39,90	66,30	-
...0037	37	54,10	-	66,30	-
...0038	38	54,10	-	66,30	-
...0040	40	60,80	44,40	75,60	66,70
...0043	43	66,30	-	88,40	-
...0045	45	69,60	64,40	93,00	-
...0050	50	82,90	66,70	110,50	88,90
		(4409)	(4408)	(4409)	(4408)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



Aufnahmeschaft

Für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4".



43 1935 RUKO.

- Aufnahme ist inkl. Kühlmittelflasche
- Die Schnellspannaufnahme EasyLock ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge
- **Mit einer Hand bedienbar**

Bez.-Nr.	Größe	Bestell-Nr. 43 1935 €	Schnitttiefe mm	Für Ø mm
...0020	MK 2	223,00	30 + 55	10-60
...0030	MK 3	223,00	30 + 55	10-60

(4408)

43 1937 FEIN.

- Mit innerer Kühlmittelzufuhr

Bez.-Nr.	Größe	Bestell-Nr. 43 1937 €	Schnitttiefe mm	Für Ø mm
...0030	MK 3	160,00 (4409)	50	12-65

Führungsstifte

Für HSS Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4".



43 1940 RUKO.

Bez.-Nr.	Für Schnitttiefe mm	Bestell-Nr. 43 1940 €	Länge mm
...0100	30	5,79	77
...0200	55	6,46	102

(4408)

43 1942 FEIN.

Bez.-Nr.	Für Schnitttiefe mm	Bestell-Nr. 43 1942 €	Länge mm
...0100	25	13,30	80
...0200	50	13,70	105

(4409)

Draht-Handbürsten

- Holzkörper, Gesamtlänge 295 mm
- Besatzlänge 145 mm
- Besatzhöhe 25 mm



44 1105 Besatz: **Stahldraht, glatt**, 0,35 mm.



44 1110 Besatz: **VA-Draht, glatt**, 0,30 mm.



44 1115 Besatz: **Messingdraht, gewellt**, 0,15 mm.



Bez.-Nr.	Drahtreihen	Stahldraht Bestell-Nr. 44 1105 €	VA-Draht Bestell-Nr. 44 1110 €	Messingdraht Bestell-Nr. 44 1115 €	
...0200	2	1,05	3,14	-	12
...0300	3	1,23	3,75	3,16	12
...0400	4	1,37	4,43	3,55	12
...0500	5	1,62	4,95	4,14	12
		(4501)	(4501)	(4501)	

Kehlnaht-Bürsten

- Holzkörper, Gesamtlänge 295 mm
- Besatzlänge 145 mm
- Besatzhöhe 35 mm



44 1120 Besatz: **Stahldraht, glatt**, 0,35 mm.



44 1125 Besatz: **VA-Draht, glatt**, 0,35 mm.



Bez.-Nr.	Drahtreihen	Stahldraht Bestell-Nr. 44 1120 €	VA-Draht Bestell-Nr. 44 1125 €	
...0300	3	4,24	8,60	12
		(4501)	(4501)	

Feilenbürsten

- Holzkörper

44 1130 Besatz: **Stahldraht (Kratzenband)**.
Zum Reinigen zugesetzter Feilen.



Bez.-Nr.	Besatzlänge x -breite mm	Bestell-Nr. 44 1130 €	
...0100	100 x 25	2,13	12
...0115	110 x 38	2,84	12
		(4501)	

Zündkerzenbürste

- Kunststoffkörper, Gesamtlänge 180 mm
- Besatzlänge 33 mm
- Besatzhöhe 15 mm



44 1135 Besatz: **Messingdraht, gewellt**,
0,20 mm.



Bez.-Nr.	Drahtreihen	Bestell-Nr. 44 1135 €	
...0100	3	1,20	48
		(4501)	

Universal-Handstielbürsten

- Kunststoffgriff, Gesamtlänge 265 mm
- Besatzlänge 140 mm
- Besatzhöhe 25 mm



44 1140 Drahtstärke 0,30 mm. Farblich gekennzeichnet nach Drahtart.



Bez.-Nr.	Besatz	Bestell-Nr. 44 1140 €	Modell- Kennung	
...0100	Stahldraht	2,11	rot	24
...0200	VA-Draht	5,12	grün	24
...0300	Messingdraht	5,12	gelb	24
		(4501)		

Düsenbürsten

- Gesamtlänge 300 mm
- Besatzlänge 100 mm



44 1145 Besatz: **Stahldraht, gewellt**.



44 1150 Besatz: **Messingdraht, gewellt**.



44 1155 Besatz: **Nylon, glatt**.



Bez.-Nr.	Bürsten- Ø mm	Stahldraht Bestell-Nr. 44 1145 €	Messing- draht Bestell-Nr. 44 1150 €	Nylon Bestell-Nr. 44 1155 €	
...0040	4,0	7,57	10,60	2,33	20
...0060	6,0	7,74	7,89	2,35	20
...0080	8,0	6,64	7,89	2,35	20
...0100	10,0	6,64	7,40	2,45	20
...0120	12,0	6,79	9,98	2,45	20
...0150	15,0	6,93	7,55	2,50	20
...0180	18,0	6,93	10,20	2,70	20
...0200	20,0	6,93	7,74	2,79	20
...0250	25,0	7,18	11,40	2,92	20
		(4501)	(4501)	(4501)	

Rundbürste Stahldraht / VA-Draht

- Zum Aufrauen, Reinigen, Entrosten, Entzundern usw.
- Einsatz auf Schleif- und Polierböcken oder Maschinen mit biegsamer Welle
- Arbeitsgeschwindigkeit ca. 30–35 m/s



44 1203 Besatz: Stahldraht, gewellt. 0,30 mm.

- ...0100–0125 Seitenscheiben ausbohrbar für unterschiedliche Bohrungen.
- ...0150–0200 Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken:
Bo Ø 31,75 mm = 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1".



...0100 + ...0125



...0150 – ...0200

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1203 €	Bürstenbreite mm	Bohrung min. mm	Bohrung max. mm	Maximal min ⁻¹	
...0100	100	7,62	13	13	20,00	8000	8
...0125	125	10,20	15	13	20,00	6000	5
...0150	150	14,80	30	–	31,75	6000	3
...0178	178	19,30	32	–	31,75	6000	1
...0200	200	25,70	30	–	31,75	4500	1

(4501)

44 1206 Besatz: VA-Draht, gewellt. 0,30 mm.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken:

- ...0100–0125 Bo Ø 20 mm = 1/2", 5/8".
- ...0150–0200 Bo Ø 31,75 mm = 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1".



Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1206 €	Bürstenbreite mm	Bohrung max. mm	Maximal min ⁻¹	
...0100	100	21,60	20	20,00	8000	4
...0125	125	23,60	22	20,00	6000	2
...0150	150	31,80	30	31,75	6000	2
...0178	178	50,80	32	31,75	6000	1
...0200	200	76,50	30	31,75	4500	1

(4501)

Rundbürste mit Schleifborste

- Zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren, Strukturieren
- Arbeitsgeschwindigkeit ca. 22–25 m/s

44 1209 Besatz: Schleifborste Korn 120.



Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1209 €	Arbeitsbreite mm	Bohrung min. mm	Bohrung max. mm	Maximal min ⁻¹	
...0100	100	28,20	18	13	20	12000	6
...0150	150	42,80	18	13	32	8000	6
...0178	178	44,10	20	13	32	8000	4
...0200	200	73,20	18	19	40	6000	2

Weitere Körnungen auf Anfrage.

(4501)



Verpackungseinheit, auch Einzelbezug möglich



Verpackungseinheit

Schaft-Rundbürsten

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

- Zur Oberflächenbearbeitung wie z. B. Entrosten, Entzundern, Reinigen
- Hohe Drehzahlen vervielfachen die Bürstleistung
- Arbeitsdrehzahl ca. 3000–8000 min⁻¹

44 1212 Besatz: Stahldraht, gewellt. Kennfarbe rot.

44 1215 Besatz: Stahldraht, gezopft. Kennfarbe blau.

44 1218 Besatz: VA-Draht, gewellt. Kennfarbe grün.

44 1221 Besatz: Messingdraht, gewellt. Kennfarbe gelb.



44 1212 ...



44 1215 ...



44 1218 ...



44 1221 ...

Bez.-Nr.	Ø mm	Stahldraht gewellt	Stahldraht gezopft	VA-Draht gewellt	Messing- draht gewellt	Bürstenbreite mm			Drahtstärke mm			Maximal			
		Bestell-Nr. 44 1212	Bestell-Nr. 44 1215	Bestell-Nr. 44 1218	Bestell-Nr. 44 1221	441218	441215	441221	441218	441215	441221	min ⁻¹	441212	441218	441221
		€	€	€	€										
...0020	20	4,51	-	-	-	6	-	-	0,2	-	-	20000	10	-	
...0030	30	3,99	-	5,59	6,13	9	-	9	0,2	-	0,2	20000	10	-	
...0040	40	5,73	-	6,86	6,32	11	-	11	0,2	-	0,2	18000	10	-	
...0050	50	3,94	-	11,10	7,86	10	-	17	0,2	-	0,2	15000	10	-	
...0060	60	5,41	-	8,92	8,92	18	-	18	0,2	-	0,2	15000	10	-	
...0070	70	5,81	-	10,30	9,56	18	-	18	0,3	-	0,2	15000	10	-	
...0075	75	-	12,70	-	-	-	12	-	-	0,5	-	20000	10	12	
...0080	80	6,71	-	13,00	-	19	-	19	0,3	-	-	15000	10	-	
		(4501)	(4501)	(4501)	(4501)										

Sicherheits-Bürsten

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

Besatz: Stahldraht vermessingt, eingebettet in eine elastische Spezial-Kunststoffmasse.

- Der Sicherheitspanzer verhindert das Abbrechen der Drähte
- Er macht zudem die Bürste im Einsatz aggressiver, aber gleichzeitig sicherer
- 10-fache Standzeit
- Ideal zum Entrosten, Entgraten, Entfernen von Lack und Farbe usw.

44 1224 Sicherheits-Schaft-Rundbürsten.

Bez.-Nr.	Bürsten- Ø mm	Bestell-Nr. 44 1224	Bürsten- breite mm	Arbeits- Drehzahl min ⁻¹	Maxi- mal min ⁻¹	
		€				
...0050	50	11,70	8	4000	15000	10
...0063	63	13,30	8	4000	15000	12
...0076	76	14,10	8	4000	15000	12
		(4501)				

44 1227 Sicherheits-Pinselkopf-Bürsten.

Bez.-Nr.	Körper- Ø mm	Bestell-Nr. 44 1227	Körper- länge mm	Arbeits- Drehzahl min ⁻¹	Maxi- mal min ⁻¹	
		€				
...0017	17	11,10	65	4000	15000	12
...0024	24	11,80	70	4000	15000	12
...0031	31	13,70	70	4000	15000	12
		(4501)				



Pinselkopf-Bürsten gewellt

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

- Zur Oberflächenbearbeitung, wie z. B. Entrosten, Entzundern, Reinigen
- Arbeitsdrehzahl ca. 3000–5000 min⁻¹

44 1230 Besatz: Stahldraht, gewellt. 0,30 mm.

44 1233 Besatz: VA-Draht, gewellt. 0,30 mm.

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Stahldraht	VA-Draht	Gesamt- länge mm	Besatz- länge mm	Maximal min ⁻¹	
		Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €				
...0010	10	2,50	3,14	60	20	20000	12
...0017	17	2,96	4,90	70	25	18000	12
...0025	25	3,82	5,56	75	25	18000	12
...0030	30	4,61	6,96	70	25	15000	12
		(4501)	(4501)				



Pinselkopf-Bürsten gezopft

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

- Zum Entgraten, Entschlacken und für alle mittelschweren bis schweren Bürstarbeiten, bei denen eine herkömmliche Rund- oder Topfbürste nicht eingesetzt werden kann
- Durch Veränderung der Arbeitsdrehzahl kann der Außendurchmesser der Bürste variiert werden
- Arbeitsdrehzahl ca. 8000–15000 min⁻¹

44 1236 Besatz: Stahldraht, gezopft. 0,35 mm.

44 1239 Besatz: VA-Draht, gezopft. 0,26 mm.

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Stahldraht	VA-Draht	Gesamt- länge mm	Besatz- länge mm	Maximal min ⁻¹	
		Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €				
...0020	20	19,10	30,40	73	29	20000	12
...0030	30	23,90	37,40	73	29	20000	12
		(4501)	(4501)				



Pinselkopf-Bürsten gezopft SINGLETWIST

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

- Flexible Einzelzopfbürste
- Hervorragend für die Bearbeitung von Innenecken geeignet

44 1240 Besatz: Stahldraht, gezopft. 0,35 mm.

- Arbeitsdrehzahl ca. 5000–7500 min⁻¹

44 1241 Besatz: VA-Draht, gezopft. 0,35 mm.

- Arbeitsdrehzahl ca. 4000–6500 min⁻¹

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Stahldraht	VA-Draht	Gesamt- länge mm	Besatz- länge mm	Maximal min ⁻¹	
		Bestell-Nr. €	Bestell-Nr. €				
...0010	10	5,70	6,18	65	25	10000	10
		(4708)	(4708)				



44 1240 ...



44 1241 ...

Pinselkopf-Bürsten mit Schleifborste

Mit 6 mm Aufnahmeschaft.

- Zur Oberflächenbearbeitung, wie z. B. Entgraten, Aufrauen, Entlacken, Entzundern, Mattieren
- Der Besatz passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern
- Abtragsleistung bleibt konstant, da immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt wird
- Arbeitsdrehzahl ca. 3000–5000 min⁻¹

44 1242 Besatz: Schleifborste Siliziumkarbid K120.

Bez.-Nr.	Körper-Ø mm	Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Maximal min ⁻¹	
		€				
...0015	15	25,00	68	25	5000	12
...0022	22	28,90	75	25	5000	12

Weitere Körnungen auf Anfrage. (4501)



Innenbürsten HELITUF®

- Für maschinellen und manuellen Einsatz
- Zum Entgraten von Gewindebohrungen, Bürsten, Kanten und länglichen Aussparungen (z. B. Keilnuten)



44 1243 Besatz: Stahldraht, gewellt, 0,13 mm.

44 1244 Besatz: VA-Draht, gewellt, 0,13 mm.

Bez.-Nr.	Bürsten- Ø mm	Stahldraht	VA-Draht	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Schaft-Ø mm	
		Bestell-Nr. 44 1243 €	Bestell-Nr. 44 1244 €				
...0006	6	6,76	11,70	89	25	3,4	12
...0010	10	7,28	11,80	89	25	3,4	12
...0013	13	7,50	12,70	89	25	3,4	12
...0016	16	8,09	12,90	89	25	3,4	12
...0022	22	8,60	14,60	89	25	3,4	12
...0025	25	8,67	15,90	89	25	3,4	12
		(4501)	(4501)				

Innenbürsten-Satz HELITUF®

Satz bestehend aus Innenbürsten Bestell-Nr.: 44 1243 ...

Besatz: Stahldraht, gewellt, 0,13 mm.



44 1245 14-tlg.

Inhalt: je 1 Bürste Ø 10, 11, 13, 14, 16, 18, 19, 21, 22, 24, 25, 29 mm.

Je 1 Halter mit konischem Schaftloch: Außengewinde (Ø 5 x 90 mm) – Innengewinde (Ø 6 x 90 mm).

Die Halter können einzeln oder zusammengesraubt bis zu 225 mm Gesamtlänge (einschl. Bürste) eingesetzt werden.



Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 44 1245 €
...0100	14-tlg.	177,00
		(4501)

Rohrbürsten

- Zur Bearbeitung von NE-Metallen, Stahl- und Gussteilen
- Zum Entgraten von Querbohrungen, O-Ring-Einstichen und zyl. Bohrungen



Empfohlen wird ein Bürstenübermaß von 10–15 % zur Bohrung.

44 1247 Besatz: Schleifborste Aluminium-Oxyd Korn 600.

Arbeitsdrehzahl Ø 4,2–8,2 mm: ca. 2000–2200 min⁻¹.

Ø 9,8–16,0 mm: ca. 1800–2000 min⁻¹.

Ø 17,5–25,8 mm: ca. 1400–1800 min⁻¹.

44 1248 Besatz: Schleifborste Siliziumkarbid Korn 120.

Arbeitsdrehzahl ca. 2000–3000 min⁻¹.

Bez.-Nr.	Bürsten- Ø mm	Bestell-Nr. 44 1247 €	Gesamt- länge mm	Besatz- länge mm	Schaft- Ø mm	
...0042	4,2	21,90	125	25	2,2	12
...0048	4,8	21,20	125	25	2,2	12
...0055	5,5	20,70	125	25	2,2	12
...0066	6,6	20,10	125	25	3,0	12
...0082	8,2	19,30	125	25	3,0	12
...0098	9,8	20,80	125	25	3,4	12
...0115	11,5	20,00	125	25	3,4	12
...0130	13,0	20,20	125	25	4,2	12
...0160	16,0	21,70	125	25	4,2	12
...0175	17,5	21,90	125	25	4,2	12
...0194	19,4	22,10	125	25	5,6	12
...0226	22,6	22,70	125	25	5,6	12
...0258	25,8	23,30	125	25	6,2	12
		(4501)				

Bez.-Nr.	Bürsten- Ø mm	Bestell-Nr. 44 1248 €	Gesamt- länge mm	Besatz- länge mm	Schaft- Ø mm	
...0006	6	11,10	125	50	3	12
...0008	8	11,10	125	50	3	12
...0010	10	9,11	125	50	4	12
...0013	13	11,10	125	50	5	12
...0016	16	9,75	125	50	5	12
...0019	19	10,10	125	65	5	12
...0022	22	10,20	125	65	5,5	12
...0025	25	10,50	125	65	5,5	12
...0032	32	12,70	125	65	6	12
...0038	38	13,40	125	65	6	12
...0050	50	15,10	125	65	6	12
		(4501)				

Honbürsten

- Flexibles, selbst zentrierendes Honwerkzeug für sanften Schleifprozess
- Schleifmittelkugeln passen sich flexibel der Oberfläche an
- Geeignet zum Kantenbrechen, zur Endbearbeitung von Oberflächen und in unrunder Bohrungen
- Arbeitsdrehzahl ca. 350–700 min⁻¹



44 1249 Besatz: Siliziumkarbid Korn 180.

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1249 €	Für Bohrungs-Ø mm	Gesamtlänge mm	Besatzlänge mm	Schaft-Ø mm
...0010	10	37,60	9	200	50	3,6
...0012	12	39,10	11	200	60	3,6
...0018	18	43,00	16	200	60	4,6
...0022	22	44,60	20	200	70	4,6
...0030	30	51,00	27	200	70	5,1
...0038	38	57,80	35	200	70	5,7
...0045	45	63,00	41	200	70	5,7
...0064	64	73,10	60	200	70	7,3

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage. (4501)

Topfbürsten gewellt

Mit Innengewinde M14.

- Zum Entgraten, Polieren, Entfernen von Farbe, Grundierungen, Lack, Zunder usw.
- Zur Bearbeitung großer Flächen

44 1251 Besatz: Stahldraht, gewellt. 0,30 mm.

44 1254 Besatz: VA-Draht, gewellt. 0,30 mm.



44 1251 ...



44 1254 ...

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Stahldraht Bestell-Nr. 44 1251 €	VA-Draht Bestell-Nr. 44 1254 €	Maximal min ⁻¹	 441251	 441254
...0060	60	8,72	12,30	12500	10	4
...0080	80	14,00	36,50	8500	5	4
...0100	100	16,70	52,90	8500	4	3

(4501)

(4501)

Topfbürsten gezopft

Mit Innengewinde M14.

- Für leichte bis mittelschwere Entrostungs- und Entgratarbeiten.

44 1257 Besatz: Stahldraht, gezopft.

44 1260 Besatz: VA-Draht, gezopft.



44 1257 ...



44 1260 ...

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Stahldraht Bestell-Nr. 44 1257 €	VA-Draht Bestell-Nr. 44 1260 €	Drahtstärke mm	Maximal min ⁻¹	 441257	 441260
...0100	65	8,89	-	0,35	12500	10	-
...0200	65	8,75	18,90	0,50	12500	10	6

(4501)

(4501)

Topfbürsten gezopft mit Sicherheitsstützring

Mit Innengewinde M14.

- Zum Entfernen von Schlacke, Farbe, Rost, Zunder usw.
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zur Bearbeitung großer Flächen



Der Sicherheitsstützring ist nach Verschleiß der freien Drahthöhe abnehmbar. Er gibt weitere 15 bzw. 17 mm Drahthöhe frei.

44 1266 Besatz: Stahldraht, gezopft.

44 1269 Besatz: VA-Draht, gezopft.



44 1266 ...



44 1269 ...

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	Stahldraht	VA-Draht	Drahtstärke mm	Maximal min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 44 1266 €	Bestell-Nr. 44 1269 €			
...0200	75	10,20	-	0,50	11000	1
...0500	100	18,10	-	0,35	8500	3
...0600	100	20,20	51,40	0,50	8500	3
...0700	100	19,00	-	0,80	8500	3
		(4501)	(4501)			

Zopf-Rundbürsten/Kegelbürsten

44 1272 Besatz: Stahldraht, gezopft. 0,50 mm.
Mit Innengewinde M14 bzw. Bohrung 22,2 mm.

- Zum Entgraten, Entzundern, Entrosten und Putzen von Schweißnähten bei hohen Drehzahlen

44 1275 Besatz: Stahldraht, gewellt. 0,30 mm.
Mit Innengewinde M14.



44 1272 0100



44 1272 0115 + 0178



44 1275 0100

Bez.-Nr.	Bürsten-Ø mm	gezopft	gewellt	Bohrung/Gew.	Ausführung	Maximal min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 44 1272 €	Bestell-Nr. 44 1275 €				
...0100	100	14,10	18,30	M14	kegelig	12500	10
...0115	115	11,30	-	22,2	gerade	12500	10
...0178	178	17,20	-	22,2	gerade	10000	6
		(4501)	(4501)				

Ringpinsel

Unlackiert, helle Mischborste.

IMATEC

44 1405 Industrie-Ringpinsel, kurzer Fadenvorband.



44 1410 Maler-Ringpinsel, doppelter Fadenvorband.



Bez.-Nr.	Größe	Industrie	Maler	Durchmesser mm	
		Bestell-Nr. 44 1405 €	Bestell-Nr. 44 1410 €		
...0002	2	0,95	2,07	20	12
...0004	4	1,16	3,12	25	12
...0006	6	1,54	5,57	30	12
...0008	8	1,93	7,67	35	12
		(4502)	(4502)		

Bez.-Nr.	Größe	Industrie	Maler	Durchmesser mm	
		Bestell-Nr. 44 1405 €	Bestell-Nr. 44 1410 €		
...0010	10	2,66	11,30	40	12
...0012	12	3,54	17,50	45	6
...0014	14	5,92	21,90	50	6
		(4502)	(4502)		

Flachpinsel

In Blechfassung, helle Mischborste.

IMATEC

44 1415 Flachpinsel, unlackiert, 1. Stärke.



44 1420 Handwerker-Lackierpinsel, 6. Stärke.



44 1425 Heizkörperpinsel, gebogene Form.



44 1430 Profi-Heizkörperpinsel, gebogene Form.



Bez.-Nr.	Größe in Zoll	Flachpinsel	Handwerker- pinsel	Heizkörper- pinsel	Profi-Heiz- körperpinsel	Breite mm	
		Bestell-Nr. 44 1415 €	Bestell-Nr. 44 1420 €	Bestell-Nr. 44 1425 €	Bestell-Nr. 44 1430 €		
...0010	1,0"	0,84	1,30	0,91	2,98	25	12
...0015	1,5"	1,12	2,00	1,16	3,71	40	12
...0020	2,0"	1,54	2,52	1,51	4,69	50	12
...0025	2,5"	1,75	3,36	2,03	5,99	60	12
...0030	3,0"	2,21	3,61	2,56	7,56	75	12
		(4502)	(4502)	(4502)	(4502)		



Schmierpinsel (Bohrwasserpinsel)

- 44 1435** **Besatz: reine Borste.**
- Für Benzin und Öl
 - Eingedreht in stabilem verzinktem Eisendraht

Bez.-Nr.	Material-Ø mm	Bestell-Nr. 44 1435 €	Material- Länge mm	Ganze Länge mm	
...0007	7	0,98	40	150	100
...0010	10	1,16	55	240	100

(4502)



Lötwasserpinsel

- 44 1440** **Besatz: reine Borste.**
- Für Industrie und Handwerk
 - In Alu gefasst

Bez.-Nr.	Pinselbreite mm	Bestell-Nr. 44 1440 €	Borsten- länge mm	Ganze Länge mm	
...0010	10	0,32	23	123	100
...0015	15	0,49	25	130	100
...0020	20	0,67	30	175	100

(4502)



Industrie-Handfeger, kurz

Gerade Holzform, abgerundete Stielkanten.

- 44 1506** **Besatz: Poly-Kokos.**
Für glatte, trockene Flächen.
- Bessere Kehrwirkung und langlebiger als Kokos
 - Haart nicht
- 44 1510** **Besatz: Besenhaar.**
Für glatte Flächen. Staubbindend.
- 44 1511** **Besatz: Arenga.**
Zur Reinigung von ölhaltigen Metallspänen. Öl- und säurefest.

Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	Poly-Kokos Bestell-Nr. 44 1506 €	Besenhaar Bestell-Nr. 44 1510 €	Arenga Bestell-Nr. 44 1511 €	
...0280	280	1,65	3,75	3,26	441506/441511 441510

(4502) (4502) (4502) 50 30



Industrie-Handfeger, lang

- 44 1516** **Besatz: Poly-Kokos.**
Für glatte, trockene Flächen.
- Bessere Kehrwirkung und langlebiger als Kokos
 - Haart nicht
- 44 1520** **Besatz: Besenhaar.**
Für glatte Flächen. Staubbindend.
- 44 1521** **Besatz: Arenga.**
Zur Reinigung von ölhaltigen Metallspänen. Öl- und säurefest.

Bez.-Nr.	Ganze Länge mm	Poly-Kokos Bestell-Nr. 44 1516 €	Besenhaar Bestell-Nr. 44 1520 €	Arenga Bestell-Nr. 44 1521 €	
...0450	450	2,84	5,04	4,48	20

(4502) (4502) (4502)



Profi-Kehrset

- 44 1524**
- Stabile Metallkehrschaufel verzinkt mit Holzgriff
 - Handfeger Holz-roh 28 cm mit einer strapazierfähigen und nassfesten Arenga-Elastonborsten-Mischung

Bez.-Nr.	Set	Bestell-Nr. 44 1524 €	
...0100	2-tlg.	11,90 (4502)	10



IMATEC

Kehrblech/Kehrschaufel

- 44 1525** Stahlblech-Kehrblech, schwarz lackiert, mit Holzgriff.

Bez.-Nr.	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr. 44 1525 €	Abmessung ca. mm	
...0430	430	4,13 (4502)	230 x 230	10



IMATEC

Scheuerbürste

- 44 1530** Besatz: Ersatz-Fibre.
Form: spitz-rund.

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Bestell-Nr. 44 1530 €	
...0200	200 x 50	3,08 (4502)	10



IMATEC

Wasserschieber

- 44 1535** Metall-Stielhalter angeschweißt, mit Moosgummi-streifen.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 44 1535 €	Stiel-Ø mm	
...0450	450	3,89	24	10
...0600	600	4,94	24	10

(4502)



IMATEC

Industrie-Saalbesen

Mit Sattelholz und Stielloch.

44 1541 Besatz: Poly-Kokos.

Für leicht verschmutzte Böden im Innenbereich.

- Bessere Kehrwirkung und langlebiger als Kokos
- Haart nicht

44 1545 Besatz: Besenhaar.

Für glatte Böden im Innenbereich, staubbindend.

44 1546 Besatz: Arenga-Elaston.

Allroundbesen mit nassfestem, strapazierfähigen Besatz für groben und feinen Schmutz.

Bez.-Nr.	Holzlänge mm	Poly-Kokos	Besenhaar	Arenga- Elaston	Stiel-Ø mm	
		Bestell-Nr. 44 1541 €	Bestell-Nr. 44 1545 €	Bestell-Nr. 44 1546 €		
...0400	400	4,34	9,74	8,44	24	10
...0500	500	5,29	11,40	10,50	24	10
...0600	600	5,99	14,20	12,40	24	10
		(4502)	(4502)	(4502)		




Betriebs- und Hallenbesen

- Flache Holzform
- Mit 2 montierten Stiftschrauben für die Befestigung eines Stielhalters (siehe Bestell-Nr. 44 1560 ...)



44 1550 Besatz: strapazierfähige Elastonborste.

Für grobe Böden im Innen- und Außenbereich.



Bez.-Nr.	Holzlänge mm	Bestell-Nr. 44 1550	Material-Länge mm	
		€		
...0400	400	5,92	80	10
...0500	500	7,28	80	10
...0600	600	8,16	80	10
...0800	800	13,70	80	10
		(4502)		

Straßenbesen

44 1555 Besatz: Elaston.

Für stark verschmutzte Böden im Außenbereich.




Bez.-Nr.	Holzlänge mm	Bestell-Nr. 44 1555	Stiel-Ø mm	
		€		
...0400	400	4,83	24	10
		(4502)		

Stielhalter

44 1560 Passend zu Betriebs- und Hallenbesen Bestell-Nr. 44 1550 ...




Bez.-Nr.	Für Stiel Ø mm	Bestell-Nr. 44 1560	
		€	
...0024	24	1,79	100
...0028	28	1,93	100
		(4502)	

Besenstiele

Aus Brasilkiefer, passend zu den aufgeführten Besen.



44 1565 Ganze Länge: 1400 mm.

44 1570 Ganze Länge: 1600 mm.



Bez.-Nr.	Stiel-Ø mm	1400 mm	1600 mm	
		Bestell-Nr. 44 1565	Bestell-Nr. 44 1570	
...0024	24	3,29	4,41	25
...0028	28	5,22	6,79	25
		(4502)	(4502)	

Schruppscheiben für Metall

- Kunstharzgebundene und faserstoffverstärkte Universalscheiben
- Gekröpfte Ausführung
- Mit Normbohrung 22,23 mm



45 1205 RASTA – preisgünstige Ausführung.
Zur Bearbeitung von Stahl.

45 1210 RASTA
Zur Bearbeitung von Stahl/Edelstahl.

45 1215 PFERD
Zur Bearbeitung von Stahl.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	RASTA	RASTA	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 1205 €	Bestell-Nr. 45 1210 €	Bestell-Nr. 45 1215 €			
...1156	115 x 6,0	1,99	2,79	-	gekröpft	13300	10
...1157	115 x 7,2	-	-	3,77	gekröpft	13300	10
...1256	125 x 6,0	2,16	3,07	-	gekröpft	12200	10
...1257	125 x 7,2	-	-	5,06	gekröpft	12200	10
...1506	150 x 6,0	-	3,75	-	gekröpft	10200	10
...1787	178 x 7,2	-	-	6,25	gekröpft	8500	10
...1806	180 x 6,0	2,91	3,75	-	gekröpft	8600	10
...1808	180 x 8,0	-	4,03	-	gekröpft	8600	10
...2307	230 x 7,2	-	-	9,45	gekröpft	6600	10
...2308	230 x 8,0	-	7,53	-	gekröpft	6600	10

(4603)

(4603)

(4708)

Schruppscheiben für Alu, Alu-Legierungen und andere NE-Metalle

- 45 1225**
- Kunstharzgebundene und faserstoffverstärkte Schruppscheiben
 - Gekröpfte Ausführung
 - Mit Normbohrung 22,23 mm

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Bestell-Nr. 45 1225 €	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		...1157			
...1257	125 x 7,2	6,06	gekröpft	12200	10

(4708)



Schruppscheiben für VA

- Kunstharzgebundene und faserstoffverstärkte Schruppscheiben
- Gekröpfte Ausführung
- Mit Normbohrung 22,23 mm



45 1230 RASTA



45 1235 PFERD



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	RASTA Bestell-Nr. 45 1230 €	PFERD Bestell-Nr. 45 1235 €	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
...1156	115 x 6,0	3,68	-	gekröpft	13300	10
...1157	115 x 7,2	-	4,18	gekröpft	13300	10
...1256	125 x 6,4	4,08	-	gekröpft	12200	10
...1257	125 x 7,2	-	5,61	gekröpft	12200	10
...1787	178 x 7,2	-	6,56	gekröpft	8500	10
...2307	230 x 7,2	-	10,40	gekröpft	6600	10
		(4603)	(4708)			

Schleifscheiben CC-GRIND-SOLID für Stahl/Edelstahl

- Für Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.
- Mit Normbohrung 22,23 mm

45 1240 STEEL – ultimative Abtragsleistung auf Stahl.

45 1245 INOX – sehr gute Abtragsleistung auf Edelstahl (INOX).



45 1240 ...



45 1245 ...

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	STEEL Bestell-Nr. 45 1240 €	INOX Bestell-Nr. 45 1245 €	Drehzahl max. min ⁻¹	
...0115	115	7,90	8,68	13300	10
...0125	125	8,77	9,63	12200	10
		(4713)	(4713)		

Spannflansch-Set

Für Schleifscheiben CC-GRIND-SOLID (siehe Bestell-Nr. 45 1240 ... / 45 1245 ...).

- 45 1250**
- Reduzierung der thermischen Belastung des Schleifmittels durch hohen Luftdurchsatz
 - Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s

Bez.-Nr.	Gewinde	Bestell-Nr. 45 1250 €
...0100	M14	10,70
		(4713)



Trennscheiben für Stahl

- Kunstharzgebundene, faserstoffverstärkte und kaltgepresste Trennscheiben
- Gerade und gekröpfte Ausführung
- Mit Normbohrung 22,2 mm

45 1405 Preisgünstige Universalscheibe.

- Für alle Trennarbeiten
- Mit optimaler Schleifleistung bei sehr guter Standzeit

45 1410 Universalscheibe.

- Für alle Trennarbeiten
- Mit optimaler Schleifleistung bei sehr guter Standzeit
- ...0100–...1000 besonders zum schnelleren und gratfreien Schnitt geeignet

45 1415 Hochleistungsscheibe.

- Für Stahl und Edelstahl
- Mit einer Spezial-Bindung für allerhöchste Schneidleistung bei sehr hoher Standzeit



rasta

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Preisgünst. Universalscheibe	Universal-scheibe	Hochleistungs-scheibe	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 1405 €	Bestell-Nr. 45 1410 €	Bestell-Nr. 45 1415 €			
...0100	115 x 2,0	-	1,69	-	gerade	13300	25
...0200	115 x 2,5	1,24	1,69	2,11	gekröpft	13300	25
...0300	125 x 2,0	-	1,85	-	gerade	12000	25
...0400	125 x 2,5	-	1,85	-	gerade	12000	25
...0500	125 x 2,5	1,38	1,85	2,42	gekröpft	12200	25
...0600	150 x 2,5	-	2,23	-	gerade	10200	25
...0700	180 x 2,0	-	1,88	-	gerade	8600	25
...0800	180 x 3,0	1,45	1,92	-	gerade	8600	25
...0900	230 x 2,0	-	3,38	-	gerade	6600	25
...1000	230 x 3,0	2,27	3,49	3,78	gerade	6600	25

(4603)

(4603)

(4603)

Trennscheiben für Stahl

- Gerade und gekröpfte Ausführung
- Mit Normbohrung 22,23 mm
- Für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet
- Mit hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit
- Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial

Anwendungsempfehlung:

Scheibenstärke 3,2/2,9 mm: für höchste Standzeit bei hoher Seitenstabilität.

Scheibenstärke 2,4 mm: für universelle Trennaufgaben.

Dünne Trennscheiben

1,9/1,6/1,0 mm:

für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.



45 1420 Gerade Ausführung.

45 1425 Gekröpfte Ausführung.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Gerade	Gekröpft	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 1420 €	Bestell-Nr. 45 1425 €		
...0100	115 x 1,0	2,41	-	13300	25
...0200	115 x 1,6	2,48	-	13300	25
...0300	115 x 2,4	2,50	2,50	13300	25
...0400	125 x 1,0	2,77	-	12200	25
...0500	125 x 1,6	2,86	-	12200	25
...0600	125 x 2,4	2,91	2,86	12200	25
...0700	180 x 1,6	3,50	-	8500	25
...0800	180 x 2,9	4,72	-	8500	25
...1000	230 x 1,9	5,25	-	6600	25
...1100	230 x 2,9	7,11	-	6600	25
...1200	230 x 3,2	6,88	-	6600	25

(4708)

(4708)



Kleintrennscheiben Ø 30–76 mm

- Universelle Trennscheibe
- **Gerade Ausführung**
- Einsatz auf Elektro- und Druckluft-Geradschleifern

RHODIUS 

- 45 1429 RHODIUS.**
- Zum Trennen von Edelstahl
 - **Scheibenbreite 0,8 mm**



45 1429 ...



45 1430 ...

- 45 1430 PFERD.**
- Zum Trennen von Stahl, Edelstahl, Guss und NE-Metallen
 - **Scheibenbreite 1,0 mm**

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	RHODIUS 0,8 mm	PFERD 1,0 mm	Bohrung mm	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 1429 €	Bestell-Nr. 45 1430 €			
...0030	30	1,24	1,86	6	51000	50
...0040	40	1,45	1,95	6	38200	50
...0050	50	2,50	2,32	6	30600	50
...0065	65	2,72	2,38	6	23500	50
...0070	70	-	2,66	10	21800	50
...0076	76	-	2,84	6	20100	50

(4611) (4708)

Aufspannbolzen für kleine Trennscheiben Ø 30–76 mm

- 45 1430** Für Kleintrennscheiben Bestell-Nr. 45 1430 ...

Bez.-Nr.	Schaft-Ø für Bohrung mm	Bestell-Nr. 45 1430 €
...1100	6 für 6	11,70
...1200	6 für 10	15,50

(4708)


PFERD 

Trennscheiben für Alu/NE-Metalle

- Gerade und gekröpfte Ausführung
- **Mit Normbohrung 22,23 mm**
- **Kein Zusetzen der Scheiben bei schmierenden Werkstoffen**

RASTA 

- 45 1435 RASTA**

- 45 1440 PFERD**



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	RASTA	PFERD	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 1435 €	Bestell-Nr. 45 1440 €			
...1151	115 x 1,0	1,78	-	gerade	13300	25
...1152	115 x 2,4	-	2,63	gekröpft	13300	25
...1251	125 x 1,0	1,59	-	gerade	12200	25
...1252	125 x 2,4	-	3,00	gekröpft	12200	25
...1801	180 x 1,6	3,00	-	gerade	8600	25
...2301	230 x 1,9	3,59	-	gerade	6600	25

(4603) (4708)

Trennscheiben für VA

- Gerade und gekröpfte Ausführung
- Mit Normbohrung 22,23 mm



Anwendungsempfehlungen:

Scheibenstärke 2,5/2,4 mm: für universelle Trennaufgaben.

Dünne Trennscheiben

1,9/1,6/1,0/0,8 mm: für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen.



45 1445 RASTA

45 1450 PFERD

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	RASTA Bestell-Nr. 45 1445 €	PFERD Bestell-Nr. 45 1450 €	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
...0080	115 x 0,8	-	3,63	gerade	13300	25
...0100	115 x 1,0	1,17	2,48	gerade	13300	25
...0200	115 x 1,6	1,17	2,54	gerade	13300	25
...0300	115 x 2,4	-	2,63	gekröpft	13300	25
...0400	115 x 2,4	-	2,63	gerade	13300	25
...0500	115 x 2,5	2,25	-	gekröpft	13300	25
...0580	125 x 0,8	-	3,95	gerade	12200	25
...0600	125 x 1,0	1,20	2,86	gerade	12200	25
...0700	125 x 1,6	1,20	2,95	gerade	12200	25
...0800	125 x 2,4	-	3,00	gekröpft	12200	25
...0900	125 x 2,4	-	3,00	gerade	12200	25
...1000	125 x 2,5	2,44	-	gekröpft	12200	25
...1100	178 x 1,6	-	3,59	gerade	8500	25
...1300	178 x 2,5	-	4,79	gerade	8500	25
...1400	180 x 1,6	1,85	-	gerade	8500	25
...1600	230 x 1,9	3,17	5,27	gerade	6600	25
...1800	230 x 2,5	3,52	7,04	gerade	6600	25

(4603)

(4708)

Trennscheiben für Natur- und Kunststein

- 45 1455**
- Gerade und gekröpfte Ausführung
 - Mit Normbohrung 22,23 mm

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø x Stärke mm	Bestell-Nr. 45 1455 €	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
...0200	115 x 2,5	1,85	gekröpft	13300	25
...0400	125 x 2,5	2,04	gekröpft	12200	25
...0500	125 x 2,5	2,04	gerade	12200	25
...0900	230 x 3,0	3,80	gerade	6600	25

(4603)



Trennscheiben extra dünn

- Mit Normbohrung 22,23 mm
- Scheibenbreite 0,6 mm

- 45 1470**
- Geringe Gratbildung
 - Hohe Schnittgeschwindigkeit
 - Zur Bearbeitung von rost- und säurebeständige Stähle, hochlegierte Stähle, hochfeste Stähle und Bleche, kunststoffbeschichtete Bleche, lackierte Bleche

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 1470 €	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	
...0115	115	2,74	gekröpft	13285	50
...0125	125	2,99	gekröpft	12200	50

(4611)



RHODIUS

Diamant-Trennscheiben

- Für handgeführte Winkelschleifer
- Lasergeschweißt, segmentiert
- Bohrungs-Ø 22,2 mm
- Auch zum Nassschnitt geeignet

- 45 1605 Laser 800**
- Zum Trennen von Beton (armiert), Waschbeton, Ton- und Mauerziegeln, Zementrohren, Tonrohren, Verbundsteinen, harten Klinkern



45 1605 ...

- 45 1610 Laser Super**
- Hochleistungsscheibe
 - Zum Trennen von Betonerzeugnissen, armiertem Beton, Verbundsteinen, Dachsteinen (Frankfurter Pfannen), Tonziegeln, Tonrohren, Ziegelsteinen, Estrichen (alt)



45 1610 ...

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Laser 800	Laser Super	Belagstärke mm	Belaghöhe mm
		Bestell-Nr. 45 1605 €	Bestell-Nr. 45 1610 €		
...0115	115	27,00	46,90	2,2	7
...0125	125	28,80	51,80	2,2	7
...0180	180	52,20	-	2,5	7
...0230	230	58,30 (4609)	128,50 (4609)	2,5	7

Diamant-Trennscheiben

- Für handgeführte Winkelschleifer
- Durchgehender, vollgesinterter Diamantbelag auf robustem Stahlkörper
- Bohrungs-Ø 22,2 mm
- Auch zum Nassschnitt geeignet

- 45 1625 Turbo 900**
- Zum Trennen von Beton, Natur- und Kunststeinen, Verbundsteinen, Porphy, Granit, Ton- und Mauerziegeln, Estrichen (alt)



45 1625 ...

- 45 1630 Ceramic**
- Zum Trennen von Wand- und Bodenfliesen, Marmor, Keramik
 - Ausbruchfreie Schnittkanten



45 1630 ...

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Turbo 900	Ceramic	Belagstärke mm		Belaghöhe mm	
		Bestell-Nr. 45 1625 €	Bestell-Nr. 45 1630 €	451625	451630	451625	451630
...0115	115	37,90	18,30	2,4	1,6	10	5
...0125	125	45,10	24,00	2,4	1,6	10	5
...0180	180	67,80	36,40	2,4	1,6	10	5
...0230	230	94,00 (4609)	59,90 (4609)	2,4	1,6	10	5

Schleifscheiben

Beim Schleifen handelt es sich um eine spanabhebende Bearbeitung von Werkstoffen der verschiedensten Art, wobei durch die Vielzahl von Schneidkanten oder Schneidspitzen der im Schleifkörper enthaltenen Schleifmittelkörner eine große Zahl feiner Späne abgetrennt wird. Neben der Art des Schleifmittels sind bei einem Schleifwerkzeug die Körnung, Bindung, Härte und das Gefüge von ausschlaggebender Bedeutung.

Für die verschiedenen Schleifzwecke werden folgende Qualitäten geliefert:

Normalkorund

Besonders zäh und universell verwendbar, hauptsächlich jedoch zur Bearbeitung von Eisen und Stahl mit geringer Festigkeit, Schweißnähten und evtl. Grauguss.

Edelkorund rosa

Ein noch ziemlich zähes, aber doch gut schneidendes Schleifmittel, geeignet für die Bearbeitung von sämtlichen gehärteten Stählen mittlerer bis hoher Festigkeit.

Siliziumkarbid grün

Scharfkantig und sehr hart, besonders geeignet zum Schleifen von Hartmetallen, Steinen, Keramik, Glas und allen NE-Metallen, Grauguss und Kunststoffen.

Körnung						Härte				
sehr grob =	8	10	12			sehr weich =	F	G	H	
grob =	14	16	20	24		weich =	I	Jot	K	
mittel =	30	36	40	46	50	60	mittel =	L	M	N
fein =	70	80	90	100	120		hart =	O	P	Qu
sehr fein =	150	180	200	220	240		sehr hart =	R	S	T

Bindungsart:

Die Bindung hält das Schleifkorn im Scheibenkörper fest. Es gibt anorganische und organische Bindungen, von denen die gebräuchlichsten die keramische Bindung (anorganisch) sowie die Kunstharz- und die Gummibindung (organisch) sind. Die Kennzeichnung der Bindungsart erfolgt durch Buchstaben. Es bedeutet:

V = keramische Bindung

Findet bei mehr als 50 % aller hergestellten Schleifscheiben Verwendung. Die Porosität und die Festigkeit keramisch gebundener Scheiben ermöglichen eine hohe Zerspanungsleistung. Diese Bindung wird weder durch Wasser noch durch Säuren, Öle oder gewöhnliche Temperaturbedingungen beeinflusst.

B = Kunstharzbindung

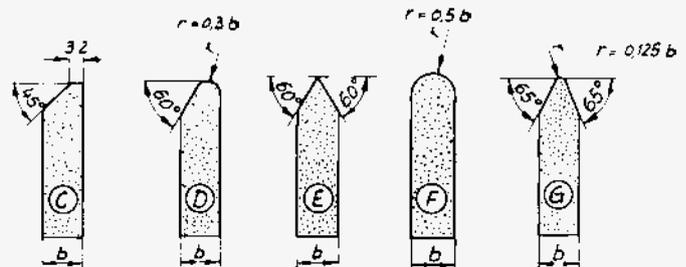
Ist eine synthetische, organische Bindung. Kunstharzgebundene Schleifscheiben können in vielerlei Ausführungen als harte, dichte, grobe Scheiben ebenso wie als weiche, offene, feine Scheiben hergestellt werden. Sie zeigen bei hoher Zerspanungsleistung einen kühlen Schnitt und können auch mit erhöhter Geschwindigkeit betrieben werden.

Gefüge:

Jede Schleifscheibe ist in gewissem Maße porös. Verteilung und Größe der Poren (Spankammern) zwischen den Schleifkörnern und der sie umgebenden Bindung sind maßgebend für die Struktur der Scheibe, die durch Ziffern gekennzeichnet wird und von sehr dicht bis hochporös reicht. Je größer die Ziffer, desto offener ist das Gefüge. Ausnahme: Hochverdichtete Hochdruckschleifscheiben, bei denen die Strukturangabe auf anderen Grundlagen basiert.

Schleifscheibenformen:

Wir liefern Schleifscheiben aus Normalkorund – Edelkorund – Siliziumkarbid in Normal-Ausführung mit **Randform A**.



Umfangsgeschwindigkeiten:

In Abhängigkeit von Durchmesser (mm) und Drehzahlen (Umdrehungen pro Minute). Drehzahlen = abgerundete Werte.

$$V = \frac{D \times \pi \times n}{60 \times 1000} = \text{m/s}$$

D = in mm
n = min⁻¹

Durchmesser mm	Umfangsgeschwindigkeit									
	15 m/s	20 m/s	25 m/s	30 m/s	35 m/s	40 m/s	45 m/s	60 m/s	80 m/s	100 m/s
75	3825	5100	6380	7650	9000	10185	11455	15300	20400	–
80	3850	4775	5970	7165	8360	9555	10750	14330	19100	23875
90	3185	4245	5300	6370	7430	8490	9560	12750	17000	21200
100	2865	3825	4775	5730	6700	7640	8600	11450	15300	19100
115	2490	3320	4150	4980	5815	6640	7470	9965	13300	16600
125	2300	3050	3800	4600	5300	6110	6875	9200	12200	15250
150	1900	2550	3200	3800	4450	5100	5730	7640	10200	12725
175	1635	2200	2730	3270	3800	4365	4910	6550	8750	10920
200	1440	1910	2390	2875	3350	3820	4300	5730	7640	9550
225	1275	1700	2100	2550	2975	3395	3820	5100	6800	8450
250	1150	1525	1900	2300	2675	3055	3440	4575	6100	7600
300	950	1275	1590	1900	2230	2550	2865	3820	5100	6360
350	820	1090	1370	1640	1900	2180	2450	3275	4360	5450
400	725	960	1200	1450	1675	1910	2150	2870	3820	4775
450	635	850	1060	1275	1485	1700	1910	2550	3400	4240
500	575	770	960	1150	1340	1525	1720	2290	3050	3800

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Schleifscheiben Normalkorund grau

- 45 2105**
- Randform A, gerade
 - Zur Bearbeitung von Eisen und Stahl mit geringer Festigkeit, Schweißnähten und Arbeiten an Stahlguss



Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2105 €	Körnung	Härte
...0100	125 x 20 x 20	14,30	46	N
...0200	125 x 20 x 20	14,30	60	M
...0300	150 x 20 x 32	15,50	24	Qu
...0400	150 x 20 x 32	15,50	46	N
...0500	150 x 20 x 32	15,50	60	M
...0600	175 x 25 x 32	22,70	24	Qu
...0700	175 x 25 x 32	22,70	46	N
...0800	175 x 25 x 32	22,70	60	M
...0900	175 x 25 x 51	22,70	24	Qu
...1000	175 x 25 x 51	22,70	46	N
...1100	175 x 25 x 51	22,70	60	M
...1200	175 x 32 x 51	26,30	24	Qu
...1300	175 x 32 x 51	26,30	46	N
...1400	175 x 32 x 51	26,30	60	M
...1500	200 x 25 x 32	29,00	46	N

Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2105 €	Körnung	Härte
...1600	200 x 25 x 32	29,00	60	M
...1700	200 x 25 x 51	29,00	24	Qu
...1800	200 x 25 x 51	29,00	46	N
...1900	200 x 25 x 51	29,00	60	M
...2000	200 x 32 x 51	32,90	24	Qu
...2100	200 x 32 x 51	32,90	46	N
...2200	200 x 32 x 51	32,90	60	M
...2300	250 x 32 x 51	49,20	60	M
...2400	300 x 40 x 76	76,10	24	Qu
...2500	300 x 40 x 76	76,10	46	N
...2600	300 x 40 x 76	76,10	60	M
...2700	300 x 40 x 76*	81,30	24	Qu
...2800	300 x 40 x 76*	81,30	46	N
...2900	300 x 40 x 76*	81,30	60	M

*Scheibe mit Aussparung 125 x 20 mm. (4601)

(4601)

Schleifscheiben Siliziumkarbid grün

- 45 2110**
- Randform A, gerade
 - Zur Bearbeitung von Hartmetall- und keramisch beschichteten Werkzeugen
 - Auch gut geeignet für Glas, NE-Metalle, Grauguss und Kunststoffe



Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2110 €	Körnung	Härte
...0100	125 x 20 x 20	17,30	80	Jot
...0200	125 x 20 x 32	17,30	80	Jot
...0300	150 x 20 x 32	20,60	46	K
...0400	150 x 20 x 32	20,60	80	Jot
...0500	175 x 25 x 32	29,00	46	K
...0600	175 x 25 x 32	29,00	80	Jot
...0700	175 x 25 x 51	29,00	46	K
...0800	175 x 25 x 51	29,00	80	Jot

Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2110 €	Körnung	Härte
...0900	175 x 32 x 51	33,50	46	K
...1000	175 x 32 x 51	33,50	80	Jot
...1100	200 x 25 x 32	37,10	80	Jot
...1200	200 x 25 x 51	37,10	46	Jot
...1300	200 x 25 x 51	37,10	80	Jot
...1400	200 x 32 x 51	42,00	46	K
...1500	200 x 32 x 51	42,00	80	Jot
...1600	300 x 40 x 76*	102,00	46	Jot

*Scheibe mit Aussparung 125 x 20 mm. (4601)

(4601)

Schleifscheiben Edelkorund rosa

- 45 2115**
- Randform A, gerade
 - Zur Bearbeitung von langspanendem Material bei Handschliff (legierte Stähle, SS- und HSS-Werkzeuge)



Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2115 €	Körnung	Härte
...0100	100 x 16 x 20	11,40	46	L
...0200	100 x 16 x 20	11,40	60	M
...0300	125 x 20 x 20	15,60	46	L
...0400	125 x 20 x 20	15,60	60	M
...0500	125 x 20 x 32	15,60	46	L
...0600	125 x 20 x 32	14,80	60	M
...0700	150 x 20 x 32	17,20	46	L
...0800	150 x 20 x 32	17,20	60	M
...0900	175 x 25 x 32	24,90	46	L
...1000	175 x 25 x 32	24,90	60	M
...1100	175 x 25 x 51	24,90	46	L
...1200	175 x 25 x 51	24,90	60	M
...1300	175 x 32 x 51	28,80	46	L
...1400	175 x 32 x 51	28,80	60	M

(4601)

Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2115 €	Körnung	Härte
...1500	200 x 25 x 32	31,80	46	L
...1600	200 x 25 x 32	31,80	60	M
...1700	200 x 25 x 51	31,80	46	L
...1800	200 x 25 x 51	31,80	60	M
...1900	200 x 32 x 51	36,10	46	L
...2000	200 x 32 x 51	36,10	60	M
...2100	250 x 32 x 51	53,90	46	L
...2200	250 x 32 x 51	53,90	60	M
...2300	300 x 40 x 76	83,50	60	M

(4601)

Technische Informationen S. 4/59

Schleifscheibe Edelkorund weiß

Zum Einsatz auf Flächenschleifmaschinen.

45 2120 Mit zweiseitiger Aussparung 155 x 10 mm.

45 2121 Ohne Aussparung.



Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Mit Aussparung	Ohne Aussparung	Körnung	Härte
		Bestell-Nr. 45 2120 €	Bestell-Nr. 45 2121 €		
...0050	200 x 20 x 51	-	31,30	46	K
...0100	300 x 50 x 76	146,00	123,50	46	K
...0200	400 x 50 x 127	-	214,00	46	K
		(4601)	(4601)		



45 2120 ...

Sägen-Schärfscheiben Edelkorund weiß

45 2125 Randform C.

Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2125 €	Körnung	Härte
...0100	150 x 4 x 20	15,40	60	M
...0200	150 x 6 x 20	15,40	60	M
...0300	200 x 10 x 32	21,60	60	M
		(4601)		

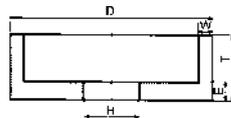


Topf-Schleifscheiben

45 2129 Edelkorund weiß, ohne Kantenverstärkung, für Stähle bis 60 HRC.

45 2130 Edelkorund weiß, mit Kantenverstärkung, für Stähle bis 60 HRC.

45 2135 Siliziumkarbid grün, mit Kantenverstärkung, für HM- und beschichtete Werkzeuge.



45 2130 0100



45 2135 0100



Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	EKW Ohne Kantenver- stärkung	EKW Mit Kantenver- stärkung	SKG Mit Kantenver- stärkung	Körnung		Härte		W/E mm	Aussparung mm
		Bestell-Nr. 45 2129 €	Bestell-Nr. 45 2130 €	Bestell-Nr. 45 2135 €	452129	452130/452135	452129	452130/452135		
...0100	100 x 50 x 20	26,80	26,10	28,40	60	80	K	i	10/10	80 x 40
...0200	125 x 63 x 20	44,50	-	-	60	-	K	-	13/13	99 x 50
...0300	150 x 80 x 32	65,40	-	-	60	-	J	-	10/16	130 x 64
		(4601)	(4601)	(4601)						

Werkzeug-Schleifscheibe DIN 69148, Form E

45 2140 • Edelkorund weiß
• Mit Kantenverstärkung



Bez.-Nr.	Abmessung D x T x H mm	Bestell-Nr. 45 2140 €	Körnung	Härte
...0100	100 x 40 x 20	22,00	80	i
		(4601)		

Reduzerringe für keramische Schleifscheiben

45 2145 • Aus Kunststoff
• Geeignet zur Reduzierung auf verschiedene Wellendurchmesser



Bez.-Nr.	Größe mm	Bestell-Nr. 45 2145 €/Paar
...2016	20 x 16	1,06
...3220	32 x 20	1,17
...5132	51 x 32	1,59
		(4601)

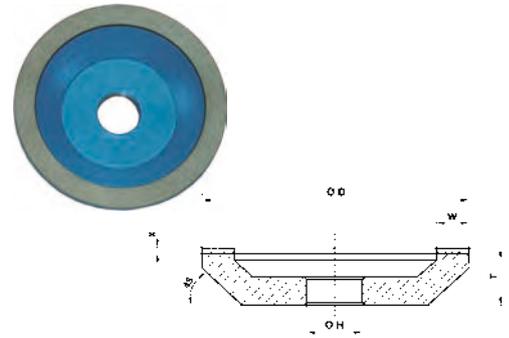
Diamant-Schleiftöpfe

- 45 2150**
- Form 12A2-45° – Konzentration 75 – Kunstharzbindung – Körnung D 91
 - Zum Schärfen von Hartmetall-Werkzeugen wie Drehmeißel, Stichel usw.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2150 €	W = Belagbreite mm	X = Belagstärke mm	H = Bohrung mm	T = Höhe mm
...0100	100	280,00	10	2	20	25
...0125	125	315,00	10	2	20	25
...0126	125	315,00	10	2	32	25

(4602)

Weitere Formen und Abmessungen sowie CBN-Schleifscheiben auf Anfrage lieferbar.



Schleiftöpfe, bakelitgebunden

- Größe Ø 110/90 mm
- Konische Form
- Mit Bohrung 22,2 mm
- Zugelassen für 50 m/s

45 2155 Für Metall, hohe Abtragsleistung.

45 2160 Für Stein und Guss, besonders geeignet zum Flächenschleifen von Natur- und Kunststein.

Bez.-Nr.	Körnung	Metall		Stein + Guss	
		Bestell-Nr. 45 2155 €	Bestell-Nr. 45 2160 €	Bestell-Nr. 45 2155 €	Bestell-Nr. 45 2160 €
...0016	16	8,94	9,80	8,94	9,80
...0024	24	8,94	9,80	8,94	9,80
...0036	36	8,94	9,80	8,94	9,80

(4601)

(4601)



Fächerschleifscheiben POLIFAN®-CURVE

- Für die Kehlnahtbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl (INOX)
- Mit Normbohrung 22,23 mm

Zirkonkorund.

45 2280 Kehlnahtradius > 5 mm.
Schleifscheibenbreite 11 mm.

45 2282 Kehlnahtradius > 8 mm.
Schleifscheibenbreite 14 mm.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Radius > 5	Radius > 8	Körnung mm	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2280 €	Bestell-Nr. 45 2282 €			
...0115	115	9,56	10,10	40	13300	10
...0125	125	9,65	10,20	40	12200	10

(4708)

(4708)



Keramikkorn.

- Besonders zur Erzielung feiner Oberflächen

45 2285 Kehlnahtradius > 5 mm.
Schleifscheibenbreite 11 mm.

45 2287 Kehlnahtradius > 8 mm.
Schleifscheibenbreite 14 mm.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Radius > 5	Radius > 8	Körnung mm	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2285 €	Bestell-Nr. 45 2287 €			
...0115	115	11,10	11,40	60	13300	10
...0125	125	11,20	11,50	60	12200	10

(4708)

(4708)



Fächerschleifscheiben POLIFAN®-STRONG

- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn
- Extrem hohe Standzeit
- Größtmögliche Abtragsmengen



Körnung 36: optimal geeignet für hohen Abtrag, z. B. Schweißnahtbearbeitung.

Körnung 50: optimal geeignet für Kantenbearbeitung, z. B. Anfasen.

45 2300 Zirkonkorund für Stahl.

45 2301 Keramikkorn für Edelstahl (INOX), Nickel- und Kobaltbasislegierungen.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Zirkonkorund	Keramikkorn	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2300 €	Bestell-Nr. 45 2301 €			
...1253	125	12,60	12,40	36	12200	10
...1255	125	12,60	12,40	50	12200	10
		(4708)	(4708)			

Fächerschleifscheiben Zirkonkorund

- Gerade und konische Form
- Mit Normbohrung 22,23 mm



Vielseitiges Schleifwerkzeug mit fächerartig angeordneten Schleifgewebe-Lamellen.

- Zur Bearbeitung von Stahl und INOX
- Für Flächenschliff und Schweißnahtbearbeitung

45 2305 PFERD, gerade Form.

45 2310 PFERD, konische Form.

45 2313 RASTA, gerade Form.

45 2314 RASTA, konische Form.

45 2315 IMATEC, gerade Form.

45 2320 IMATEC, konische Form.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	PFERD gerade	PFERD konisch	RASTA gerade	RASTA konisch	IMATEC gerade	IMATEC konisch	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2305 €	Bestell-Nr. 45 2310 €	Bestell-Nr. 45 2313 €	Bestell-Nr. 45 2314 €	Bestell-Nr. 45 2315 €	Bestell-Nr. 45 2320 €			
...1154	115	5,22	5,45	2,94	2,94	2,15	2,15	40	13300	10
...1156	115	5,45	5,45	2,94	2,94	2,15	2,15	60	13300	10
...1158	115	-	5,22	2,94	2,94	2,15	2,15	80	13300	10
...1159	115	-	-	-	-	-	2,15	120	13300	10
...1254	125	5,70	6,00	3,43	3,35	2,60	2,60	40	12200	10
...1256	125	5,70	5,70	3,43	3,35	2,60	2,60	60	12200	10
...1258	125	-	5,70	3,43	3,35	2,60	2,60	80	12200	10
...1259	125	-	-	-	3,35	-	-	120	12200	10
		(4708)	(4708)	(4611)	(4611)	(4611)	(4611)			

Fächerschleifscheiben Keramikkorn

- Konische Form
- Mit Normbohrung 22 mm
- Sehr aggressive und konstante Abtragsleistung
- Hoher und schneller Materialabtrag
- Verbessertes kühles Schleifverhalten / geringere Wärmeentwicklung



45 2322 • Zur Bearbeitung von Feingussteilen (Edelstahl, Cobalt Chrom), schwer zerspanbare Materialien und Schweißnähte

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2322 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	
...1256	125	4,58	60	12200	10
		(4611)			



Fächerschleifscheiben

- **Konische Form**
- **Mit Normbohrung 22,2 mm**
- Freie Sicht auf das zu bearbeitende Werkstück verhindert unerwünschtes Wegschleifen
- Bessere Oberflächenqualität durch gezielteres Arbeiten
- Kühler Schliff

45 2325 Zirkonkorund.

- Zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl sowie NE-Metallen

45 2326 Keramik Korn.

- Zur Bearbeitung von rost- und säurebeständige Stähle, hochfeste/hochlegierte Stähle, Hardox, Werkzeugstähle, gehärtete Stähle, Aluminium


RHODIUS

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Zirkonkorund	Keramik Korn	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2325 €	Bestell-Nr. 45 2326 €			
...1154	115	7,17	7,49	40	13285	10
...1156	115	7,17	7,49	60	13285	10
...1158	115	7,17	7,49	80	13285	10
		(4611)	(4611)			

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Zirkonkorund	Keramik Korn	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2325 €	Bestell-Nr. 45 2326 €			
...1254	125	7,82	8,22	40	12200	10
...1256	125	7,82	8,22	60	12200	10
...1258	125	7,82	8,22	80	12200	10
		(4611)	(4611)			

Schleifscheiben doppelseitig

- **Aufnahme M14**
- Beidseitiges Schleifen und sicherer Einsatz in schmalen Nuten
- Kontrolliertes Anbringen von präzisen Fasen
- Besonders dünner Aufbau (3,5 mm)

Verwendung mit Edelstahl-Adapter Bestell-Nr.: 45 2328 0100.

45 2327 Mit 3 Sicht- und Kühlfenstern für freie Sicht auf das Werkstück.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2327 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	
...1254	125	5,39	40	12200	5
...1256	125	4,68	60	12200	5
...1258	125	4,68	80	12200	5
		(4611)			


IMATEC

Edelstahl-Adapter

- **45 2328** • Schnelles Montieren und Wechseln der Schleifscheiben Bestell-Nr. 45 2327...
 - Kein Werkzeug notwendig
- Inkl. 2 Distanzringe.

Bez.-Nr.	Aufnahme	Bestell-Nr. 45 2328 €
...0100	M14	27,00
		(4611)


IMATEC

Vlies-Kombi-Scheiben

- **Mit Normbohrung 22 mm**

Enorme Zeit- und Schleifmitteleinsparung: Verschleift in nur einem Arbeitsgang eine WIG-Schweißnaht mit Anlauffarbe und erzielt gleichzeitig eine polierte Oberfläche (mit Schliffbild).

45 2329 Schleifvlies kombiniert mit Schleifleinen.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2329 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹	
...0100	125	19,30	A-Coarse	12000	10
...0200	125	19,30	A-Medium	12000	10
...0300	125	19,30	A-Very Fine	12000	10
		(4611)			


IMATEC

Finish-Fächerschleifscheiben

• Mit Normbohrung 22,2 mm

Im Schleifvlies sind die Schleifkörner gleichmäßig eingebettet. Somit ist ein konstanter Schliff während des gesamten Einsatzes möglich.

IMATEC

45 2330 Mit Schleifvlies.

- Zur feinen Oberflächenendbearbeitung
- Zur Metallbearbeitung und zur Bearbeitung von rostfreien Stählen im Apparate- und Behälterbau, Automobilbau, Formenbau sowie in der Werkzeugindustrie

45 2335 Schleifvlies kombiniert mit Schleifleinen.

- Zum Strukturieren und für Anwendungen mit geringem Materialabtrag
- Auch zum leichten Entgraten und Finishen in nur einem Arbeitsgang
- Erzielt ein gebürstetes Finish



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Vlies	Vlies/Leinen	Körnung		Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2330	Bestell-Nr. 45 2335	452330	452335		
		€	€				
...0100	115	10,50	12,20	A-Medium	A80-Medium	8500	5
...0200	115	10,50	12,20	A-Fine	A150-Fine	8500	5
...0300	115	10,50	12,20	A-Very fine	A240-Very Fine	8500	5
...0400	125	11,30	13,30	A-Medium	A80-Medium	7700	5
...0500	125	11,30	13,30	A-Fine	A150-Fine	7700	5
...0600	125	11,30	13,30	A-Very fine	A240-Very Fine	7700	5
		(4611)	(4611)				

Verpresste Vlieskompaktscheiben

3S F (mittelweich)

- Entfernen von dünnen Schweißnähten, Rost, Anlauffarben
- Leichtes Entgraten von Kanten
- Überblenden von Kratzern

6A M (mittelhart)

- Entfernen von Schweißpunkten und Kratzern
- Entgraten von Kanten
- Schleifen von Schweißnähten

45 2336 • Mit Fiberglasrücken

- Bohrung 22 mm
- Breite 12,5 mm

45 2337 • Bohrung 22,2 mm

- Breite 6,4 mm


IMATEC

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	22 mm Fiberglas- rücken	22,2 mm	Härtegrad	Drehzahl max. min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2336	Bestell-Nr. 45 2337			
		€	€			
...0100	115	21,10	-	3S F (mittelweich)	11000	10
...0200	127	-	17,90	3S F (mittelweich)	10000	10
...0300	127	-	19,10	6A M (mittelhart)	10000	10
		(4703)	(4703)			

Andere Abmessungen und Härtegrade auf Anfrage.



Gewickelte Vlieskompaktscheiben

45 2338 • Entfernen von Graten, Rost, Kratzern, Anlauffarben

- Überblenden von Schweißnähten
- Finisharbeiten

Härtegrad 7S F: Für leichte bis mittlere Entgratarbeiten.

Härtegrad 9S F: Für schwere Entgratarbeiten mit dicken Graten.

Bez.-Nr.	Ø x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2338	Härtegrad	Bohrung Ø mm	Drehzahl max. min ⁻¹	
		€				
...0100	152,4 x 25,4	79,70	7S F	25,4	6000	2
...0200	152,4 x 25,4	79,70	9S F	25,4	6000	2
		(4703)				


IMATEC

Lamellenscheiben

- 45 2340**
- Hergestellt aus hochwertigem Schleifleinen, mit einer schweren Baumwollunterlage
 - Garantiert maximale Lebensdauer
 - Radiale Anordnung der Schleifgewebe-Lamellen um den Kern des Werkzeuges
 - Weich und nachgiebig, passen sich daher sehr gut an das zu schleifende Werkstück an
 - Besonders für die Bearbeitung großer Flächen geeignet

Einsatzgebiete: Feiner Oberflächenschliff ebener, konkaver und konvexer Flächen. Flächenschliff sowie Innen- und Außenschliff von Apparaten und Behältern.

Werkstoffe: Stahl, NE-Metalle, Aluminium, Holz, Kunststoffe.
Lieferung ohne Spanndeckel.



Notwendiges Zubehör: Spanndeckel
Bestell-Nr. 45 2350 ... Seite 4/66



Bez.-Nr.	Ø x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2340 €	Kör- nung	Bohrung Ø mm	Spannde- ckel-Ø mm	Drehzahl max. min ⁻¹
...0100	140 x 30	11,50	60	21	55	6200
...0200	140 x 30	14,40	80	21	55	6200
...0300	140 x 30	13,90	120	21	55	6200
...0400	140 x 30	16,70	180	21	55	6200
...0500	165 x 30	17,20	60	25	79	5500
...0600	165 x 30	19,30	80	25	79	5500

(4705)

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Ø x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2340 €	Kör- nung	Bohrung Ø mm	Spannde- ckel-Ø mm	Drehzahl max. min ⁻¹
...0700	165 x 30	19,30	120	25	79	5500
...0800	165 x 30	22,00	180	25	79	5500
...0900	165 x 50	22,50	60	25	79	5500
...1000	165 x 50	27,00	80	25	79	5500
...1100	165 x 50	27,00	120	25	79	5500
...1200	165 x 50	30,20	180	25	79	5500

(4705)

Lamellenscheiben kombiniert

- 45 2345**
- Mit Bohrung 20 mm
 - Schleifvlies-Lamellen, kombiniert mit Schleifleinen
 - Geeignet für einen geringen Abschleiß und sorgt gleichzeitig für eine gebürstete Oberfläche
 - Leichtes Entgraten und Strukturieren in nur einem Schritt



Bez.-Nr.	Ø x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2345 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹
...0100	150 x 25	31,90	medium / K80	3200
...0200	150 x 25	33,70	fine / K150	3200
...0300	150 x 25	36,20	very fine / K240	3200
...0700	200 x 30	35,60	medium / K80	2400
...0800	200 x 30	38,70	fine / K150	2400
...0900	200 x 30	41,80	very fine / K240	2400

(4705)

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Bez.-Nr.	Ø x Breite mm	Bestell-Nr. 45 2345 €	Körnung	Drehzahl max. min ⁻¹
...1000	200 x 50	44,90	medium / K80	2400
...1100	200 x 50	48,70	fine / K150	2400
...1200	200 x 50	52,40	very fine / K240	2400

(4705)

Spanndeckel für Lamellenscheiben

- 45 2350** Um größtmögliche Sicherheit zu gewährleisten, empfehlen wir unbedingt wiederverwendbare Spanndeckel für alle Lamellenscheiben (Bestell-Nr.: 45 2340 ...) zu verwenden. Spanndeckel sollen fest am Innenrand der Haltenut in der Lamellenscheibe aufsitzen.



Bez.-Nr.	Spann- deckel-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2350 €	Für Lamellen- scheiben-Ø mm	Bohrung Standard mm	Aus- weitung bis auf mm
...0055	55	3,56	140	10	20
...0079	79	5,49	165	12	40

(4705)



Fiberscheiben

- Zerreifeste, aber sehr schmiegsame Vulkanfiber
- Bohrung 22 mm und Kreuzschlitze
- Einsatz auf Winkelschleifern mit max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit (mit Schleiftellern verwenden)



45 2360 KF787 Korund.

- Niedrig- und unlegierter Stahl, Gusseisen, Messing, Bronze
- Lange Standzeit

45 2365 ZF713 Zirkonkorund.

- Niedrig- und unlegierter Stahl, hochlegierter Stahl, Gusseisen
- Hohe Abtragsleistung
- Selbstschärfungseffekt
- Kühler Schliff

45 2370 ZF714 Zirkonkorund schleifaktiv beschichtet.

- Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierter Stahl, Messing, Bronze
- Hohe Abtragsleistung
- Selbstschärfungseffekt
- Kühler Schliff

45 2371 XF733 Keramikkorn.

- Aluminium und NE-Metalle
- Hohe Abtragsleistung
- Lange Standzeit
- Zusatzschicht VSM STEARAT Plus verringert die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels

45 2375 XF870 Keramikkorn schleifaktiv beschichtet.

- Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierter Stahl, Nickelbasislegierungen, Titanlegierungen, Messing, Bronze
- Aggressiv, mit sehr hoher Abtragsleistung
- Selbstschärfungseffekt
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Kühler Schliff

Hinweis: mit Schleifteller Bestell-Nr. 45 2385 ... verwenden.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	KF787	ZF713	ZF714	XF733	XF870	Körnung	
		Bestell-Nr. 45 2360 €	Bestell-Nr. 45 2365 €	Bestell-Nr. 45 2370 €	Bestell-Nr. 45 2371 €	Bestell-Nr. 45 2375 €		
...0200	115	0,50	-	0,76	1,89	1,72	24	50
...0300	115	0,48	-	-	-	-	30	50
...0400	115	0,44	-	0,68	1,69	1,48	36	50
...0500	115	0,42	0,54	-	-	1,31	40	50
...0600	115	0,41	0,52	-	-	-	50	50
...0700	115	0,37	0,44	0,43	1,12	0,98	60	50
...0800	115	0,36	0,40	0,40	1,02	0,93	80	50
...0900	115	0,36	-	-	-	-	100	50
...1000	115	0,36	-	0,40	-	0,93	120	50
...1100	125	0,60	-	-	-	-	16	50
...1200	125	0,57	-	0,85	2,10	1,81	24	50
...1300	125	0,53	-	-	-	-	30	50
...1400	125	0,50	-	0,75	1,87	1,63	36	50
...1500	125	0,47	0,59	0,61	-	1,45	40	50
...1600	125	0,44	-	-	-	-	50	50
...1700	125	0,41	0,47	0,50	1,25	1,14	60	50
...1800	125	0,40	0,43	0,46	1,14	1,03	80	50
...1900	125	0,40	0,44	-	-	-	100	50
...2000	125	0,40	0,43	0,46	-	1,03	120	50
...2100	180	1,19	-	-	-	-	16	50
...2200	180	1,12	-	-	-	-	24	50
...2300	180	1,01	-	-	-	-	36	50
...2400	180	0,93	1,19	-	-	-	40	50
...2600	180	0,81	0,98	-	-	-	60	50
...2700	180	0,80	-	-	-	-	80	50
...2800	180	0,80	-	-	-	-	100	50
...2900	180	0,80	-	-	-	-	120	50

(4605)

(4605)

(4605)

(4605)

(4802)



Verpackungseinheit, auch Einzelbezug möglich



Verpackungseinheit

Fiberscheiben

- Cubitron II-Keramikkorn
- Vulkanfiber-Trägermaterial
- Kühler Schliff verhindert Spannungsrisse und Verfärbungen
- Bis zu 3x höhere Standzeit und bis zu 30% schnellere Schleifprozesse gegenüber herkömmlichen Schleifmitteln

45 2376 Cubitron 982C
Zur Bearbeitung von Baustahl, Messing, Bronze und Alu.

45 2377 Cubitron 987C
Zur Bearbeitung von Edelstahl, NE-Metalle und Stahl.

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Cubitron 982C	Cubitron 987C	Körnung	
		Bestell-Nr. 45 2376 €	Bestell-Nr. 45 2377 €		
...0100	125	4,39	4,83	36	25
...0200	125	3,85	4,25	60	25
...0300	125	3,68 (4607)	4,01 (4607)	80	25



Fiberscheiben-Schleifteller

- Stützteller mit Spannmutter M14 zur Aufnahme von Fiberscheiben
- Einsatz auf Winkelschleifern mit max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit

45 2380 IMATEC
Gummi-Stützteller für Fiberscheiben.

45 2385 VSM
Für VSM-Fiberscheiben XF870, siehe Bestell-Nr. 45 2375 ...
Kühler Schliff.

Bez.-Nr.	Für Scheiben-Ø mm	IMATEC	VSM
		Bestell-Nr. 45 2380 €	Bestell-Nr. 45 2385 €
...0115	115	5,25	6,74
...0125	125	6,13	7,85
...0180	180	8,76 (4605)	- (4802)

IMATEC

VSM
WE KNOW ABRASIVES



45 2380 ...



45 2385 ...

Schleifscheiben selbstklebend

Korund A.
Für den universellen Einsatz auf Metallen und anderen Werkstoffen.

45 2386 Ø 30 mm.

45 2387 Ø 50 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	Ø 30 mm	Ø 50 mm	
		Bestell-Nr. 45 2386 €	Bestell-Nr. 45 2387 €	
...0060	60	0,31	0,35	100
...0080	80	0,31	0,35	100
...0120	120	0,31	0,35	100
...0180	180	0,31	0,35	100
...0240	240	0,31 (4702)	0,35 (4702)	100

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Schleifscheibenhalter

Passend zu Schleifscheiben selbstklebend
Bestell-Nr.: 45 2386 ... und 45 2387 ...

45 2388 Schaft-Ø 3 mm.

45 2389 Schaft-Ø 6 mm.



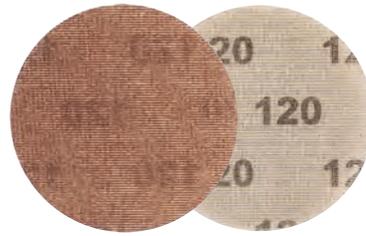
Bez.-Nr.	Für Schleif- scheibe Ø mm	Schaft-Ø 3 mm	Schaft-Ø 6 mm	Halter-Ø mm	
		Bestell-Nr. 45 2388 €	Bestell-Nr. 45 2389 €		
...0030	30	8,73	-	25	5
...0050	50	10,10 (4702)	10,10 (4702)	45	5

Vlies-Klettscheiben

- Aus Netz-Gewebe
- Staubfreies Arbeiten durch gute Absaugmöglichkeit
- Kein Zusetzen der Netzstruktur
- Zur Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl (INOX), Holz, Kunststoffe, Stahl und Stahlguss

45 2390 Ø 125 mm.

45 2391 Ø 150 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	Ø 125 mm	Ø 150 mm	📦
		Bestell-Nr. 45 2390 €	Bestell-Nr. 45 2391 €	
...0080	80	0,83	0,96	25
...0120	120	0,83	0,96	25
...0180	180	0,83	0,96	25
...0240	240	0,83	0,96	25
...0320	320	0,83	0,96	25

(4702) (4702)

Bez.-Nr.	Körnung	Ø 125 mm	Ø 150 mm	📦
		Bestell-Nr. 45 2390 €	Bestell-Nr. 45 2391 €	
...0400	400	0,83	0,96	25
...0600	600	0,83	0,96	25
...0800	800	0,83	0,96	25
...1000	1000	0,83	0,96	25

(4702) (4702)

Klett-Schleifscheiben

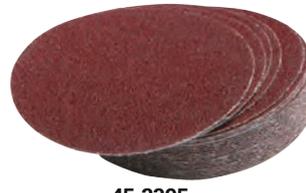
- Schleifpapier Korund mit hoher Festigkeit
- Zur Bearbeitung von Holz, Metall, Lacken und Farben
- In Verbindung mit einem Klett-Stützteller (Bestell-Nr. 45 2415 ...) ein garantiert schneller und sicherer Scheibenwechsel
- **Selbsthaftend!**

45 2395 KP510K, ohne Lochung.

45 2400 KP131K, Lochung 8-fach.

45 2405 KP131K, Lochung 6-fach.

45 2410 KP131K, Lochung 9-fach.



4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Ohne Lochung	Lochung 8-fach	Lochung 6-fach	Lochung 9-fach	Körnung	📦
		Bestell-Nr. 45 2395 €	Bestell-Nr. 45 2400 €	Bestell-Nr. 45 2405 €	Bestell-Nr. 45 2410 €		
...0100	115	0,41	-	-	-	40	50
...0300	115	0,37	-	-	-	60	50
...0400	115	0,34	-	-	-	80	50
...0500	115	0,33	-	-	-	100	50
...0600	115	0,33	-	-	-	120	50
...0700	115	0,33	-	-	-	150	50
...0800	115	0,33	-	-	-	180	50
...0900	125	0,47	-	-	-	40	50
...1000	125	0,42	0,47	-	-	60	50
...1100	125	0,39	0,44	-	-	80	50
...1200	125	0,38	-	-	-	100	50
...1300	125	0,38	0,42	-	-	120	50
...1400	125	0,38	-	-	-	150	50
...1500	125	0,38	0,42	-	-	180	50
...1600	125	-	0,42	-	-	240	50
...1900	150	0,65	-	-	-	40	50
...2000	150	0,58	-	0,64	0,64	60	50
...2100	150	0,54	-	0,60	0,60	80	50
...2200	150	0,52	-	-	0,58	100	50
...2300	150	0,52	-	0,58	-	120	50
...2400	150	0,52	-	-	-	150	50
...2500	150	0,52	-	0,58	0,58	180	50
...2600	150	-	-	0,58	0,58	240	50
...2700	150	-	-	0,58	0,58	320	50
...2800	150	-	-	0,58	0,58	400	50

(4802) (4802) (4802) (4802)

Klettscheiben-Schleifteller

- 45 2415**
- **Haftseite mit Pilzkopfgewebe**, für sicheren Halt von Schlingenvelours mit klettartigen Scheiben
 - **Vorteil des Klettsystems:** Passende Scheibe auflegen und kurz andrücken
 - Zum Einsatz auf Winkelschleifern bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit



Bez.-Nr.	Für Klett-Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2415 €	Gewinde
...0115	115	7,35	M14
...0125	125	8,70	M14
...0150	150	11,50	M14

(4802)

Hinweis: Klettscheiben-Schleifteller ist nicht für Vlies-Klettscheiben Bestell-Nr. 45 2420 ... und 45 2423 ... geeignet.

Vlies-Klettscheiben

- Offene Struktur, wasserfest, elastisch kunstharzgebunden
- Rückseite mit durchgenadelter Gewebeunterlage für Kletthaftung
- Zum Entgraten, Reinigen und Entfernen von Schleifriefen auf Metall und bei Lack
- Im Karosseriebereich besonders geeignet beim Entfernen von Altacken



45 2420 Scheiben-Ø 115 mm.

45 2423 Scheiben-Ø 125 mm.

Bez.-Nr.	Körnung	Ø 115 mm	Ø 125 mm	Farbe	Verpackungseinheit
		Bestell-Nr. 45 2420 €	Bestell-Nr. 45 2423 €		
...0100	Grob (100)	3,81	4,47	braun	20
...0180	Mittel (180)	3,50	4,11	rot	20
...0240	Fein (240)	3,50	4,11	blau	20

(4802)

(4802)



Vlies-Schleifteller

45 2425 Passend zu Vlies-Klettscheiben Bestell-Nr. 45 2420 ... + 45 2423 ...



Bez.-Nr.	Für Vlies-Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2425 €	Gewinde
...0115	115	14,10	M14
...0125	125	18,40	M14

(4802)



COMBIDISC-Schleifscheibenhalter

- 45 2430**
- **Mittelhart**
 - 6 mm Schaft
 - Einfacher, schneller Blattwechsel durch Schraubverbindung mit Innengewinde (Metall)

Bez.-Nr.	Ø mm	Bestell-Nr. 45 2430
		€
...0025	25	18,40
...0050	50	23,30

Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage. (4702)



COMBIDISC-Schleifscheiben

Vlies – weiche Ausführung.

- Für Feinstschliff sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken
- Der Zusatz von Öl oder Wasser bringt beim Schleifen eine noch feinere Oberfläche, kühleren Schliff und höhere Standzeit

45 2433 50 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2433	€	
...0100	100		2,16	50
...0180	180		2,10	50
...0240	240		2,10	50

(4702)

Korund A.

- Für den universellen Einsatz auf Metallen und anderen Werkstoffen

45 2435 25 mm.

45 2440 50 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	25 mm	50 mm	
		Bestell-Nr. 45 2435	Bestell-Nr. 45 2440	
...0060	60	€ 0,72	€ 1,27	100
...0080	80	€ 0,72	€ 1,27	100
...0120	120	€ 0,72	€ 1,27	100

(4702) (4702)

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Korund A-Forte.

- Für den universellen Einsatz auf allen Metallen
- Hohe Abtragsleistung und Standzeit
- Kühler Schliff
- Gute Standzeit

45 2445 25 mm.

45 2450 50 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	25 mm	50 mm	
		Bestell-Nr. 45 2445	Bestell-Nr. 45 2450	
...0060	60	€ 0,76	€ 1,31	100
...0080	80	€ 0,76	€ 1,31	100
...0120	120	€ 0,76	€ 1,31	100

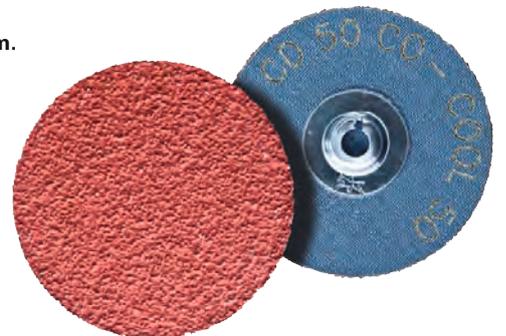
(4702) (4702)

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Keramikkorn CO-COOL.

- Für unlegierte und legierte Stähle, Gusseisen, Edelstahl (INOX), Titan, Nickelbasislegierungen und extrem harte Werkstoffe
- Konstante Höchstleistung durch selbstschärfendes Keramik Korn

45 2456 50 mm.



Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2456	€	
...0036	36		2,05	100
...0060	60		1,77	100
...0080	80		1,73	100
...0120	120		1,73	100

(4702)

Reinigungsscheiben

- 45 2460**
- Grobreinigungsscheibe für Geradschleifer
 - Geeignet zur Reinigung und Oberflächenvorbereitung
 - Aggressive Entfernung von Rost, Schweißspritzern, Farbe usw.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2460 €	Bohrung mm	Max. Drehzahl min ⁻¹	Empfohlene Drehzahl min ⁻¹	
...0100	100	4,74	10	6000	3000	10
...0150	150	8,42	10	4000	2000	10

(4607)

Spanndorne

- 45 2465** Zur Aufnahme von 1 bzw. 2 Grobreinigungsscheiben.

Bez.-Nr.	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr. 45 2465 €	Für Scheiben mit Innen-Ø mm	Scheibenbreite mm
...0006	6	11,00	10	bis 19,0
...0008	8	12,40	10	bis 25,4

(4607)



Reinigungsscheiben

- Zum Reinigen von Schweißnähten
- Zur Entfernung von hartnäckigem Zunder, Rost, alten Farbresten auf Metalloberflächen
- **Bohrung 22 mm**

- 45 2470** Vlieskörper auf flexiblem Faserträger werden auf dem Winkelschleifer mit **Stützteller** eingesetzt.

- 45 2475** Vlieskörper auf starrem Träger aus Fiberglas zur **Direktaufspannung**.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Flexibler Träger	Starrer Träger	Max. Drehzahl min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 2470 €	Bestell-Nr. 45 2475 €		
...0115	115	8,59	9,63	10000	10
...0125	125	-	10,70	10000	10

(4607) (4607)

Schleifpapier für Schwingschleifer

- Zur Bearbeitung von Holz, Farbe, Lack und Spachtel
- **Klett**



45 2580 93 x 186 mm.
Lochung 8-fach.



45 2585 115 x 230 mm.
Lochung 14-fach.



Bez.-Nr.	Körnung	93 x 186 mm	115 x 230 mm	
		Bestell-Nr. 45 2580 €/VE	Bestell-Nr. 45 2585 €/VE	
...0040	40	8,23	11,80	10
...0060	60	7,51	10,70	10
...0080	80	7,17	10,50	10
...0120	120	6,95	10,20	10
...0240	240	6,95	10,20	10
		(4630)	(4630)	

Schleifpapier für Sander

- Zur Bearbeitung von Holz und Metall
- **Für Spannbügelbefestigung**



45 2590 93 x 230 mm.
Lochung 8-fach.



45 2595 115 x 280 mm.
Lochung 14-fach.



Bez.-Nr.	Körnung	93 x 230 mm	115 x 280 mm	
		Bestell-Nr. 45 2590 €/VE	Bestell-Nr. 45 2595 €/VE	
...0040	40	9,48	12,30	10
...0060	60	7,07	10,10	10
...0080	80	7,07	10,10	10
...0120	120	7,07	10,10	10
...0240	240	7,07	10,10	10
		(4632)	(4632)	

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Schleifgewebe – Blattware

KK114F.

- Dicht gewebtes Baumwollgewebe mit gleichmäßig gestreutem, kunstharzgebundenem Normalkorund (A)
- Vorwiegend zum Handschleifen
- **Blattgröße 230 x 280 mm**



- 45 2605**
- Universell einsetzbar
 - Lange Standzeit
 - Geschmeidige Qualität, öl- und petroleumfest
 - Fadengerades Reißverhalten



Passenden Gummi-Schleifklotz finden Sie unter Bestell-Nr.: 42 2665 0100 Seite 4/76



Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2605 €	
...0040	40	1,17	50
...0050	50	1,09	50
...0060	60	1,02	50
...0080	80	0,94	50
...0100	100	0,90	50
...0120	120	0,90	50
...0150	150	0,90	50
...0180	180	0,90	50
(4802)			

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2605 €	
...0220	220	0,90	50
...0240	240	0,90	50
...0320	320	0,90	50
...0360	360	0,90	50
...0400	400	0,90	50
...0444	444, silver	0,90	50
...0999	999, rouge	0,90	50
(4802)			

Schleifpapier wasserfest

45 2615 CP918A/CP918C.

- Latexpapier, Siliziumkarbid
- Dicht gestreut, **wasserfest**
- Zur Bearbeitung von Spachtel, Lack und Glas (Nassschliff)
- **Blattgröße 230 x 280 mm**



Passenden Gummi-Schleifklotz finden Sie unter Bestell-Nr.:
42 2665 0100 Seite 4/76



Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2615 €	
...0100	100	0,69	50
...0120	120	0,60	50
...0150	150	0,56	50
...0180	180	0,53	50
...0220	220	0,52	50
...0240	240	0,52	50
...0280	280	0,52	50
...0320	320	0,52	50

(4802)

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2615 €	
...0360	360	0,52	50
...0400	400	0,52	50
...0500	500	0,52	50
...0600	600	0,52	50
...0800	800	0,52	50
...1000	1000	0,52	50
...1200	1200	0,52	50

(4802)

Schleifgewebe-Sparrollen

KK114F.

- Hochflexibles Baumwollgewebe, Korund, vollkunstharzgebunden
- Rationell in den gewünschten Nutzbreiten einsetzbar
- Lässt sich in Längsrichtung kantenrein und fadengerade reißen ohne zu fransen
- Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl, Guss und NE-Metallen

45 2620 50 m-Rolle.

45 2625 50 m-Rolle in Boxverpackung mit Abreißmesser.



Bez.-Nr.	Bandbreite mm	50 m-Rolle	50 m-Rolle in Box	Körnung
		Bestell-Nr. 45 2620 €	Bestell-Nr. 45 2625 €	
...0100	25	19,70	19,70	80
...0200	25	18,70	18,70	100
...0300	25	18,70	18,70	120
...0400	25	18,70	18,70	150
...0500	25	18,70	18,70	180
...0600	25	18,70	18,70	240
...0700	25	18,70	18,70	320
...0800	25	18,70	18,70	400
...0900	40	37,60	37,60	40
...1000	40	32,80	32,80	60
...1100	40	30,60	29,40	80
...1200	40	29,10	29,10	100
...1300	40	29,10	29,10	120
...1400	40	29,10	28,00	150
...1500	40	29,10	29,10	180
...1600	40	29,10	29,10	240
...1700	40	29,10	29,10	320
...1800	40	29,10	29,10	400
...1900	50	47,30	-	40
...2000	50	41,00	41,00	60
...2100	50	38,20	38,20	80

(4802)

(4802)

Bez.-Nr.	Bandbreite mm	50 m-Rolle	50 m-Rolle in Box	Körnung
		Bestell-Nr. 45 2620 €	Bestell-Nr. 45 2625 €	
...2200	50	36,40	-	100
...2300	50	36,40	36,40	120
...2400	50	36,40	-	150
...2500	50	36,40	36,40	180
...2600	50	36,40	-	220
...2700	50	36,40	36,40	240
...2800	50	36,40	-	320
...2900	50	36,40	36,40	400
...3000	100	80,90	-	60
...3100	100	75,20	-	80
...3200	100	71,70	-	100
...3300	100	71,70	-	120
...3400	100	71,70	-	180
...3500	100	71,70	-	240
...3600	110	88,80	-	60
...3700	110	82,60	-	80
...3800	110	75,70	-	100
...3900	110	78,70	-	120
...4000	110	78,70	-	180
...4100	110	75,70	-	240

(4802)

(4802)

Sparrollen-Halter/Magazin

- 45 2635**
- Robuster Halter bzw. Magazin
 - Komplett mit Abreißvorrichtung und Befestigungsmaterial (für Schleifgewebe-Sparrollen mit Bandbreite 10–50 mm x Länge 50 m)



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 2635 €
...0100	Halter für 1 Sparrolle	72,00
...0200	Magazin für 5 Sparrollen	235,00

(4802)

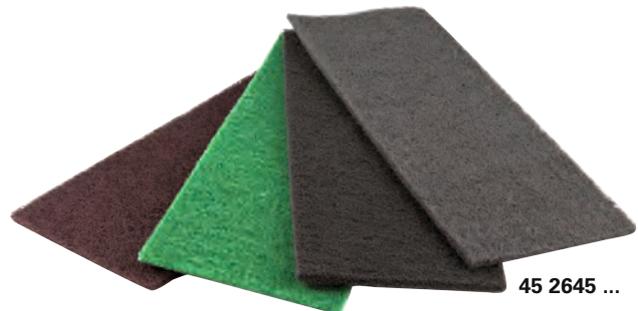


Schleif- und Poliervlies

Kombination aus Polyamidfasern, synthetischen Harzen und Schleifkorn.

Geeignete Werkstoffe: Edelstahl (INOX), Aluminium, Messing, Kupfer, Titan, Kunststoffe (z. B. faserverstärkte, thermoplastische) und weitere unterschiedliche Werkstoffe (z. B. Holz).

- Konstantes Finishing während des gesamten Arbeitsprozesses
- Sehr biegsam und flexibel – dennoch widerstandsfähig
- Kein Zusetzen und kühle Oberflächenbearbeitung durch die offenporige Struktur
- Sehr spezielle Oberflächenstruktur (seidenmatt)
- Einfach zu handhaben
- Wasserfest und auswaschbar (hinterlässt keinen Rost auf den Werkstückoberflächen)



45 2645 ...

- 45 2645 Blattstreifen** 150 x 230 mm.

- 45 2650 Rolle** 115 mm breit x 10 m lang.

Bez.-Nr.	Körnung	Blattstreifen	Rolle	Farbe
		Bestell-Nr. 45 2645 €	Bestell-Nr. 45 2650 €	
...0120	P120 / medium	1,31	41,10	rot
...0180	P180 / fine	1,31	41,10	rot
...0280	P280 / very fine	1,31	41,10	rot
...0320	P320 / super fine	1,31	41,10	grau
...0600	P600 / ultra fine	1,31	41,10	grau

(4802) (4802)

Weitere Körnungen auf Anfrage.



45 2650 ...

Handhalter für Schleifvlies

- 45 2651** Für Handschliff.

Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2651 €
...0100	115 x 80 mm	6,16

(4802)



Korundpapier-Klettstreifen

45 2655 KP131K.

- Für den Handschliff bei allen Arbeiten im Holz-, Metall- und Lackbereich
- **Blattgröße 67 x 140 mm**

Klett-Schleifklotz siehe Bestell-Nr. 45 2660 0100.

Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2655 €	
...0060	60	0,26	50
...0080	80	0,24	50
...0120	120	0,23	50

(4802)



VSM
WE KNOW ABRASIVES

Doppelseitiger Handschleifklotz

45 2660

- Für Klettstreifen Bestell-Nr. 45 2655 ...
- Einfacher und schneller Schleifblattwechsel durch Klettverschluss

Bez.-Nr.	Für Blattgröße mm	Bestell-Nr. 45 2660 €
...0100	67 x 140	9,09

(4802)



VSM
WE KNOW ABRASIVES

Gummi-Schleifklotz

45 2665

- Handliche Form
- Schleifpapiere und -leinen lassen sich schnell und mühelos einspannen

Bez.-Nr.	Breite x Länge mm	Bestell-Nr. 45 2665 €	Höhe mm
...0100	70 x 127	3,03	30

(4802)



IMATEC

Passende Schleifblätter finden Sie ab Seite 4/73



Schmirgelfeile

45 2666

- Aus stabilem Kunststoff
- Schnellspannvorrichtung
- Für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen

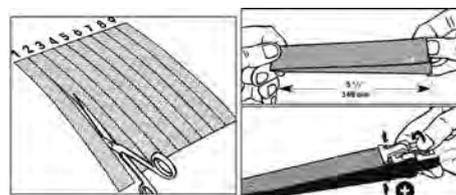
Bez.-Nr.	Breite x Länge mm	Bestell-Nr. 45 2666 €
...0100	26 x 127	10,30

(4802)



IMATEC

Passende Schleifblätter finden Sie ab Seite 4/73



Schleiffix-Handklötze

- 45 2670**
- Vielseitig einsetzbares Universalprodukt
 - Hervorragend für die Feinbearbeitung von Oberflächen geeignet
 - Anwendungsgebiete: Farbe/Lack, Holz, Metall, Leder, Kunststoff, Glas, Stein
 - Größe 80 x 50 x 20 mm



Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2670 €	Kennfarbe	
...0060	60	5,96	rot	18
...0120	120	5,96	grün	18
...0240	240	5,96	gelb	18

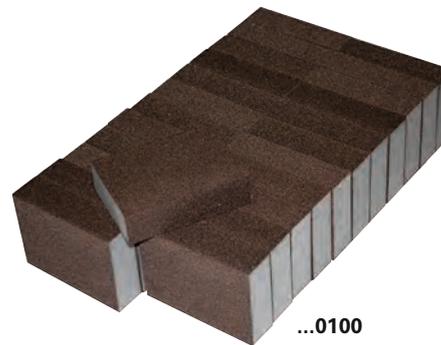
(4803)

Schleifschwämme

- 45 2671** Flexibler Handschleifschwamm.

- ...0100 **Schleifklotz.**
Eignet sich aufgrund seiner Kantenfestigkeit für den Flächenschliff.
- ...0220 **Schleifmatte.**
Weich, hochelastisch, für den Kontur- und Profilschliff.

IMATEC



Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2671 €	Beschichtung	Abmessung mm
...0100	100	1,48	4-seitig	97 x 70 x 25
...0220	220	1,29	2-seitig	120 x 97 x 12

(4802)

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Schleifreiniger Rhombo

- 45 2673**
- Mit elastisch gebundenem Schleifkorn vollständig durchsetzt, daher sehr flexibler Handschleifklotz
 - Hohe Standzeit
 - Schleifkörper setzt sich nicht zu
 - Zur Bearbeitung von Innenkanten und -nähten
 - Für Nass- und Trockenschliff geeignet, wasser- und ölbeständig
 - Größe 115 x 60 x 30 mm



Bez.-Nr.	Körnung	Bestell-Nr. 45 2673 €
...0100	fein	15,20
...0200	mittel	15,60
...0300	grob	15,20

(4803)

Edelstahl-Kleband

- 45 2674** Zum Schleifen von Gehrungen bei Vierkantrohren.

Das Edelstahl-Kleband kann mehrfach genutzt werden, wenn die Abziehfolie nach der Anwendung wieder auf der Klebefläche aufgebracht wird.

IMATEC



Bez.-Nr.	Abmessung mm	Bestell-Nr. 45 2674 €
...0100	1000 x 100 x 0,15	83,90

(4802)

Endlose Schleifgewebepänder KK711T

Zur Bearbeitung von niedrig- und unlegiertem Stahl, hochlegiertem Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze, Gummi, Kunststoffen.

- **Kurzbänder** aus robust-flexiblem Baumwollgewebe
- Mit Spezialflexung für enge Radien
- Lange Standzeit



Bez.-Nr.	Körnung	10 x 330 mm	15 x 330 mm	13 x 610 mm	
		Bestell-Nr. 45 2675 €	Bestell-Nr. 45 2680 €	Bestell-Nr. 45 2685 €	
...0060	60	1,01	1,05	1,17	10
...0080	80	1,00	1,04	0,85	10
...0120	120	0,99	-	1,14	10
...0180	180	-	-	1,15	10
		(4802)	(4802)	(4802)	

Endlose Schleifgewebepänder KK711X

Zur Bearbeitung von niedrig- und unlegiertem Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze, harten metallischen Schichten, Gummi, Kunststoffen.

- Robustes Polyestergewebe (X)
- Elektrostatisch mit Korund bestreut
- Vollkunstharzbindung
- Lange Standzeit
- Kühlschmierstoffbeständig bis einschl. K80



Bez.-Nr.	Körnung	30 x 530 mm	75 x 533 mm	100 x 560 mm	100 x 620 mm	100 x 950 mm	100 x 1000 mm	
		Bestell-Nr. 45 2700 €	Bestell-Nr. 45 2705 €	Bestell-Nr. 45 2710 €	Bestell-Nr. 45 2715 €	Bestell-Nr. 45 2720 €	Bestell-Nr. 45 2725 €	
...0040	40	1,31	2,12	-	2,69	3,64	3,84	10
...0060	60	1,24	1,95	2,39	2,55	3,32	3,45	10
...0080	80	1,21	1,87	2,20	2,47	3,15	3,26	10
...0100	100	-	-	-	-	-	3,06	10
...0120	120	1,19	1,82	2,23	-	-	3,01	10
		(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	

Bez.-Nr.	Körnung	50 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	50 x 3500 mm	
		Bestell-Nr. 45 2730 €	Bestell-Nr. 45 2735 €	Bestell-Nr. 45 2740 €	Bestell-Nr. 45 2750 €	
...0040	40	3,76	5,54	10,70	6,33	10
...0060	60	3,37	4,95	8,76	5,64	10
...0080	80	3,18	4,75	8,51	5,31	10
...0120	120	3,06	4,49	8,03	5,11	10
		(4802)	(4802)	(4802)	(4802)	

Endlose Schleifgewebepänder XK870X

Zur Bearbeitung von Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegiertem Stahl, Nickelbasis-, Titanlegierungen, Messing, Bronze.

- Robustes Polyestergewebe
- Elektrostatisch mit Keramik Korn bestreut
- Aggressiv mit sehr hoher Abtragsleistung
- Schärft sich selbst
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Kühler Schliff



Bez.-Nr.	Körnung	50 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	
		Bestell-Nr. 45 2753 €	Bestell-Nr. 45 2755 €	Bestell-Nr. 45 2760 €	
...0040	40	7,92	12,30	22,60	10
...0060	60	5,95	9,16	16,70	10
		(4802)	(4802)	(4802)	

Bez.-Nr.	Körnung	50 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	
		Bestell-Nr. 45 2753 €	Bestell-Nr. 45 2755 €	Bestell-Nr. 45 2760 €	
...0080	80	5,29	7,83	14,70	10
...0120	120	5,07	7,50	14,00	10
		(4802)	(4802)	(4802)	

Endlose Schleifgewebebänder ZK713X

Zur Bearbeitung von niedrig- und unlegiertem Stahl, hochlegiertem Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze.



- Robustes Polyestergewebe
- Elektrostatisch mit Zirkonkorund bestreut
- Vollkunstharzbindung
- Hohe Abtragsleistung
- Schärft sich selbst
- Kühler Schliff

Bez.-Nr.	Körnung	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	
		Bestell-Nr. 45 2770	Bestell-Nr. 45 2775	
		€	€	
...0036	36	7,05	13,20	10
...0040	40	6,16	11,50	10
...0060	60	5,07	9,25	10
...0080	80	4,71	8,53	10
		(4802)	(4802)	



Endlose Schleifgewebebänder Trizact™ 237AA

Speziell für die Oberflächenveredelung schwer zu bearbeitender Werkstoffe, wie z. B. Titan, Kobalt, Edelstahl und für alle exotischen Legierungen in der Luftfahrt und im medizinischen Sektor. Ebenso zur Bearbeitung von Kupfer, Bronze, Aluminium, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen.

- Flexibles Schleifband mit dreidimensionaler Schleifmittelschicht für kühlen Feinschliff
- Längere Standzeit als herkömmliches Schleifmittel auf Unterlage
- Hohe Abtragsrate
- Niedriger Anpressdruck notwendig
- Konstante Oberflächengüte
- Reduzierung der Schleifschritte bis zum Feinschliff

Bez.-Nr.	Körnung	12 x 520 mm	30 x 533 mm	75 x 2000 mm
		Bestell-Nr. 45 2779	Bestell-Nr. 45 2781	Bestell-Nr. 45 2783
		€	€	€
...0120	120	3,17	4,15	22,10
...0280	280	3,17	4,01	22,10
...0400	400	3,17	4,01	22,10
		(4607)	(4607)	(4607)

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.



Schleifbild von herkömmlichen Körnern im Vergleich zu pyramidenförmigen Körnern:



Herkömmliche Schleifkörner im Vergleich zu pyramidenförmigen Schleifkörnern:



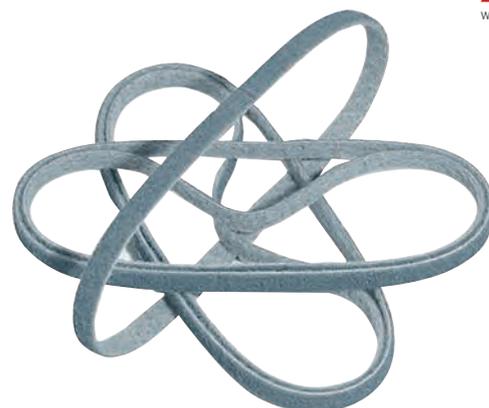
Vliessschleifbänder KV707T

Zur Bearbeitung von niedrig- und unlegiertem Stahl, Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegiertem Stahl, Gusseisen, Nickelbasis-, Titan-, Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze, Farben/Lacken/Spachtel, Gummi, Kunststoffen.



- Polyester-Gewebe mit durchgenadeltem Nylonvlies
- Sehr lange Standzeit
- Gleichbleibendes Schliffbild
- Kein Zusetzen
- Wasserfest

Bez.-Nr.	Körnung	30 x 533 mm	12 x 520 mm
		Bestell-Nr. 45 2786	Bestell-Nr. 45 2788
		€	€
...0100	Grob (100)	4,66	3,14
...0180	Mittel (180)	4,35	2,97
...0240	Fein (240)	4,35	2,97
		(4802)	(4802)



Schleifstifte Edelkorund

- Edelkorund rosa, Härtegrad mittel, keramische Bindung
- Formstabil und kantenfest
- Für vergütete Stähle, legierte Stähle, Gusseisen, Temperguss, Stahlguss, allgemeine Schleifarbeiten

- Universell einsetzbare Qualität im metallverarbeitenden Bereich
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit von 25–40 m/s



Zylinder-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3105 Körnung fein.

45 3110 Körnung grob.



Form = ZY

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Fein	Grob	
		Bestell-Nr. 45 3105 €	Bestell-Nr. 45 3110 €	
...0306	3 x 6	1,79	-	10
...0408	4 x 8	1,84	1,84	10
...0510	5 x 10	1,84	1,84	10
...0613	6 x 13	1,94	1,94	10
...0810	8 x 10	1,84	1,84	10
...0816	8 x 16	1,87	1,87	10
...1013	10 x 13	1,89	1,89	10
...1020	10 x 20	2,11	2,11	10
...1032	10 x 32	2,57	2,57	10
...1313	13 x 13	1,91	1,91	10
...1325	13 x 25	2,42	2,42	10
...1604	16 x 4	1,89	1,89	10
...1632	16 x 32	2,57	2,57	10
...2010	20 x 10	2,35	2,35	10
...2025	20 x 25	2,47	2,47	10
...2040	20 x 40	3,27	3,27	10
...2506	25 x 6	2,30	2,30	10
...2516	25 x 16	2,57	-	10
...2532	25 x 32	3,15	3,15	10
...4020	40 x 20	3,32	3,32	5
		(4701)	(4701)	

Zylinder-Form, Schleifstift mit Schaft 3 mm.

45 3115 Körnung fein.

45 3120 Körnung grob.



Form = ZY

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Fein	Grob	
		Bestell-Nr. 45 3115 €	Bestell-Nr. 45 3120 €	
...0205	2 x 5	2,08	-	10
...0306	3 x 6	1,84	-	10
...0408	4 x 8	1,84	1,84	10
...0510	5 x 10	1,84	1,84	10
...0613	6 x 13	1,94	1,94	10
...0810	8 x 10	1,84	1,84	10
		(4701)	(4701)	

Spitzbogen-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3125 Körnung fein.

45 3130 Körnung grob.



Form = SP

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Fein	Grob	
		Bestell-Nr. 45 3125 €	Bestell-Nr. 45 3130 €	
...0510	5 x 10	2,23	2,23	10
...0816	8 x 16	2,25	2,25	10
...1320	13 x 20	2,71	2,71	10
...2032	20 x 32	3,73	3,73	10
		(4701)	(4701)	

Spitzbogen-Form, Schleifstift mit Schaft 3 mm.

45 3135 Körnung fein.

45 3140 Körnung grob.



Form = SP

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Fein	Grob	
		Bestell-Nr. 45 3135 €	Bestell-Nr. 45 3140 €	
...0306	3 x 6	2,11	-	10
...0510	5 x 10	2,23	2,23	10
		(4701)	(4701)	

Kegel-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3145 Körnung fein.

45 3150 Körnung grob.



Form = KE

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Fein	Grob	
		Bestell-Nr. 45 3145 €	Bestell-Nr. 45 3150 €	
...1025	10 x 25	2,84	2,84	10
...1616	16 x 16	2,50	2,50	10
...1645	16 x 45	4,29	4,29	10
...2040	20 x 40	3,85	3,85	10
...2525	25 x 25	3,59	3,59	10
		(4701)	(4701)	

Kugel-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3155 Körnung fein.

45 3160 Körnung grob.



Form = KU

Bez.-Nr.	Kopf-Ø mm	Fein	Grob	
		Bestell-Nr. 45 3155 €	Bestell-Nr. 45 3160 €	
...0005	5	2,08	2,08	10
...0008	8	2,25	2,25	10
...0013	13	2,40	2,40	10
...0016	16	2,84	2,84	10
...0020	20	3,20	3,20	10
...0025	25	3,90	3,90	10
		(4701)	(4701)	

Schleifstifte Mischkorund

- Mischkorund aus weißem Edelkorund und Keramikkorn
- Für gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm² (>38 HRC), Titanlegierungen, Titan, hochwarmfeste Werkstoffe, Nickel- und Kobaltbasislegierungen
- Hohe Abtragsleistung
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärfeffekt des Keramikkorns



Zylinder-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm.

45 3161 Körnung fein.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3161 €	
...1020	10 x 20	2,35	10
...1325	13 x 25	2,71	10
...1620	16 x 20	2,59	10
...1632	16 x 32	2,91	10
...2025	20 x 25	2,79	10

(4701)

45 3162 Körnung grob.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3162 €	
...1020	10 x 20	2,35	10
...1325	13 x 25	2,71	10
...1620	16 x 20	2,59	10
...1632	16 x 32	2,91	10
...2025	20 x 25	2,79	10

(4701)

Diamant- und CBN-Schleifstifte

- In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet
- **Universalkörnung** mit hoher Schnittfreudigkeit und bester Standzeit durch galvanische Nickelverbindung
- Zum **Freihand Einsatz** und zum Einsatz auf Innenrund- und Koordinatenschleifmaschinen

- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten:

Diamantschleifstifte	nass:	15–25 m/s
	trocken:	8–18 m/s
CBN-Schleifstifte	nass:	20–40 m/s
	trocken:	15–25 m/s



45 3165 **Diamant-Schleifstift – Zylinderform, Körnung D126.**

Zur Bearbeitung von Hartmetall, GFK, Keramik, Ferrit, Silizium, Graphit, Gummi.

45 3170 **CBN-Schleifstift – Zylinderform, Körnung B126.**

Zur Bearbeitung von allen gehärteten, vergüteten und hochlegierten Stählen.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Diamant Bestell-Nr. 45 3165 €	CBN Bestell-Nr. 45 3170 €	Schaft-Ø mm	
...0104	1,0 x 4	8,68	9,57	3	5
...0204	2,0 x 4	9,15	10,10	3	5
...0304	3,0 x 4	9,95	11,00	3	5
...0405	4,0 x 5	10,20	11,20	3	5
...0505	5,0 x 5	12,20	13,20	3	5

(4712) (4712)

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopflänge mm	Diamant Bestell-Nr. 45 3165 €	CBN Bestell-Nr. 45 3170 €	Schaft-Ø mm	
...0606	6,0 x 6	13,80	15,00	6	1
...0808	8,0 x 8	17,80	19,60	6	1
...1008	10,0 x 8	20,40	22,50	6	1
...1208	12,0 x 8	24,10	26,50	6	1

(4712) (4712)

Weitere Formen, Größen und Körnungen auf Anfrage.

45 3175 **Diamant-Schleifstift – Kugelform, Körnung D126.**

Zur Bearbeitung von Hartmetall, GFK, Keramik, Ferrit, Silizium, Graphit, Gummi.

45 3180 **CBN-Schleifstift – Kugelform, Körnung B126.**

Zur Bearbeitung von allen gehärteten, vergüteten und hochlegierten Stählen.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø mm	Diamant Bestell-Nr. 45 3175 €	CBN Bestell-Nr. 45 3180 €	Schaft-Ø mm	
...0010	1	9,82	10,80	3	5
...0020	2	12,30	13,50	3	5
...0030	3	11,90	13,10	3	5
...0040	4	13,30	14,60	3	5
...0050	5	17,10	18,90	3	5
...0060	6	20,60	22,70	3	5

(4712) (4712)

Bez.-Nr.	Kopf-Ø mm	Diamant Bestell-Nr. 45 3175 €	CBN Bestell-Nr. 45 3180 €	Schaft-Ø mm	
...0080	8	25,40	28,00	6	1
...0100	10	32,80	36,10	6	1
...0120	12	41,30	45,30	6	1

(4712) (4712)

Weitere Formen, Größen und Körnungen auf Anfrage.

Edelkorund-Schleifstiftsortimente

Die gängigsten Schleifstifte der verschiedenen Formen und Abmessungen zu Sätzen zusammengestellt.

- Universell einsetzbar
- Formstabil und kantenfest
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s

45 3185 0010 10-tlg., Körnung grob, Schaft-Ø 6 mm.

Inhalt:

je 1 Stück: ZY 1013+1320+2006+2013+2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320, KE 2020.

...0015 15-tlg., Körnung fein, Schaft-Ø 3 mm.

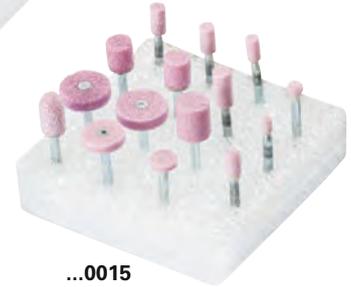
Inhalt:

je 2 Stück: ZY 0510+0810+1604.

je 1 Stück: ZY 0408+0613+0802+1013+1303, WR 0510, KU 05, SP 0306+0816.



...0010



...0015

Bez.-Nr.	Inhalt	Bestell-Nr. 45 3185 €	Körnung	Schaft-Ø mm
...0010	10-tlg.	29,40	grob	6
...0015	15-tlg.	33,50	fein	3

(4701)

Normalkorund-Schleifstifte

- 45 3190**
- NK-braun, Härtegrad hart, Kunstharzbindung
 - Für Stahl, besonders nicht-rostende und säurebeständige Stähle (INOX)
 - Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 35–50 m/s
 - **Zylinder-Form, Schleifstift mit Schaft 6 mm**



Form = ZY

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3190 €	Körnung	
...1032	10 x 32	2,84	46 grob	10
...1325	13 x 25	2,67	46 grob	10
...2025	20 x 25	2,76	30 grob	10
...4020	40 x 20	3,59	24 grob	10

(4701)

Reduzierspannhülse

- 45 3195** Für den Einsatz von Schleifstiften mit 3 mm Schaft-Ø auf Antriebsmaschinen mit 6 mm Spannzangen.



Bez.-Nr.	Bezeichnung	Bestell-Nr. 45 3195 €
...0100	RZH 63	34,10

(4701)

Schleifhülsenträger

- 45 3303**
- Wiederverwendbar
 - **Schaft 6 mm**
 - Geschlitzter Gummikörper, der sich durch die Fliehkraft ausdehnt und somit die Schleifhülse festhält



...1020–...6030



...8000–...9000



Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Bestell-Nr. 45 3303 €	Form	Maximal min ⁻¹	Mindest min ⁻¹	
...1020	10 x 20	9,56	zylindrisch	44000	30000	5
...1310	13 x 10	6,31	zylindrisch	44000	30000	5
...1530	15 x 30	9,59	zylindrisch	36000	26000	5
...2220	22 x 20	8,01	zylindrisch	26000	18000	5
...3020	30 x 20	8,69	zylindrisch	19100	13000	5
...3030	30 x 30	9,41	zylindrisch	19100	13000	5
...4530	45 x 30	10,90	zylindrisch	12700	8500	5
...6030	60 x 30	14,00	zylindrisch	9500	6500	5
...8000	29/22 x 30	8,14	konisch	19100	13000	5
...9000	20/14 x 63	12,40	konisch	26000	19000	5

(4702)

Schleifhülsen Korund A

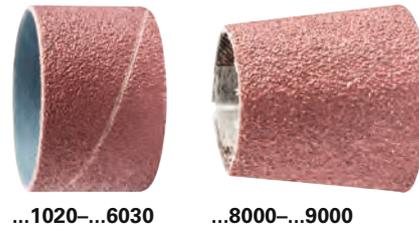
- Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff
- Lange Standzeit
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: ca. 20–30 m/s

Die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, besonders bei der Leichtmetallbearbeitung.

45 3305 Korn 60.

45 3306 Korn 80.

45 3309 Korn 150.



Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Korn 60	Korn 80	Korn 150	Form	
		Bestell-Nr. 45 3305 €	Bestell-Nr. 45 3306 €	Bestell-Nr. 45 3309 €		
...1020	10 x 20	-	0,76	0,76	zylindrisch	100
...1310	13 x 10	-	0,52	0,52	zylindrisch	100
...1530	15 x 30	0,76	0,76	0,76	zylindrisch	100
...2220	22 x 20	0,52	0,52	0,52	zylindrisch	100
...3020	30 x 20	0,60	0,60	0,60	zylindrisch	100
...3030	30 x 30	0,87	0,87	0,87	zylindrisch	100
...4530	45 x 30	1,15	1,15	1,15	zylindrisch	100
...6030	60 x 30	1,47	1,47	1,47	zylindrisch	100
...8000	29/22 x 30	-	2,21	2,21	konisch	100
...9000	20/14 x 63	-	2,62	2,62	konisch	100

(4704)

(4704)

(4704)

Schleifhülsen Zirkonkorund Z-COOL

- Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Zerspanleistung und kühlem Schliff
- Für rost- und säurebeständige Stähle

45 3310 Korn 50.

45 3311 Korn 80.

45 3313 Korn 150.



Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	Korn 50	Korn 80	Korn 150	Form	
		Bestell-Nr. 45 3310 €	Bestell-Nr. 45 3311 €	Bestell-Nr. 45 3313 €		
...2220	22 x 20	0,60	0,60	0,60	zylindrisch	100
...3030	30 x 30	1,06	1,06	1,06	zylindrisch	100
...4530	45 x 30	1,39	1,39	1,39	zylindrisch	100
...6030	60 x 30	1,77	1,77	1,77	zylindrisch	100

(4704)

(4704)

(4704)

Lamellen-Schleifhülsen

- Aggressive Materialentfernung auf engstem Raum
- Eignen sich ausgezeichnet zum Schleifen und Veredeln von Rohren und Rohrleitungen



Bez.-Nr.	Abmessung mm	Normal- korund A60	Normal- korund A120	Zirkon- korund R60	Zirkon- korund R120	Form	Maximal min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 3312 €	Bestell-Nr. 45 3315 €	Bestell-Nr. 45 3316 €	Bestell-Nr. 45 3317 €			
...2220	22 x 20	4,77	4,77	5,03	5,03	zylindrisch	26000	10
...3020	30 x 20	5,28	5,28	5,55	5,55	zylindrisch	19100	10
...3030	30 x 30	5,83	5,83	6,13	6,13	zylindrisch	19100	10
...4530	45 x 30	7,55	7,55	7,91	7,91	zylindrisch	12700	10
...6030	60 x 30	9,46	9,46	9,93	9,93	zylindrisch	9500	10

Weitere Körnungen auf Anfrage.

(4802)

(4802)

(4802)

(4802)



Verpackungseinheit, auch Einzelbezug möglich



Verpackungseinheit

Schleifkappenträger

- Geschlitzter Gummikörper
- Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten



Bez.-Nr.	Ø x Höhe mm	ZYA	WRC	WGK	Schaft-Ø mm	Maximal min ⁻¹	
		Bestell-Nr. 45 3318 €	Bestell-Nr. 45 3321 €	Bestell-Nr. 45 3324 €			
...0712	7 x 12	5,57	-	-	3	65000	5
...0713	7 x 13	-	5,57	5,57	3	65000	5
...1317	13 x 17	5,63	5,63	5,63	6	35000	5
...1626	16 x 26	5,76	5,76	5,76	6	30000	5
		(4702)	(4702)	(4702)			

Schleifkappen

- Einsatz vorwiegend im Werkzeugbau für Finishing-Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Geeignet für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl



Bez.-Nr.	Für Schleifkappenträger Größe	ZYA	WRC	WGK	Körnung	
		Bestell-Nr. 45 3327 €	Bestell-Nr. 45 3330 €	Bestell-Nr. 45 3333 €		
...0100	7 x 12	0,70	-	-	60	50
...0200	7 x 13	-	0,70	0,70	60	50
...0300	13 x 17	0,83	0,83	0,83	60	50
...0400	16 x 26	0,98	0,98	0,98	60	50
...0500	7 x 12	0,70	-	-	150	50
...0600	7 x 13	-	0,70	0,70	150	50
...0700	13 x 17	0,83	0,83	0,83	150	50
...0800	16 x 26	0,98	0,98	0,98	150	50
...0900	7 x 12	0,70	-	-	280	50
...1000	7 x 13	-	0,70	0,70	280	50
...1100	13 x 17	0,83	0,83	0,83	280	50
...1200	16 x 26	0,98	0,98	0,98	280	50
		(4702)	(4702)	(4702)		

Fächerschleifer Schleifleinen

- 45 3336**
- Hergestellt aus hochwertigem Schleifleinen auf einer schweren Baumwollunterlage
 - Anpassung der Schleiflamellen an die Konturen des Werkstückes
 - Vorwiegend für Feinschliff- und Polierarbeiten an größeren Radien im Werkzeug- und Formenbau
 - Für die Bearbeitung von kleineren oder schwer zugänglichen Flächen im Behälter- und Apparatebau
 - Überlegene Strapazierfähigkeit und hohe Flexibilität



Die Standzeit wird verlängert, wenn beim Schleifen Fett oder Schleiföl zugegeben wird. Wichtig vor allem bei größeren Körnungen.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3336 €	Korn	Schaft-Ø mm	Optimal min ⁻¹	Maximal min ⁻¹	
...0100	20 x 5	2,03	60	3	20000	30000	10
...0200	20 x 5	2,03	80	3	20000	30000	10
...0300	20 x 5	2,06	120	3	20000	30000	10
...0400	20 x 5	2,03	180	3	20000	30000	10
...0500	20 x 5	2,03	240	3	20000	30000	10
...0600	20 x 10	2,04	60	6	20000	30000	10
...0700	20 x 10	2,04	80	6	20000	30000	10
...0800	20 x 10	2,54	120	6	20000	30000	10
...0900	20 x 10	2,54	180	6	20000	30000	10
...1000	20 x 10	2,04	240	6	20000	30000	10
...1100	30 x 10	1,79	40	6	16000	26000	10
...1200	30 x 10	1,79	60	6	16000	26000	10
...1300	30 x 10	1,79	80	6	16000	26000	10
...1400	30 x 10	1,79	120	6	16000	26000	10
...1500	30 x 10	1,79	150	6	16000	26000	10
...1600	30 x 10	1,93	240	6	16000	26000	10
...1700	30 x 10	1,85	40	3	16000	26000	10
...1800	30 x 10	1,81	60	3	16000	26000	10
...1900	30 x 10	1,81	80	3	16000	26000	10
...2000	30 x 10	1,81	120	3	16000	26000	10
...2100	30 x 10	1,81	150	3	16000	26000	10
...2200	30 x 10	1,85	240	3	16000	26000	10
...2300	40 x 15	1,92	40	6	13000	20000	10
...2400	40 x 15	1,92	60	6	13000	20000	10
...2500	40 x 15	1,92	80	6	13000	20000	10
...2600	40 x 15	1,92	120	6	13000	20000	10
...2700	40 x 15	1,92	150	6	13000	20000	10
...2800	40 x 15	2,06	240	6	13000	20000	10
...2900	50 x 15	2,31	40	6	11000	16000	10
...3000	50 x 15	2,31	60	6	11000	16000	10
...3100	50 x 15	2,31	80	6	11000	16000	10
...3200	50 x 15	2,31	120	6	11000	16000	10
...3300	50 x 15	2,59	150	6	11000	16000	10
...3400	60 x 30	3,30	40	6	9000	13500	10
...3500	60 x 30	3,30	60	6	9000	13500	10
...3600	60 x 30	3,30	80	6	9000	13500	10
...3700	60 x 30	3,30	120	6	9000	13500	10
...3800	60 x 30	3,30	150	6	9000	13500	10
...3900	60 x 30	3,59	240	6	9000	13500	10
...4000	60 x 30	3,59	320	6	9000	13500	10
...4100	60 x 40	3,84	40	6	9000	13500	10
...4200	60 x 40	3,84	60	6	9000	13500	10
...4300	60 x 40	3,84	80	6	9000	13500	10
...4400	60 x 40	3,84	120	6	9000	13500	10
...4500	60 x 40	3,84	150	6	9000	13500	10
...4600	80 x 30	4,30	40	6	6000	10000	10
...4700	80 x 30	4,30	60	6	6000	10000	10
...4800	80 x 30	4,30	80	6	6000	10000	10
...4900	80 x 30	4,30	120	6	6000	10000	10
...5000	80 x 30	4,30	150	6	6000	10000	10
...5100	80 x 40	5,01	40	6	6000	10000	10
...5200	80 x 40	5,01	60	6	6000	10000	10
...5300	80 x 40	5,01	80	6	6000	10000	10
...5400	80 x 40	5,01	120	6	6000	10000	10

(4623)

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.



Verpackungseinheit, auch Einzelbezug möglich



Verpackungseinheit

Fächerschleifer Schleifvlies/-leinen kombiniert

Schaft 6 mm.

IMATEC

45 3339 Vlies.

- Nicht-aggressives Nylonmaterial für ein perfektes Finish
- Radial angeordnete Schleifvlieslamellen
- Für die Feinbearbeitung an schwer zugänglichen Stellen
- Höchste Oberflächenqualitäten können erzielt werden



45 3342 Vlies/Leinen kombiniert.

- Alternierende Lamellen aus Schleifleinen und -vlies
- Geeignet für einen geringen Abschleiß bei gleichzeitig gebürsteter Oberfläche
- Bestens geeignet zum leichten Entgraten und Strukturieren in einem Schritt



Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Vlies	Vlies/Leinen	Körnung 453339	Körnung 453342	Optimal min ¹	Maximal min ¹	10
		Bestell-Nr. 45 3339 €	Bestell-Nr. 45 3342 €					
...0100	40 x 20	-	4,20	-	medium / K80	7500	9000	10
...0200	40 x 20	3,34	4,20	medium	medium / K120	7500	9000	10
...0300	40 x 20	3,34	4,20	fine	fine / K150	7500	9000	10
...0400	40 x 20	3,34	4,20	very fine	very fine / K240	7500	9000	10
...0500	50 x 20	-	4,54	-	medium / K80	6000	8000	10
...0600	50 x 20	3,93	4,54	medium	medium / K120	6000	8000	10
...0700	50 x 20	4,15	4,54	fine	fine / K150	6000	8000	10
...0800	50 x 20	4,15	4,54	very fine	very fine / K240	6000	8000	10
...0900	60 x 30	-	5,37	-	medium / K80	5000	7000	10
...1000	60 x 30	4,55	5,37	medium	medium / K120	5000	7000	10
...1100	60 x 30	4,23	5,37	fine	fine / K150	5000	7000	10
...1200	60 x 30	4,55	5,37	very fine	very fine / K240	5000	7000	10
...1300	60 x 40	-	6,41	-	medium / K80	5000	7000	10
...1400	60 x 40	5,55	6,41	medium	medium / K120	5000	7000	10
...1500	60 x 40	5,55	6,41	fine	fine / K150	5000	7000	10
...1600	60 x 40	5,55	6,41	very fine	very fine / K240	5000	7000	10
...1700	80 x 50	-	8,70	-	medium / K80	4000	6000	10
...1800	80 x 50	6,91	8,70	medium	medium / K120	4000	6000	10
...1900	80 x 50	6,91	8,70	fine	fine / K150	4000	6000	10
...2000	80 x 50	6,91	8,70	very fine	very fine / K240	4000	6000	10

(4705)

(4705)

Weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.



Fächerschleifwalzen Schleifvlies/-leinen

- Abmessung Ø 100 x 100 mm
- Aufnahmebohrung Ø 19 mm

IMATEC

Durch die **Mehrfachkeilnut 6 mm** sind diese Walzen auf allen gängigen Flächenschleif- und Flächenpoliermaschinen (Satiniermaschinen) einsetzbar.

45 3345 Schleifleinen.

- Zum Entgraten und Entrosten
- Für Polierarbeiten im Apparate- und Behälterbau
- Feinschliff



45 3348 Vlies.

- Zum Reinigen an nahezu allen Werkstoffen
- Zum Erzielen bestimmter Oberflächeneffekte



45 3349 Vlies-Faltwalzen.

- Aus gefaltetem Schleifvlies
- Für praktisch alle Werkstoffe
- Besonders geeignet zur Erzielung fast ansatzfreier Strichmattierung bei Edelstahloberflächen
- **Hohe Standzeit**
- Einfaches Zuordnen der Feinheitsstruktur durch **Farbmarkierung**



Mit Farbmarkierung

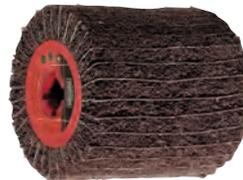
45 3350 Vlies/Keramikkorn kombiniert.

- Zum vibrationsarmen Entfernen von Kratzern, zum Satinieren und Vorschleifarbeiten
- Hoher Anpressdruck = aggressiver Schliff, geringer Anpressdruck = feiner Schliff



45 3354 Vlies/Leinen kombiniert.

- Zum Reinigen der Oberfläche
- Entgraten
- Entfernen von Rost und Kratzern



Bez.-Nr.	Körnung	Leinen	Vlies	Vlies-Faltwalze	Vlies/Keramikkorn	Vlies/Leinen	Drehzahl max. min ⁻¹	 453345/453348/ 453349/ 453354 453350	
		Bestell-Nr. 45 3345 €	Bestell-Nr. 45 3348 €	Bestell-Nr. 45 3349 €	Bestell-Nr. 45 3350 €	Bestell-Nr. 45 3354 €			
...0060	K60 / coarse	22,80	21,60	43,00	29,90	-	5000	4	1
...0080	K80 / medium	23,60	21,60	39,10	-	23,20	5000	4	1
...0120	K120 / fine	23,90	-	-	-	-	5000	4	-
...0150	fine / 150	-	21,60	39,10	-	23,20	5000	4	1
...0240	very fine / K240	-	21,60	38,30	-	23,20	5000	4	1
...0300	ultra fine	-	-	38,30	-	-	5000	-	1
		(4705)	(4705)	(4705)	(4705)	(4705)			

Aufspanndorn

- ### 45 3359
- Passend für Schleifwalzen 100 x 100 x 19 mm
 - Einsetzbar auf allen regelbaren Winkelschleifern



Bez.-Nr.	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr. 45 3359 €
...0100	100	63,40



(4705)

Polierschleifstifte

45 3360 Poliflex® Gummibindung G-weich, Korn 120.

- Für eine besonders feine Politur (für Kanten und raue Flächen nicht geeignet)
- Zum Mattieren, Bearbeiten von Behältern und Apparaten aus rostfreiem und säurebeständigem Stahl, Bunt- und Leichtmetallen und Kunststoffen
- Polieren von Press- und Spritzgussformen
- Anbringen optischer Effekte an nichtrostenden Behältern



Form = ZY

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3360 €	Schaft-Ø mm	
...0408	4 x 8	3,58	3	10
...0610	6 x 10	3,58	3	10
...0812	8 x 12	3,76	3	10
...1015	10 x 15	3,76	3	10

(4702)

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	Bestell-Nr. 45 3360 €	Schaft-Ø mm	
...1016	10 x 15	3,76	6	10
...1220	12 x 20	3,76	6	10
...1525	15 x 25	3,82	6	10
...2030	20 x 30	5,15	6	10
...2525	25 x 25	4,52	6	10
...3030	30 x 30	7,47	6	5

(4702)

Filzpolierkörper

- Zur Oberflächenverfeinerung vorgeschliffener Teile (in Verbindung mit Schmirgel-Emulsion oder sonstigen Poliermitteln)
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 5–10 m/s
- Schaft 6 mm



Zylinder Walzenrund Tropfen Spitzkegel Kegel

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Kopfhöhe mm	ZYA	WRC	TRE	SPK	KEL	
		Bestell-Nr. 45 3363 €	Bestell-Nr. 45 3366 €	Bestell-Nr. 45 3369 €	Bestell-Nr. 45 3372 €	Bestell-Nr. 45 3375 €	
...1014	10 x 14	3,10	-	3,41	-	-	10
...1018	10 x 18	-	-	-	3,49	-	10
...1520	15 x 20	-	4,15	-	4,15	-	10
...1530	15 x 30	-	-	-	4,74	-	10
...2025	20 x 25	5,81	5,33	-	-	5,96	10
...2530	25 x 30	7,16	6,77	-	-	7,45	10
...3035	30 x 35	-	-	-	-	9,08	10

(4702)

(4702)

(4702)

(4702)

(4702)

Filzpolierscheiben

- Überwiegend für die Hochglanzpolitur
 - Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 5–10 m/s
- Passender Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 45 3381 0100.



Bez.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Bestell-Nr. 45 3378 €	Breite mm	Bohrung mm
...0100	40	2,62	10	6
...0200	50	3,28	10	6

(4702)

Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben

- Mit 6 mm Schaft für Bohrung 6 mm.

Bez.-Nr.	Spannbereich mm	Bestell-Nr. 45 3381 €
...0100	3–10	9,74

(4710)



Filzscheiben

45 3384 Aus Wollfilz, weiß, zum Schleifen und Polieren.

Bez.-Nr.	Scheiben- Ø mm	Bestell-Nr. 45 3384 €	Breite mm	Bohrung mm
...0150	150	25,30	20	20
...0200	200	43,90	25	20

(4706)



Schwabbelscheiben

45 3387 Aus Nessel, weiß, zum Polieren von Metallen.

Bez.-Nr.	Scheiben- Ø mm	Bestell-Nr. 45 3387 €	Breite mm	Steppnähte	Bohrung mm
...0150	150	20,10	35	2	20
...0200	200	32,40	35	3	20
...0250	250	42,00	35	3	20
...0300	300	56,00	35	4	35

(4706)



Filzlamellenpolierer

- Flexibel, optimale Anpassung an das zu bearbeitende Werkstück
- Erzeugung von Polituren bis hin zum Spiegelglanz auf Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein
- **Schaft 6 mm**

45 3390 Standard Flexibilität **weich**.

Eignet sich ausgezeichnet zum Bearbeiten und Abglänzen sehr konturreicher Werkstücke.

45 3393 Standard Flexibilität **medium**.

Zur Vorpolitur von ebenen Flächen.

Bez.-Nr.	Kopf-Ø x Höhe mm	Weich	Medium	Opti- mal min ⁻¹	Maxi- mal min ⁻¹	10
		Bestell-Nr. 45 3390 €	Bestell-Nr. 45 3393 €			
...2010	20 x 10	5,27	5,27	9500	11000	10
...3010	30 x 10	5,45	5,45	6300	10500	10
...4020	40 x 20	6,76	6,76	4750	9000	10
...5020	50 x 20	7,62	7,62	3800	8000	10
...6030	60 x 30	10,20	10,20	3150	7000	10

(4802) (4802)

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Polierset

- Zum Vorpolieren und Polieren von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen
- Scheiben-Ø 100 mm
- Bohrung 10 mm



45 3400 3-tlg., Inhalt:

- 1 Polierring Sisal/Tuch (Vorpolieren)
- 1 Polierring Tuch (Polieren)
- 1 Spannschaft Ø 6 mm

Bez.-Nr.	Inhalt Stück	Bestell-Nr. 45 3400 €	Maximal min ⁻¹
...0100	3-tlg.	13,60	4000

(4501)

Polierset

- Zum Vorpolieren, Polieren und Hochglanzpolieren von Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer und Aluminium
- Für den Einsatz auf Bohrmaschinen
- Scheiben-Ø 100 mm
- Bohrung 10 mm



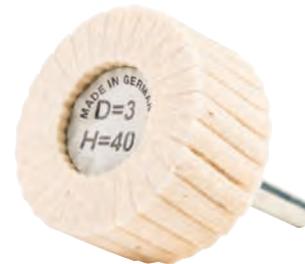
45 3405 10-tlg., Inhalt:

- 2 Faltenringe Sisal/Tuch (Vorpolieren)
- 2 Faltenringe Vlies hart (Polieren)
- 2 Faltenringe Vlies weich (Hochglanzpolieren)
- je 1 Polierpaste weiss, braun, blau
- 1 Spannschaft Ø 6 mm

Bez.-Nr.	Inhalt Stück	Bestell-Nr. 45 3405 €	Maximal min ⁻¹
...0100	10-tlg.	52,00	4000

(4501)

Hinweis: Immer mit Polierpasten verwenden!



Passende Polierpasten finden Sie unter Bestell-Nr.: 45 3510 ... Seite 4/90



Schleif- und Polierkomposition

Zur Verwendung an Schleif-, Polier-, Lappenscheiben und Bürsten.

- 45 3505 0100 Braun:** Mittelfein, für Metalle und Kunststoffe.
...0200 Weiß-beige: Für Edel- und Weichmetalle, Aluminium.
...0300 Supra-weiß: Für Acryl, Kunststoff, Stahl (feinste Qualität), Messerabziehen.
...0400 Grün: Für Edel- und Weichmetalle, Messerabziehen.



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 3505 €	Inhalt g
...0100	braun	14,20	1000
...0200	weiß-beige	11,60	700

(4801)

Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 3505 €	Inhalt g
...0300	supra-weiß	12,00	900
...0400	grün	13,80	800

(4801)

Universal-Polierpaste

- 45 3510**
- Zur Verarbeitung per Hand
 - Wasserlöslich
 - Für Metalle aller Art, Press- und Kunstmassen, Chromteile

Erzeugt in vielen Fällen Spiegelglanz, wenn mit „fein“ vor- und mit „extra-fein“ nachpoliert wird.



Bez.-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr. 45 3510 €	Inhalt g
...0100	fein	5,93	160
...0200	fein	12,10	1000
...0300	extra-fein	6,19	160
...0400	extra-fein	12,40	1000

(4801)

Spezial-Einschleifpaste (öllöslich)

- 45 3515**
- Für gehärtete Stähle und Aluminium
 - Auch für Kunststoffe geeignet
 - Feinstschliff-, Läpp- und Justierarbeiten
 - Verdünn- und entfernbar mit Öl, Petroleum und Benzin
- In Tube, Inhalt 80 ml.**



Bez.-Nr.	Bezeichnung Nr.	Bestell-Nr. 45 3515 €	Körnung µm
...0090	90	9,78	180-160
...0150	150	9,78	106- 63
...0240	240	9,78	70- 28
...0320	320	9,78	49- 17
...0400	400	11,70	32- 8
...0600	600	11,70	19- 3
...0800	800	11,70	14- 2
...1200	1200	14,40	7- 1

(4801)

In anderen Verpackungsgrößen auf Anfrage.

Diamant-Einschleifpaste (öllöslich)

- 45 3525**
- Für härteste Stähle
 - Aus reinem Diamantkorn
 - Zum Feinschleifen und Polieren von Spritzgussformen, Gesenken, Matrizen, Düsen, Lagern und anderen Werkstücken aus härtesten Stählen, Hartmetall und Keramik
 - Hochkonzentriert
- In Plastikspritzen, Inhalt 5 g.**



Bez.-Nr.	Bezeichnung Nr.	Bestell-Nr. 45 3525 €	Körnung µm
...0002	Dia 2	25,40	3- 1
...0003	Dia 3	25,40	4- 2
...0005	Dia 5	25,40	8- 4
...0008	Dia 8	25,40	12- 6
...0016	Dia 16	25,40	20-10
...0032	Dia 32	25,40	40-20

(4801)

Abziehsteine kombiniert

- Keramisch gebunden
- Eine Seite **grob zum Vorschleifen**, eine Seite **fein zum Nachschleifen**
- Zum Entgraten, Schärfe, Abziehen und Anfasen
- Auch zum Feinschleifen, Justieren, Glätten und Polieren geeignet



45 3605 Indiga.
Für Werkzeuge der Holz-, Metall- und Kunststoffverarbeitung.
Nur mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.
Trockenschliff vermeiden!



45 3605 ...

45 3610 Siliziumkarbid.
Für Hartmetallstähle und -schneiden, Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art.
Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.



45 3610 ...

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Indiga	SiC	Stärke mm	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3605 €	Bestell-Nr. 45 3610 €		
...0125	125 x 50	9,21	8,84	20	grob / fein
...0150	150 x 50	12,00	11,30	25	grob / fein
...0200	200 x 50	16,10	13,10	25	grob / fein
		(4901)	(4901)		

Schleiffeilen (Abziehfeilen) vierkant

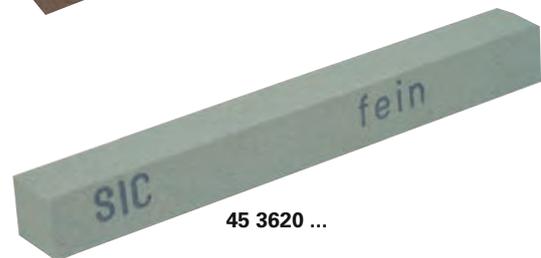
- Zum Entgraten, Schärfe, Abziehen und Anfasen von Werkzeugen bzw. Werkzeugschneiden
- Zur Nachbearbeitung von Bohrungen, Flächen und Kanten im Formenbau
- Auch zur Verbesserung der Oberfläche, zum Justieren und Polieren geeignet

45 3615 Indiga.
Für Werkzeuge der Holz-, Metall- und Kunststoffverarbeitung.
Nur mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.
Trockenschliff vermeiden!



45 3615 ...

45 3620 Siliziumkarbid.
Für Hartmetall, NE-Metall, Glas, Keramik, Porzellan.
Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.



45 3620 ...

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Indiga	SiC	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3615 €	Bestell-Nr. 45 3620 €	
...0100	100 x 10	-	4,89	100 / grob
...0200	100 x 10	4,66	4,89	150 / mittel
...0300	100 x 10	4,66	4,89	280 / fein
...0400	150 x 13	6,30	6,67	150 / mittel
...0500	150 x 13	6,30	6,67	280 / fein
...0600	150 x 16	-	7,22	100 / grob
...0700	150 x 16	6,88	7,22	150 / mittel
...0800	150 x 16	6,88	7,22	280 / fein
		(4901)	(4901)	

Schleiffeilen (Abziehfeilen) dreikant

45 3625 Indiga.

Für Werkzeuge der Holz-, Metall- und Kunststoffverarbeitung.

Nur mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.
Trockenschliff vermeiden!

45 3630 Siliziumkarbid.

Für Hartmetall, NE-Metall, Glas, Keramik, Porzellan.

Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Indiga	SiC	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3625 €	Bestell-Nr. 45 3630 €	
...0100	100 x 6	5,32	5,64	280 / fein
...0200	100 x 8	-	6,22	280 / fein
...0300	100 x 10	-	6,32	100 / grob
...0400	100 x 10	5,87	6,32	150 / mittel
...0500	100 x 10	5,87	6,32	280 / fein
...0600	150 x 13	-	7,96	100 / grob
...0700	150 x 13	7,49	7,96	150 / mittel
...0800	150 x 13	7,49	7,96	280 / fein
...0900	150 x 16	-	8,39	100 / grob
...1000	150 x 16	7,91	8,39	150 / mittel
...1100	150 x 16	7,91	8,39	280 / fein

(4901) (4901)



45 3625 ...

45 3630 ...

Schleiffeilen (Abziehfeilen) rund, halbrund, flach

Siliziumkarbid.

Für Hartmetall, NE-Metall, Glas, Keramik, Porzellan.

Vorzugsweise mit Öl, Petroleum oder Wasser verwenden.

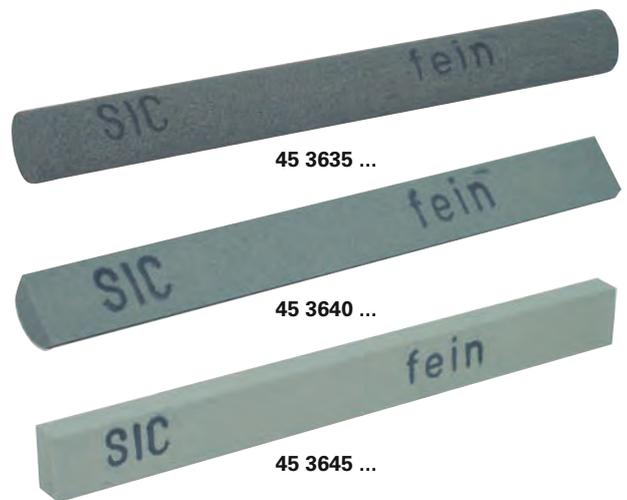
45 3635 Rund.

45 3640 Halbrund.

45 3645 Flach.

Bez.-Nr.	Länge x Breite mm	Rund	Halbrund	Flach	Körnung
		Bestell-Nr. 45 3635 €	Bestell-Nr. 45 3640 €	Bestell-Nr. 45 3645 €	
...0100	100 x 6	8,28	-	-	150 / mittel
...0200	100 x 6	8,28	-	3,62	280 / fein
...0300	100 x 8	-	-	4,05	280 / fein
...0500	100 x 10	6,96	6,22	-	150 / mittel
...0600	100 x 10	-	6,22	-	280 / fein
...0700	150 x 10	9,05	-	-	280 / fein
...0800	150 x 13	-	-	5,45	100 / grob
...0900	150 x 13	-	-	5,45	150 / mittel
...1000	150 x 16	-	-	5,87	100 / grob
...1100	150 x 16	9,66	7,67	5,87	150 / mittel
...1200	150 x 16	9,66	-	-	280 / fein

(4901) (4901) (4901)



45 3635 ...

45 3640 ...

45 3645 ...

Schleiffeilen-Sortimente

45 3650 5-tlg., Inhalt: je 1 Schleiffeile (L x B: 100 x 10 mm):

dreikant, vierkant, rund, halbrund, flach.

Lieferung im Holzkasten.

Bez.-Nr.	Qualität	Bestell-Nr. 45 3650 €	Körnung
...0100	Indiga	28,30	150 / mittel
...0200	Siliziumkarbid	29,70	150 / mittel

(4901)



Original Hart-Arkansas Ölsteine

- Der feinste, **natürliche Abziehstein** auf Grund der feinen und gleichmäßigen Kornstruktur
- Für Schneidwerkzeuge, Messer, Instrumente, Graveur-, Uhrmacherwerkzeuge usw.
- **Am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum zu verwenden**

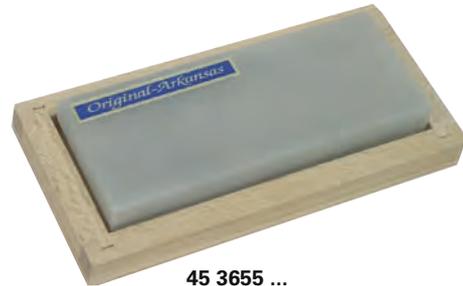


Bedingt durch die naturgegebenen Größenschwankungen der Rohstoffblöcke können genaue Abmessungen nicht immer eingehalten werden.

45 3655 Hart-Arkansas **Bankstein**.
Lieferung im Holzkasten.

Bez.-Nr.	Länge mm	Bestell-Nr. 45 3655 €	Breite mm	Stärke mm
...0100	100	26,80	40	12
...0150	150	61,00	50	12
...0200	200	82,60	50	20

(4901)



45 3655 ...

45 3660 Hart-Arkansas **Vierkantfeile**.

45 3665 Hart-Arkansas **Dreikantfeile**.

Bez.-Nr.	Länge mm	Vierkant Bestell-Nr. 45 3660 €	Dreikant Bestell-Nr. 45 3665 €	Kantenlänge mm
...0100	75-120	-	10,80	7- 8
...0200	75-120	-	13,00	9-10
...0300	75-120	14,60	-	11-13

(4901) (4901)



45 3660 ...



45 3665 ...

4 Feil-, Säge- und Schleifwerkzeuge

Poliersteine flach

45 3705 Typ EDM orange (Aluminium-Oxyd hart).
Zum Polieren von **funkenerosiv** bearbeiteten Teilen, Formen und Werkzeugen.

Die extrem harte Kruste, die nach dem funkenerosiven Bearbeiten entsteht, kann durch das besonders scharfe Korn leicht abgetragen werden.

45 3710 Typ SE weiß (Aluminium-Oxyd halb-hart).
Für **sehr feine Polierarbeiten** (durch die feine und glatte Oberflächenstruktur).



45 3705 ...



45 3710 ...

Bez.-Nr.	Körnung	EDM Bestell-Nr. 45 3705 €	SE Bestell-Nr. 45 3710 €	Abmessung mm	
...0050	120	4,21	-	3 x 6 x 150	12
...0070	180	4,21	-	3 x 6 x 150	12
...0100	150	-	4,89	3 x 6 x 150	12
...0200	220	4,21	4,89	3 x 6 x 150	12
...0300	320	4,63	5,87	3 x 6 x 150	12
...0350	120	4,98	-	3 x 13 x 150	12
...0370	180	4,98	-	3 x 13 x 150	12
...0400	150	-	5,22	3 x 13 x 150	12

(4910) (4910)

Bez.-Nr.	Körnung	EDM Bestell-Nr. 45 3705 €	SE Bestell-Nr. 45 3710 €	Abmessung mm	
...0500	220	4,98	5,22	3 x 13 x 150	12
...0600	320	5,59	6,22	3 x 13 x 150	12
...0650	120	6,49	-	6 x 13 x 150	12
...0670	180	6,49	-	6 x 13 x 150	12
...0700	150	-	7,03	6 x 13 x 150	12
...0800	220	6,49	7,03	6 x 13 x 150	12
...0900	320	7,49	8,71	6 x 13 x 150	12

(4910) (4910)

Flache Handläpper

- 45 3720**
- Aus Borkarbid
 - Zum Abziehen von Werkzeugen aller Art, besonders für Hartmetall und Oxidkeramik
 - Verschleißfest und formbeständig
 - **Belaggröße 35 x 14 x 5 mm**

Bez.-Nr.	Korn/Härte	Bestell-Nr. 45 3720 €	Farbe	Gesamtlänge mm
...0200	220 / mittel	38,10	blau	150
...0400	400 / fein	38,10	grün	150

(4904)



...0200



...0400

Tetrabor® Schleifscheiben-Abrichter

- 45 3805 0100 Schleifscheiben-Abrichter.**
- Zum Abrichten von Schleifscheiben bis Ø 300 mm
 - Reines Sinter-Borkarbid
 - Schleifkorn wird nicht aus Bindung ausgebrochen, sondern durch die Härte des Borkarbids glatt durchgeschnitten
 - Handliche Form für saubere und gleichmäßige Schleifflächen
 - Anbringen einfacher Profile möglich
 - **Nur mit den Kanten, nicht mit der ganzen Fläche abrichten**



...0100



...1100

...1100 Handhalter (ohne Abrichter).

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 45 3805 €	Länge mm	Breite mm	Stärke mm
...0100	Schleifscheiben-Abrichter	52,00	75	12	6
...1100	Handhalter (ohne Abrichter)	37,60	230	-	-

(4904)

Schleifscheiben-Abrichtstab/-stein

- 45 3815 0100 Schleifscheiben-Abrichter (Diamantersparer).**
- Die Füllung besteht aus einer keramischen Masse, die unzählige Siliziumkarbid-Splinter enthält.
 - Zum Abrichten und Nachprofilieren von Schleifscheiben
 - In Metallhülse gefasst, mit handlichem Holzgriff



...0100



...0200

- ...0200 Schleifscheiben-Abrichtstein.**
- Rechteckiger, grobkörniger Siliziumkarbid-Block
 - Zum Abrichten von Schleifscheiben
 - Auch zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit, Marmor und Kunststein geeignet

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 45 3815 €	Länge mm	Ø der Stahlhülse mm	Breite mm	Stärke mm
...0100	Schleifscheiben-Abrichter	13,70	400	20	-	-
...0200	Schleifscheiben-Abrichtstein	7,92	200	-	50	25

(4904)

Schleifscheiben-Abrichter

Die Abdreihrolle besteht aus spezialgehärteten, mit U-förmigen Zähnen versehenen und fest zusammengefügtten Scheiben aus Schwedenstahl. Sie läuft auf einer gehärteten, mit Schmierung versehenen Achse. Die Zähne behalten ihre Schärfe und Härte unverändert bis zur vollkommenen Abnutzung der Rolle.

IMATEC


45 3820 ...



45 3825 ...

45 3820 Schleifscheiben-Abrichter.

45 3825 Ersatzrollen.

Bez.-Nr.	Rollen-Ø x Breite mm	Abrichter Bestell-Nr. 45 3820 €	Rolle Bestell-Nr. 45 3825 €	Für Schleifscheiben-Ø bis mm	Größe	 453820 453825	
...3612	36 x 12	40,40	16,20	200	0	6	12
...5524	55 x 24	55,70	25,50	500	1	3	12
...5550	55 x 50	78,60	41,00	600	2	2	12
		(4904)	(4904)				

Diamant-Einkorn-Abrichter

- Zum Abrichten von keramischen Schleifscheiben
- Muss bei Flächenbildung an der Spitze umgesetzt werden, um die anderen Diamantspitzen ebenfalls zu nutzen

IMATEC

45 3830 Mit Morsekegel 1.

45 3835 Mit Morsekegel 0.

45 3840 Mit zylindrischem Schaft 8 x 80 mm.

Bez.-Nr.	Diamant-Gewicht Karat	MK 1	MK 0	zyl.
		Bestell-Nr. 45 3830 €	Bestell-Nr. 45 3835 €	Bestell-Nr. 45 3840 €
...0035	0,35	36,10	36,10	-
...0050	0,50	58,20	58,20	58,20
...0075	0,75	77,60	77,60	-
...0100	1,00	120,00	120,00	-
		(4905)	(4905)	(4905)



45 3830 ... + 45 3835 ...



45 3840 ...

Diamant-Vielkorn-Abrichter

Diamant-Gewicht: 2,5 Karat.

Abrichtfläche: 40 x 10 mm.

IMATEC

- Zum genauen Abrichten von keramischen Schleifscheiben
- Handabrichter mit Kunststoffgriff

45 3845 0100 für Umfangscheiben in T-Form.
...0200 für Topfscheiben in P-Form.

Bez.-Nr.	Typ	Bestell-Nr. 45 3845 €	Gesamtlänge mm
...0100	T-Form	95,80	300
...0200	P-Form	95,80	300
		(4905)	



...0100



...0200